

**CROWN**

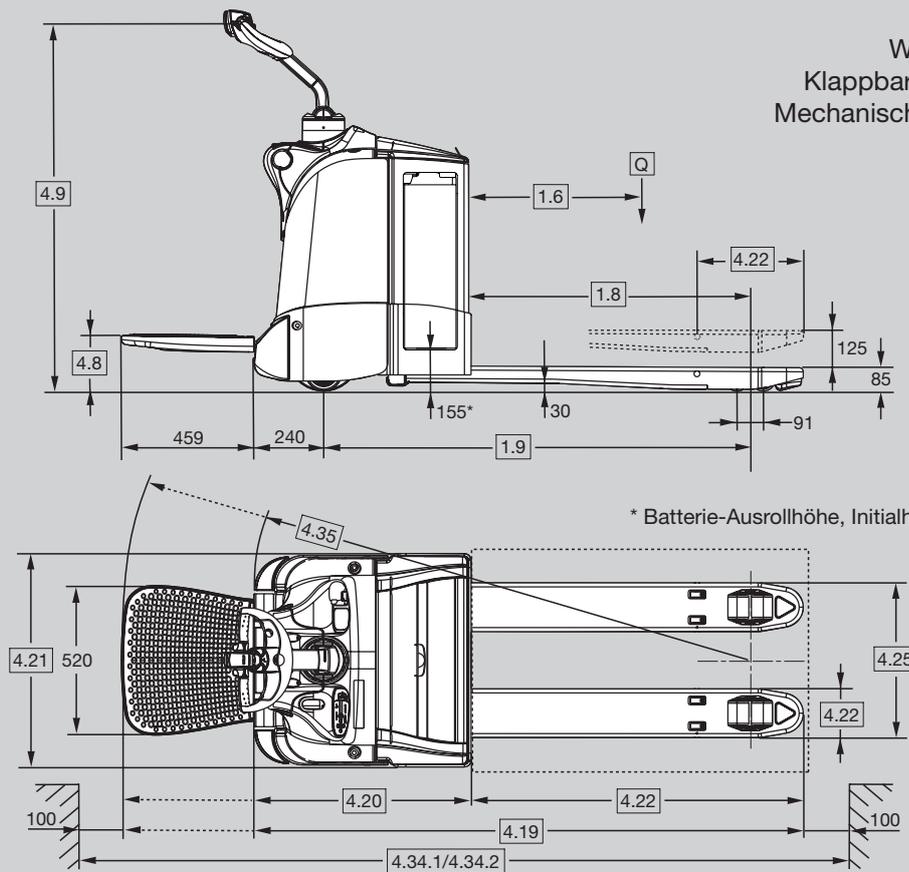
# WT 3000 SERIE

## Spezifikationen

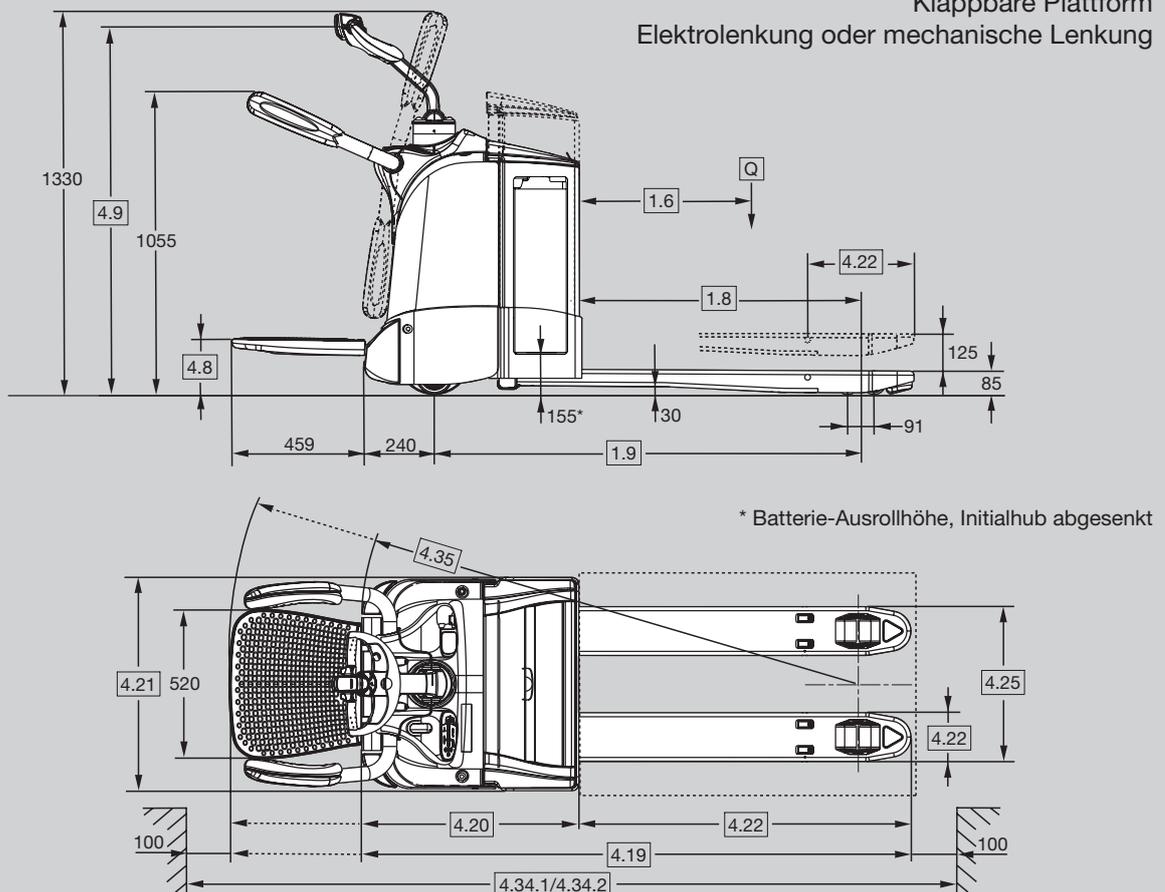
Mitfahr-Hubwagen

