

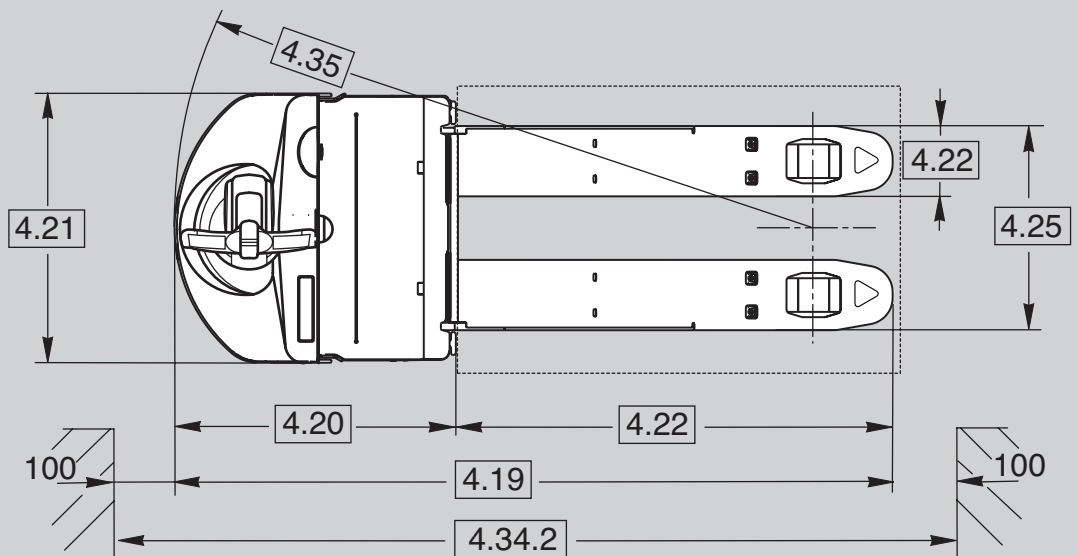
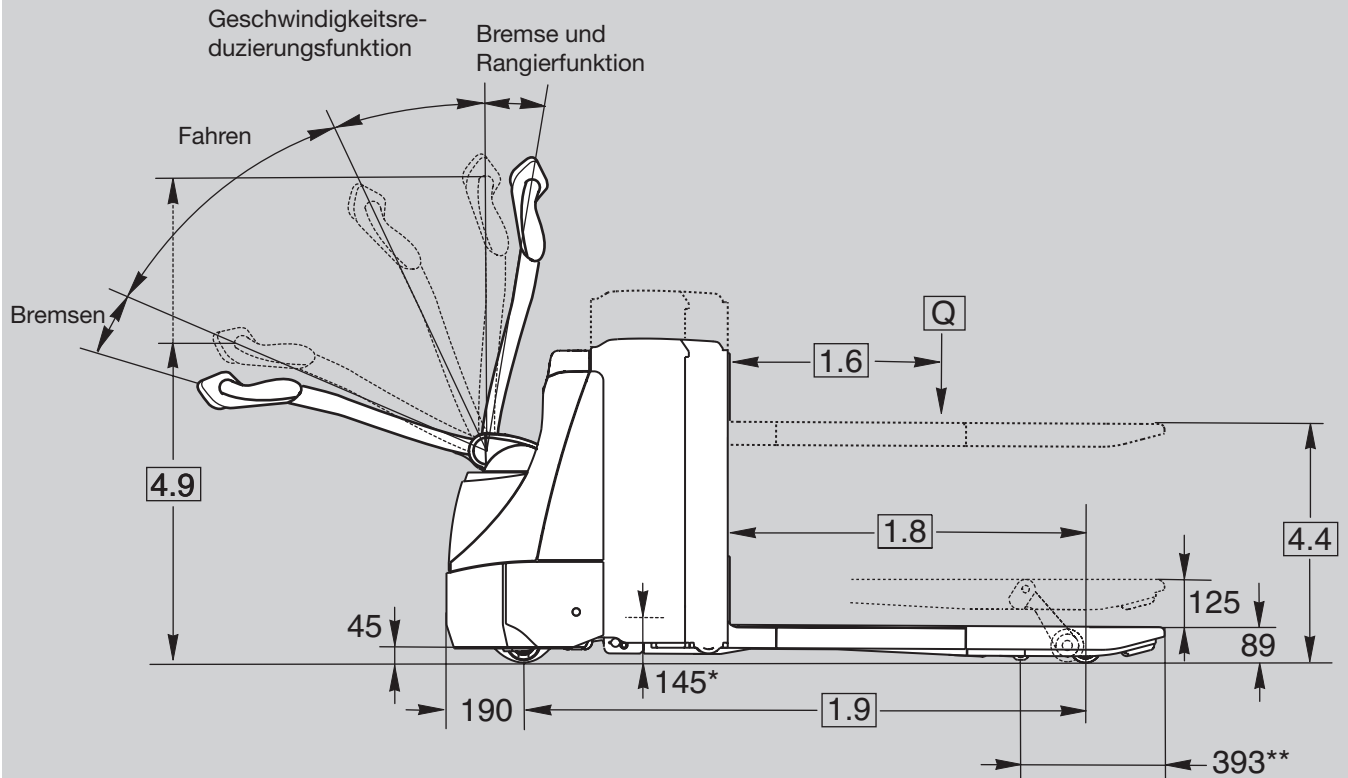
CROWN

