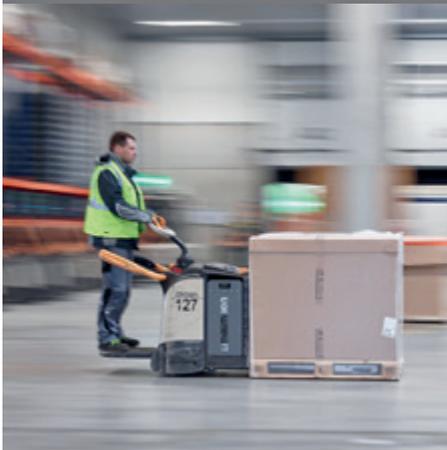


CROWN

CUSTOMER RESULTS



„Ein anderer Anbieter kam für uns nicht in Frage. Crown gehört aufgrund seiner umfassenden Expertise und den Erfahrungen mit der Lithium-Ionen-Technologie zu den Innovationsführern im Markt.“

Henning Voigt
Geschäftsführender
Gesellschafter
Voigt Logistik

Real customers,
real stories,
REAL RESULTS.

Weitere Informationen
und Ihren lokalen Crown-
Händler finden Sie unter
crown.com

Voigt Logistik

Saubere Lithium-Ionen-Technologie statt zeitaufwändiger Batteriewechsel

DER EINSATZBEREICH

Die 1933 gegründete Herbert Voigt GmbH & Co. KG ist einer der führenden Transport- und Logistikdienstleister in Norddeutschland. Über ein uhrzeitgenaues Liniennetz mit rund 50 täglichen Abfahrten befördert das Unternehmen Stückgüter unterschiedlichster Art europaweit in festen Laufzeiten und betreibt Lagerflächen für verschiedene Industrie-, Chemie und Handelskunden.

DIE HERAUSFORDERUNG

Für mehr Kapazität ließ Voigt Logistik eine hochmoderne, 10.000 m² große Umschlaghalle mit 106 Verladetoren errichten. Das Unternehmen verfolgt den Green Logistics Gedanken und ist bemüht, stets die energieeffizientesten Technologien zu nutzen. Für die Arbeit an der Rampe haben sich bei Voigt Logistik die robusten Gegengewichtsstapler der SC Serie, Doppelstock-Hochhubwagen der DT Serie sowie Elektro-Hubwagen der WT Serie von Crown bewährt, die bisher mit Blei-Säure-Batterien betrieben wurden. Aufgrund des herausfordernden Zwei-Schicht-Betriebes waren regelmäßige Batteriewechsel nötig. Das führte zu teuren Spitzenlasten im Stromnetz, wenn alle Batterien gleichzeitig an die Ladestation gefahren wurden, sowie zu hohem Zeit- und Kostenaufwand für Wartung und nicht produktive Tätigkeiten. Hinzu kamen die Kosten für die Wechselbatterien.

DIE LÖSUNG

Bereits in der Planungsphase erarbeiteten Voigt Logistik und Crown gemeinsam ein neues und nachhaltiges Energiekonzept für den Staplerbetrieb. Es sollte eine innovative Batterietechnologie mit verkürzten und flexiblen Laderhythmen zum Einsatz kommen. Crown empfahl die saubere und energieeffiziente Lithium-Ionen-Technologie, da die Batterien aufgrund ihrer Schnellladefähigkeit jederzeit zwischengeladen werden können und bei leerem Akku bereits nach zwei Stunden wieder voll aufgeladen sind. Schon während der Bauplanung wurde die Positionierung der Ladetechnik an den Toren und in der Nähe des Pausenraums festgelegt, um die Logistik- mit den Batterieladeprozessen in Einklang zu bringen. Eine Photovoltaik-Anlage auf dem Hallendach liefert speicherbaren Strom, der nicht nur für die Gebäudetechnik, sondern auch für die Stapler-Ladetechnik genutzt wird. Durch die Lithium-Ionen-Technologie entfallen nicht nur die Batteriewechsel und die Kosten für Wechselbatterien, sondern auch die zeitaufwändige Wasserbefüllung und Reinigung der Batterien.

DAS ERGEBNIS

- Die **Lithium-Ionen-Flotte** erreicht einen **kumulierten Wirkungsgrad von ca. 90%** - eine **Verbesserung von über 50%** im Vergleich zu den Blei-Säure-Batterien.
- Die **hohe und anhaltende Leistung ohne Spannungsabfall** sowie die **Zwischenladefähigkeit** ermöglichen die Nutzung von Pausen- und Stillstandzeiten und damit eine erhebliche **Produktivitätssteigerung**.
- Die **effiziente und saubere Lithium-Ionen-Technologie** sowie die **eigenständige und saubere Stromgewinnung** über die Photovoltaik-Anlage passt in das **Green Logistik Gesamtkonzept** und die **Nachhaltigkeitsstrategie** von Voigt Logistik.

MEHR ALS
50%
HÖHERER
WIRKUNGSGRAD