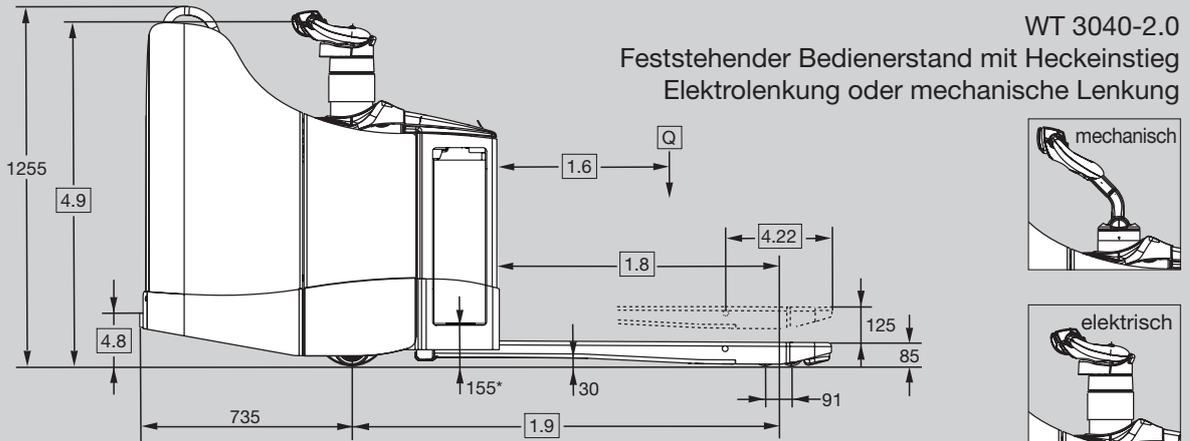


**WT 3020-2.0**  
 Klappbare Plattform  
 Mechanische Lenkung

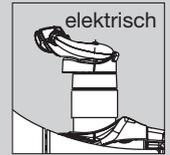
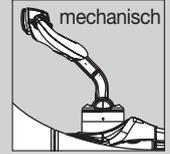