WP 3200 SERIE

Spezifikationen

Geh-Gabelhubwagen mit Masthub





* Batterie-Ausrollhöhe

** 1200 mm Gabellänge +50 mm

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Crown Equipment Corporation				
	1.2	Typzeichen des Herstellers	WP 3280-2.0				
	1.3	Antrieb	elektrisch				
	1.4	Bedienung	Gehgerät				
	1.5	Nenntragfähigkeit	Hubwagen	Q	t	2,0	
			Hochhubwagen	Q	t	0,8	
	1.6	Lastschwerpunkt		c	mm	600	
	1.8	Lastabstand	Radarme gehoben/gesenkt	x	mm	900 / 940	
	1.9	Radstand	Radarme gehoben/gesenkt	y	mm	1343 / 1399	1443 / 1499
Gewichte	2.1	Eigengewicht	ohne Batterie		kg	490	535
	2.2	Achslast	mit Last, vorn/hinten		kg	947 / 1696 (968/1702)	982 / 1765
	2.3		ohne Last vorn/hinten		kg	495 / 148 (516/154)	562 / 185
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung	Vulkollan				
	3.2	Reifengröße	vorn		mm	Ø 250 x 85	
			hinten		mm	Ø 82 x 110	
	3.4	Zusatzräder	Stützräder		mm	Ø 90 x 50	
	3.5	Räder	Anzahl (x = angetrieben) vorn/hinten			1x + 2/2	
	3.6	Spurweite	vorn	b ₁₀	mm	478	
			hinten	b ₁₁	mm	370	
Abmessungen	4.3	Freihub		h ₂	mm	536	
	4.4	Hubhöhe		h ₃	mm	750	
	4.6	Initialhub		h ₅	mm	125	
	4.9	Höhe Deichsel	in Fahrstellung min./max.	h ₁₄	mm	780 / 1197	
	4.15	Gabelhöhe	abgesenkt	h ₁₃	mm	89	
	4.19	Gesamtlänge ^{2,3}	Radarme gesenkt	l ₁	mm	1799	1899
	4.20	Vorbaumaß	Radarme gehoben/gesenkt	l ₂	mm	665 / 649	765 / 749
	4.21	Gesamtbreite		b ₁ /b ₂	mm	712	
	4.22	Gabelzinkenmaß	DIN ISO 2331	d/b/l	mm	60 x 186 x 1150	
	4.25	Gabelspreizung		b ₅	mm	540	
	4.32	Bodenfreiheit	Mitte Radstand	m ₂	mm	30	
4.34.2	Arbeitsgangbreite, vorgegeben Lastmaße [*]	für Paletten 800x1200 längs, Radarme gehoben/gesenkt	A _{st}	mm	2034 / 2050	2134 / 2150	
4.35	Wenderadius ¹	Radarme gehoben	W _a	mm	1534	1634	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit ⁷	mit/ohne Last		km/h	5,5/6,0	
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit rückwärts ⁷	mit/ohne Last		km/h	5,5/6,0	
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit/ohne Last		m/s	0,11/0,17	
	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit/ohne Last		m/s	0,15/0,13	
	5.8	Max. Steigfähigkeit	mit/ohne Last, 5 min. Leistung		%	10 / 25	
	5.10	Betriebsbremse				elektrisch	
E-Motor	6.1	Fahrmotor	Leistung bei S2 60 Min./H-Klasse		kW	1,5	
	6.2	Pumpenmotor	Leistung bei S3 15 %		kW	1,3	
	6.3	Batterie	nach DIN 43531/35/36 A, B, C, -	lxbxh	mm	146 x 660 x 591 (146 x 660 x 683) ⁴	212 x 624 x 627 ^{5,6}
	6.4	Batteriespannung	Nennkapazität K _s		V/Ah	24 / 150 (200)	24 / 250
	6.5	Batteriegewicht			kg	153 (180)	212
8.1	Antriebsmodul				Transistor		