**WT 3040-2.0**  
 Klappbare Plattform  
 Elektrolenkung oder mechanische Lenkung

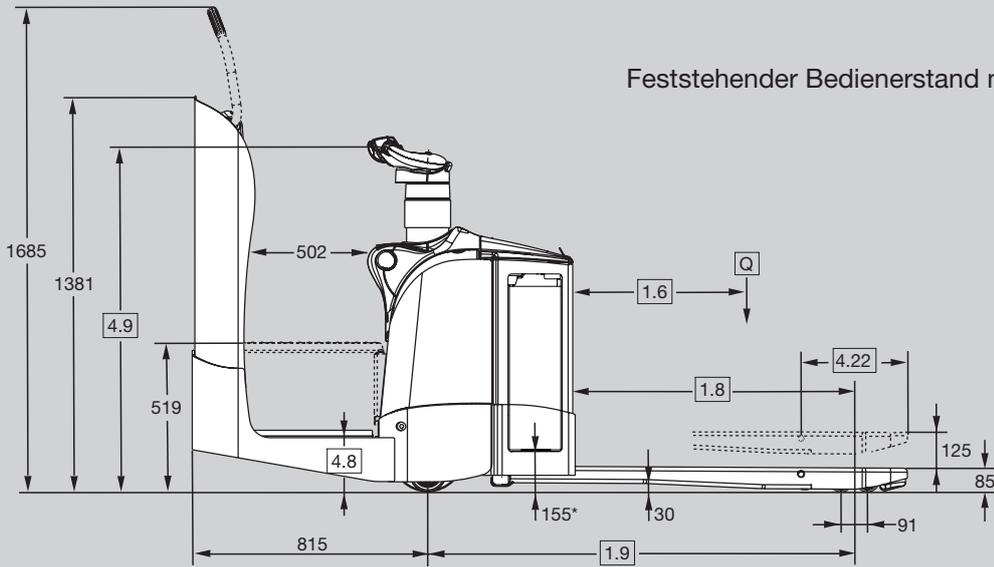
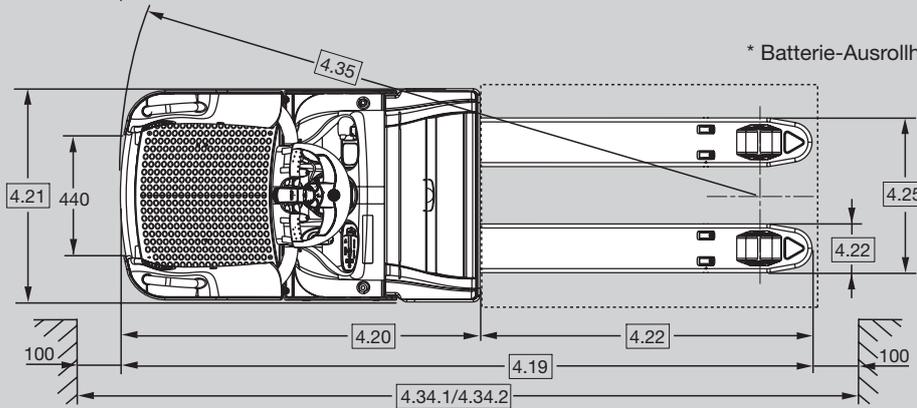




**WT 3040-2.0**  
Feststehender Bedienerstand mit HeckEinstieg  
Elektrolenkung oder mechanische Lenkung

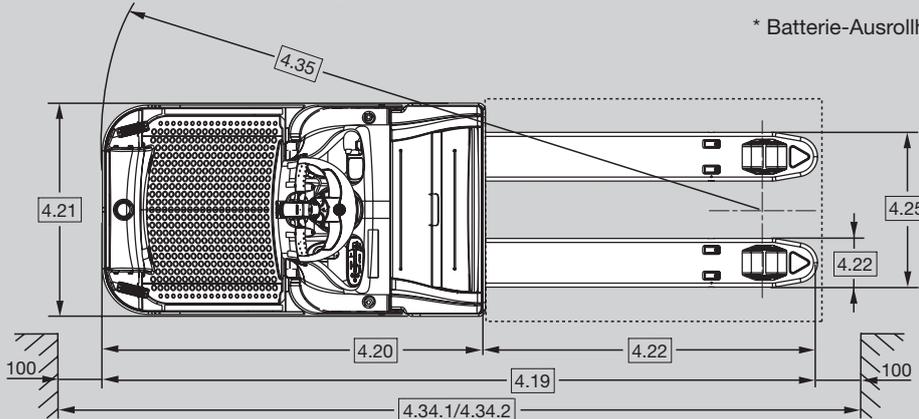


\* Batterie-Ausrollhöhe, Initialhub abgesenkt



**WT 3040-2.0**  
Feststehender Bedienerstand mit seitlichem Einstieg  
Elektrolenkung

\* Batterie-Ausrollhöhe, Initialhub abgesenkt



Kennzeichen	1.1	<b>Hersteller (Kurzbezeichnung)</b>			Crown Equipment Corporation						
	1.2	<b>Typzeichen des Herstellers</b>			WT 3020-2.0	WT 3040-2.0					
			Lenkungstyp			mechanisch			elektrisch		
		Plattformtyp			klappbar	klappbar	Heck-einstieg	klappbar	Heck-einstieg	seitlicher Einstieg	
	1.3	<b>Antrieb</b>			elektrisch						
	1.4	<b>Bedienung</b>			Standgerät						
	1.5	<b>Nenntragfähigkeit</b>		Q	t	2.0					
	1.6	<b>Lastschwerpunkt</b>		c	mm	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2				
	1.8	<b>Lastabstand</b>	angehoben	x	mm	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2				
1.9	<b>Radstand</b>	angehoben	y	mm	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2					
	2.1	<b>Eigengewicht</b>	ohne Batterie		kg	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2				
	2.2	<b>Achslast</b>	mit Last, vorne/hinten		kg	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2				
	2.3	<b>Achslast</b>	ohne Last, vorne/hinten		kg	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2				
Reifen/Räder/Fahrwerk	3.1	<b>Bereifung</b>				Vulkollan					
	3.2	<b>Reifengröße</b>	vorn		mm	Ø 230 × 70	Ø 230 × 70	Ø 250 × 75			
	3.3	<b>Reifengröße</b>	hinten		mm	Ø 82 × 110					
	3.4	<b>Zusatzräder</b>	Stützrad *****		mm	Ø 125 × 50					
	3.5	<b>Räder</b>	Anzahl vorn/hinten (x = angetriebene Räder)				1x + 2/2				
	3.6	<b>Spurweite</b>	vorn	b10	mm	512					
	3.7	<b>Spurweite</b>	hinten	b11	mm	350/370/390/500					
Abmessungen	4.4	<b>Hubhöhe</b>		h3	mm	125					
	4.8	<b>Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe</b>		h7	mm	186	186	197	186	197	197
	4.9	<b>Höhe Deichsel</b>	in Fahrstellung min./max.	h14	mm	1056/1359	1056/1359	1054/1323	1056/1359	1249	1249
	4.15	<b>Gabelhöhe</b>	abgesenkt	h13	mm	85					
	4.19	<b>Gesamtlänge</b>	angehoben	l1	mm	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2				
	4.20	<b>Vorbaumaß</b>	angehoben	l2	mm	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2				
	4.21	<b>Gesamtbreite</b>		b1	mm	740					
	4.22	<b>Gabelzinkenmaße</b>	DIN ISO 2331	s/e/l	mm	78 × 170 × 1150					
	4.25	<b>Gabelspreizung</b>		b5	mm	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2				
	4.32	<b>Bodenfreiheit</b>	Mitte Radstand	m2	mm	30					
	4.34.1	<b>Arbeitsgangbreite *</b>	bei Palette quer, angehoben	Ast	mm	1891/2316	1967/2392	–	1967/2392	–	–
4.34.2	<b>Arbeitsgangbreite **</b>	bei Palette längs, angehoben	Ast	mm	2091/2516	2167/2592	2626	2167/2592	2626	2718	
4.35	<b>Wenderadius</b>	angehoben	Wa	mm	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2					
Leistungsdaten	5.1	<b>Fahrgeschwindigkeit</b>	mit/ohne Last, in Richtung Antriebseinheit		km/h	6,0/6,0 ♦	7,5/10,5		10,0/12,5		
	5.1.1	<b>Fahrgeschwindigkeit rückwärts</b>	mit/ohne Last, in Gabelrichtung		km/h	6,0/6,0 ♦	7,5/10,5		10,0/12,5		
	5.2	<b>Hubgeschwindigkeit</b>	mit/ohne Last		m/s	0,04/0,06					
	5.3	<b>Senkgeschwindigkeit</b>	mit/ohne Last		m/s	0,05/0,05					
	5.8	<b>Max. Steigfähigkeit</b>	mit/ohne Last, 5 min. Leistung		%	10/25			9/25		
5.10	<b>Betriebsbremse</b>				elektrisch						
Elektromotor	6.1	<b>Fahrmotor</b>	Leistung bei S2 60 Min./H-Klasse		kW	3,0	4,0				
	6.2	<b>Pumpenmotor ***</b>	Leistung bei S3 15 %		kW	1,3 (2,2)	1,3 (2,2)				
	6.3	<b>Batterie</b>	nach DIN 43531/35/36 A, B, C, -			B					
		<b>Max. Batteriefachgröße ****</b>			mm	212×624×627 (212×624×627)	284 × 624 × 627 (288 × 628 × 784)				
	6.4	<b>Batteriespannung ****</b>	Nennleistung K5		V/Ah	24/230–250 (315–375)	24/315–375 (420–465)				
	6.5	<b>Batteriegewicht ****</b>	min./max.		kg	201/223 (270/324))	270 / 324 (382 / 439)				
8.1	<b>Art der Fahrsteuerung</b>	Antrieb			AC-Transistor						
10.7	<b>Schalldruckpegel</b>	(Bedienbereich/Bedienersitz)			dB(A)	≤ 70					