¹ Radarme gesenkt +56 mm

² Radarme gehoben +16 mm

³ 1200 mm Gabellänge +50 mm

⁴ Layout A, Zelltyp gemäß BS

⁵ Layout B, Zelltyp gemäß DIN 43535

⁶ 250-Ah-Batterie nur für Ausrollfach

⁷ 5.1 = in Richtung Antriebseinheit / 5.1.1 = in Gabelrichtung

^{*} A_{st} berechnet für 1150 mm und 1200 mm lange Gabeln

mit optionalem 200-Ah-Batteriefach Werte in Klammern verwenden

Standardausstattung

1. Mit der X10® Deichsel sind sämtliche Fahrzeugfunktionen nur einen Fingertipp entfernt.
2. 24-Volt-Elektrik mit Sicherung
3. e-GEN® Bremssystem bietet regeneratives und reibungsfreies elektrisches Auslaufbremsen
4. Elektrische Parkbremse
5. Wartungsfreier Drehstrom-Fahrmotor (AC)
6. 150-Ah-Batteriefach, herausnehmbar
7. Mit dem programmierbaren Fahrgeschwindigkeit-Wahlschalter kann zwischen zwei verschiedenen Fahrgeschwindigkeiten gewählt werden
8. Geschwindigkeitsreduzierungs-funktion
9. Rangierfunktion
10. Schlüsselschalter
11. Hupe rechts und links am Handgriff
12. Batteriestecker SBE 160 rot
13. Nothalt
14. Antriebs- und Einzellasträder aus Vulkollan
15. Stützräder mit Torsionsstab verbunden
16. Sicherheitsumkehrschalter
17. Batterieentladeanzeige mit Hubabschaltung, integriertem Betriebsstundenzähler und Fehlercodeanzeige
18. Rampenhaltefunktion
19. Batteriedeckel aus Stahl
20. Gabelspitzenmarkierungen

Zusatzausstattung

1. Schalter für Zusatzhubgabel an Batteriedeckel
2. 200-Ah-Batteriefach, herausnehmbar
3. 250-Ah-Batteriefach mit Ausrollfunktion (rechte Seite in Richtung Gabel voraus)
4. Batteriestecker DIN 160 A
5. Kühlhausausführung bis -30 °C Betriebstemperatur
6. 1200 mm Gabellänge
7. Antriebsrad Gummi
Ø 250 x 100 mm
8. Antriebsrad Supertrac
Ø 250 x 85 mm
9. Tandemlasträder
Ø 82 x 82 mm, Vulkollan
10. Versiegeltes, integriertes Schnellladegerät
11. Tastenfeld
12. Infolink Vorbereitung
13. 970 mm hohes Lastschutzgitter
14. Sonderfarbe
15. Geschweißte Gabelkennzeichen
16. Geringer Rammschutzabstand 33 mm
17. Radarmhub-/Senkschalter auf der linken und rechten Seite der X10® Deichsel
18. Lithium-Ionen-Batterievorbereitung