\* Die Arbeitsgangbreite (Ast) basiert auf einer Standard-Fahrzeugkonfiguration mit 1.000 mm Gabellänge und 368 mm Gabelspitzenlänge, Plattform oben/unten.

\*\* Die Arbeitsgangbreite (Ast) basiert auf einer Standard-Fahrzeugkonfiguration mit 1.150 mm Gabellänge und 368 mm Gabelspitzenlänge, Plattform oben/unten oder feststehender Bedienerstand.

\*\*\* Werte in Klammern gelten für Gabellängen ≥ 1.600 mm.

\*\*\*\* Werte in Klammern gelten für das optionale größere Batteriefach.

\*\*\*\*\* WT 3020: feststehende Stützräder.

♦ 7,5/8,5 km/h mit Seitenbügel (Option)

Tabelle 1		WT 3020-2.0					
		klappbare Plattform, 250-Ah-Batteriefach					
1.6	<b>Lastschwerpunkt</b>		c	mm	500	600	600
1.8	<b>Lastabstand</b> <sup>1</sup>		x	mm	740	890	940
1.9	<b>Radstand</b> <sup>2,4</sup>		y	mm	1193	1343	1393
2.1	<b>Eigengewicht</b> <sup>5</sup>	ohne Batterie		kg	551	556	558
2.2	<b>Achslast</b> <sup>6</sup>	mit Last	vorn	kg	1024	1121	1128
			hinten	kg	1751	1658	1653
2.3	<b>Achslast</b> <sup>6</sup>	ohne Last	vorn	kg	623	637	641
			hinten	kg	151	142	140
4.19	<b>Gesamtlänge</b> <sup>3,4</sup>	Plattform oben	l <sub>1</sub>	mm	1693	1843	1893
		Plattform unten	l <sub>1</sub>	mm	2152	2302	2352
4.20	<b>Vorbaumaß</b> <sup>3,4</sup>	Plattform oben	l <sub>2</sub>	mm	693		
		Plattform unten	l <sub>2</sub>	mm	1152		
4.22	<b>Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331</b>		s × e	mm	78 × 170		
	<b>Gabellänge</b>		l	mm	<b>1000</b>	<b>1150</b>	<b>1200</b>
	<b>Gabelspitzenlänge</b>			mm	368		
4.25	<b>Gabelspreizung</b>		b <sub>5</sub>	mm	520/540/560/670		
4.35	<b>Wenderadius</b> <sup>2,4</sup>	Plattform oben	Wa	mm	1467	1617	1667
		Plattform unten	Wa	mm	1893	2043	2093

Tabelle 2		WT 3020-2.0/WT 3040-2.0								
		klappbare Plattform, 375-Ah-Batteriefach								
500	600	600	700	800	900	1000	1100	1200		
740	890	940	1140	1340	1540	1740	1890	2140		
1269	1419	1469	1669	1869	2069	2269	2419	2669		
576	581	583	589	619	631	643	655	671		
1091	1139	1198	1280	1358	1414	1461	1472	1538		
1809	1767	1709	1633	1585	1542	1507	1507	1457		
715	732	737	754	781	796	809	820	834		
186	174	171	159	162	159	158	160	161		
1769	1919	1969	2169	2369	2569	2769	2919	3169		
2228	2378	2428	2628	2828	3028	3228	3378	3628		
769										
1120										
78 × 170										
<b>1000</b>	<b>1150</b>	<b>1200</b>	<b>1400</b>	<b>1600</b>	<b>1800</b>	<b>2000</b>	<b>2150</b>	<b>2400</b>		
368										
520/540/560/670										
1543	1693	1743	1943	2143	2343	2543	2693	2943		
1969	2119	2169	2369	2569	2769	2969	3119	3369		

Tabelle 2		WT 3040-2.0												375-Ah-Batteriefach						
		Plattform mit HeckEinstieg						Plattform mit seitlichem Einstieg												
1.6	<b>Lastschwerpunkt</b>		c	mm	600	600	700	800	900	1000	1100	1200	600	600	700	800	900	1000	1100	1200
1.8	<b>Lastabstand</b> <sup>1</sup>		x	mm	890	940	1140	1340	1540	1740	1890	2140	890	940	1140	1340	1540	1740	1890	2140
1.9	<b>Radstand</b> <sup>2,4</sup>		y	mm	1419	1469	1669	1869	2069	2269	2419	2669	1419	1469	1669	1869	2069	2269	2419	2669
2.1	<b>Eigengewicht</b>	ohne Batterie		kg	637	639	645	675	687	699	711	727	873	875	881	911	923	935	947	963
2.2	<b>Achslast</b>	mit Last	vorn	kg	1215	1274	1353	1430	1484	1529	1540	1605	1468	1526	1603	1679	1731	1776	1786	1850
			hinten	kg	1746	1690	1616	1570	1528	1494	1495	1447	1730	1673	1602	1557	1516	1483	1485	1437
2.3	<b>Achslast</b>	ohne Last	vorn	kg	808	812	827	853	866	878	888	901	1060	1064	1077	1102	1114	1125	1134	1147
			hinten	kg	154	151	142	147	145	145	148	150	137	135	128	134	133	134	137	141
4.19	<b>Gesamtlänge</b> <sup>3,4</sup>		l <sub>1</sub>	mm	2413	2463	2663	2863	3063	3263	3413	3663	2494	2544	2744	2944	3144	3344	3494	3744
4.20	<b>Vorbaumaß</b> <sup>3,4</sup>		l <sub>2</sub>	mm	1263						1344									
4.22	<b>Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331</b>		s × e	mm	78 × 170															
	<b>Gabellänge</b>		l	mm	<b>1150</b>	<b>1200</b>	<b>1400</b>	<b>1600</b>	<b>1800</b>	<b>2000</b>	<b>2150</b>	<b>2400</b>	<b>1150</b>	<b>1200</b>	<b>1400</b>	<b>1600</b>	<b>1800</b>	<b>2000</b>	<b>2150</b>	<b>2400</b>
	<b>Gabelspitzenlänge</b>			mm	368															
4.25	<b>Gabelspreizung</b>		b <sub>5</sub>	mm	520/540/560/670															
4.35	<b>Wenderadius</b> <sup>2,4</sup>		Wa	mm	2152	2202	2402	2602	2802	3002	3152	3402	2244	2294	2494	2694	2894	3094	3244	3494