Bedienelemente

Die Hochhub-Gabelkonstruktion sorgt beim Bediener für eine Haltungsentlastung, wenn Waren von der Palette manuell im Regal einzulagern sind. Die Gabeln sind so angeordnet, dass sich die Lastoberseite in bequemer Arbeitshöhe befindet. Je mehr Lagen an Artikeln umgeschlagen werden, desto höher lassen sich die Gabeln anheben, um die Arbeitshöhe konstant zu halten. Mit optionalen Hubschaltern oben am Batteriedeckel kann sich der Bediener neben die Palette stellen und die Last bequem anheben. Die robuste X10® Deichsel des WP bietet einen optimalen Wenderadius bei gleichzeitig niedrigen Lenkkräften. Alle Bedienelemente sind beidhändig zu bedienen und so angeordnet, dass sie leicht mit den Fingern erreichbar sind. Die Hupe sind in die komfortablen Griffe integriert. Ein ergonomischer Flügelschalter für Vorwärts/Rückwärts sorgt für präzises Manövrieren. Je nach Einsatzbedingungen kann der Bediener mit dem Fahrgeschwindigkeit-Wahlschalter eine maximale Fahrgeschwindigkeit festlegen. Wenn der Flügelschalter in die Neutralstellung zurückgestellt wird, bei Geschwindigkeitsreduzierung durch Fahrtrichtungswechsel oder wenn die Deichsel in die obere oder untere Bremsposition gestellt wird, schaltet sich das e-GEN® Bremssystem ein. Die Bremskraft ist per Handset einstellbar.

Rahmen und Chassis

Die äußerst robuste Konstruktion mit minimalen Verdreh- und Belastungsspannungen ist dem optimierten Stahlrahmen zu verdanken und verfügt über eine 5-jährige Garantie für die Chassis- und Gabelbaugruppe. Eine abnehmbare Stahlverkleidung sorgt dafür, dass die innenliegenden Bauteile vor Stößen geschützt werden und zugleich für Wartungsarbeiten leicht zugänglich sind. Der 8 mm starke Rammschutz aus Stahl und die abgerundeten Konturen bieten einen optimalen Schutz für das Fahrzeug und verhindern Beschädigungen an den Waren. Die Gabeln mit Zugstangenverbindung werden aus hochfestem Stahl hergestellt und sind mit integrierten Einfahr-/Ausfahr-Rampen ausgestattet. Dies erleichtert nicht nur das Palettenhandling, sondern schützt die Paletten vor Beschädigungen. Zwei hartverchromte Initialhubzylinder und ein Torsionsstab sorgen für eine bessere Stabilität der Last. Zum Schutz der Lager sind die Vulkollan-Lasträder mit Schmutzfängern versehen.

Elektrik und e-GEN® Bremssystem

Optimale Fahr- und Hubgeschwindigkeiten sind der abgesicherten 24-V-Hochleistungselektrik zu verdanken. Die Transistorsteuerung ist für einen störungsfreien Betrieb gegen Verschmutzung, Staub und Feuchtigkeit geschützt. Eine integrierte Fehlerdiagnose reduziert die Zeit für die Störungsbehebung auf ein Minimum. Über ein optionales Handset können verschiedene Leistungswerte auf die Einsatzanforderungen beim Kunden abgestimmt werden. Beim e-GEN® Bremssystem werden Steuerung und Drehstrommotor genutzt, um abhängig von den Eingangssignalen für eine optimale Bremswirkung zu sorgen. Die Leistung des drehmomentstarken Fahrmotors wird genutzt, um das Fahrzeug abzubremsen und in Stillstand zu halten, bis wieder ein Fahrbefehl ausgegeben wird; das trifft auch zu, wenn das Fahrzeug auf einem Gefälle eingesetzt wird.