Tabelle 3		WT 3060-2.5												375-Ah-Batteriefach							
		klappbare Plattform						Plattform mit HeckEinstieg													
1.6	<b>Lastschwerpunkt</b>		c	mm	500	600	600	700	800	1000	1200	1200	1200	600	600	700	800	1000	1200	1200	1200
1.8	<b>Lastabstand</b> <sup>1</sup>		x	mm	748	898	948	1148	1348	1748	1815	1778	1564	898	948	1148	1348	1748	1815	1778	1564
1.9	<b>Radstand</b> <sup>2,4</sup>		y	mm	1277	1427	1477	1677	1877	2277	2344	2307	2093	1427	1477	1677	1877	2277	2344	2307	2093
2.1	<b>Eigengewicht</b>	ohne Batterie		kg	656	668	671	687	701	730	752	751	745	724	727	743	757	786	808	807	801
2.2	<b>Achslast</b>	mit Last	vorn	kg	1302	1355	1426	1522	1600	1717	1553	1520	1312	1432	1503	1597	1672	1787	1622	1590	1383
			hinten	kg	2179	2138	2069	1989	1925	1837	2024	2055	2257	2116	2049	1971	1909	1824	2011	2042	2242
2.3	<b>Achslast</b>	ohne Last	vorn	kg	783	803	808	829	847	877	879	876	857	880	885	904	920	947	948	945	928
			hinten	kg	197	190	187	182	178	177	198	200	212	168	166	164	162	164	185	187	197
4.19	<b>Gesamtlänge</b> <sup>3,4</sup>	Plattform oben	l <sub>1</sub>	mm	1769	1919	1969	2169	2369	2769	3169	3169	3169	2413	2463	2663	2863	3263	3663	3663	3663
		Plattform unten	l <sub>1</sub>	mm	2228	2378	2428	2628	2828	3228	3628	3628	3628								
4.20	<b>Vorbaumaß</b> <sup>3,4</sup>	Plattform oben	l <sub>2</sub>	mm	769						1263										
		Plattform unten	l <sub>2</sub>	mm	1228																
4.22	<b>Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331</b>		s × e	mm	78 × 180																
	<b>Gabellänge</b>		l	mm	<b>1000</b>	<b>1150</b>	<b>1200</b>	<b>1400</b>	<b>1600</b>	<b>2000</b>	<b>2400</b>	<b>2400</b>	<b>2400</b>	<b>1150</b>	<b>1200</b>	<b>1400</b>	<b>1600</b>	<b>2000</b>	<b>2400</b>	<b>2400</b>	<b>2400</b>
	<b>Gabelspitzenlänge</b>			mm	360	360	360	360	360	360	693*	730**	944**	360	360	360	360	360	693*	730**	944**
4.25	<b>Gabelspreizung</b>		b <sub>5</sub>	mm	520/540/680																
4.35	<b>Wenderadius</b> <sup>2,4</sup>	Plattform oben	Wa	mm	1551	1701	1751	1951	2151	2551	2618	2581	2367	2160	2210	2410	2610	3010	3077	3040	2826
		Plattform unten	Wa	mm	1977	2127	2177	2377	2577	2977	3044	3007	2793								