Getriebe, Fahrmotor und Bremse

Das Hochleistungsgetriebe sorgt für minimale Fahrgeräusche. Einen fehlerfreien Betrieb und eine lange Lebensdauer garantiert das äußerst robuste schrägverzahnte Getriebe. Zusammen mit dem Drehstrom-Fahrmotor bietet die Transistorsteuerung eine schnell ansprechende Beschleunigung und eine präzise Lenkung. Die hervorragende Beschleunigung steigert die Produktivität, denn das Ein- und Ausfahren aus der Palette wird dadurch effizienter. Die direkt auf den Fahrmotor montierte Parkbremse wird mechanisch betätigt und elektromagnetisch gelöst. Die Parkbremse wird nur betätigt, wenn der Flügelschalter auf Neutral gestellt wird. Das verlängert die Lebensdauer des Bremsrotors und der Bremsscheibe. Die Bauteile der Parkbremse sind bequem erreichbar und erleichtern das Überprüfen und Austauschen.

Batterie und Ladegerät

Der Batterie- und der Lade-stecker sind problemlos zugänglich. Durch Lösen einer Verriegelung kann der Batteriedeckel einfach geöffnet oder bei Bedarf abgenommen werden. Als Zusatzausstattung wird ein integriertes, gekapseltes Ladegerät mit 30 A angeboten. Dieses hochwertige, vollelektronische Ladegerät ist langlebig und effizient. Probleme oder Ausfälle durch Verunreinigung oder Feuchtigkeit werden durch die Kapselung ausgeschlossen. Zur Ausstattung gehört auch eine Speicherfunktion für das Zwischenladen. Das Ladegerät kann zwischen wartungsfreier Batterie oder Industriebatterie umgeschaltet werden.

Hydraulikanlage

Hochleistungshydraulikmotor mit integrierter Pumpe und Tank für maximale Leistung und Beständigkeit. Das Durchflussregelventil gewährleistet auch bei Vollast sanftes Absenken. Ein Überdruckventil schützt Komponenten und Chassis vor Überlastung. Der Hubbegrenzungsschalter vermeidet unnötigen Energieverbrauch, reduziert den Geräuschpegel und verhindert hohe Belastung des Hubgestänges. Durch die leise, übergangslose Hydraulik ist das Fahrzeug ideal für den Einsatz im Einzelhandel. Die aus hochwertigem Stahl gefertigten Hubgelenke für die Lasträder garantieren hohe Belastbarkeit. Alle Bolzen sind oberflächenvergütet und bieten Schutz gegen Rost und Korrosion.

Geschwindigkeitsreduzierungs-funktion

Beim Einsatz auf engem Raum, beispielsweise in Einzelhandelsgeschäften mit schmalen Gängen oder in LKW und Aufzügen, kann der Bediener die Deichsel aus dem Fahrbereich in den Bereich der Positionsgeschwindigkeitsregulierung bewegen. Die Fahrgeschwindigkeit in Gabelrichtung wird dann automatisch auf 1,5 km/h herabgesetzt – Anhalten sowie Bedienerbefehle sind nicht notwendig. Dies gewährleistet einen reibungslosen und produktiven Arbeitsablauf und vermeidet ungewollte Unterbrechungen.

Rangierfunktion

Die Rangierfunktion geht einen Schritt weiter. Ist diese Funktion aktiviert, kann der Stapler selbst bei vertikal gestellter Deichsel mit bis zu 1,5 km/h bewegt werden, indem der Fahrschalter einfach in die gewünschte Richtung gedrückt gehalten wird. Durch den so reduzierten Wenderadius des Staplers ermöglicht das System den Bedienern, Paletten mühelos zu bewegen. Das trägt auch dazu bei, kostspielige Warenschäden zu vermeiden.

Sicherheitsbestimmungen

Das Gerät entspricht den europäischen Sicherheitsbestimmungen. Die angegebenen Maße und Leistungsdaten können aufgrund von Fertigungstoleranzen unter Umständen leicht variieren. Die Leistungsdaten beziehen sich auf ein Serienfahrzeug. Sie werden durch Gewicht, Zustand des Fahrzeugs, Art seiner Ausstattung und Arbeitsbedingungen beeinflusst. Crown behält sich Änderungen an Produkten und Daten ohne Vorankündigung vor.

Europäische Fertigungsstätten:

Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG
Roding, Deutschland

www.crown.com