<sup>1</sup> Gabeln abgesenkt + 40 mm

<sup>4</sup> Mit optionaler herausrollbarer Batterie + 67 mm

\* Nur mit einfachen Lasträdern

<sup>2</sup> Gabeln abgesenkt + 58 mm

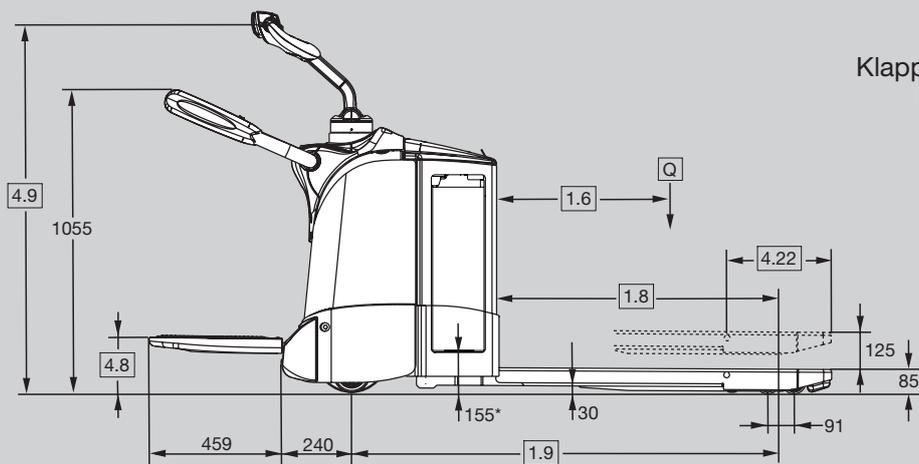
<sup>5</sup> WT 3020 mit 375-Ah-Batteriefach - 23 kg

\*\* Nur mit Tandemlasträdern

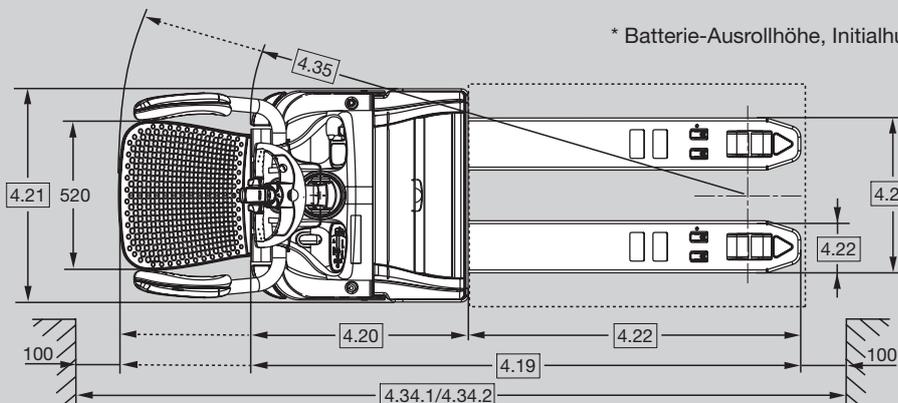
<sup>3</sup> Gabeln abgesenkt - 18 mm

<sup>6</sup> WT 3020 mit 375-Ah-Batteriefach - 23 kg vorne

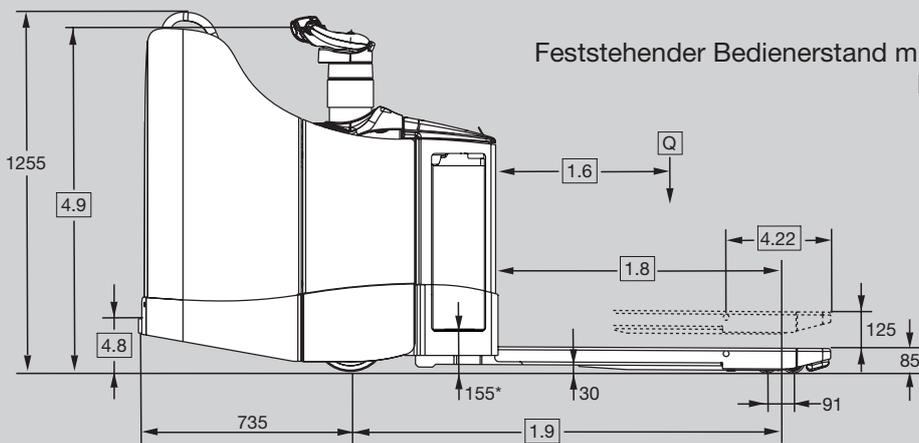
**WT 3060-2.5**  
 Klappbare Plattform  
 Elektrolenkung



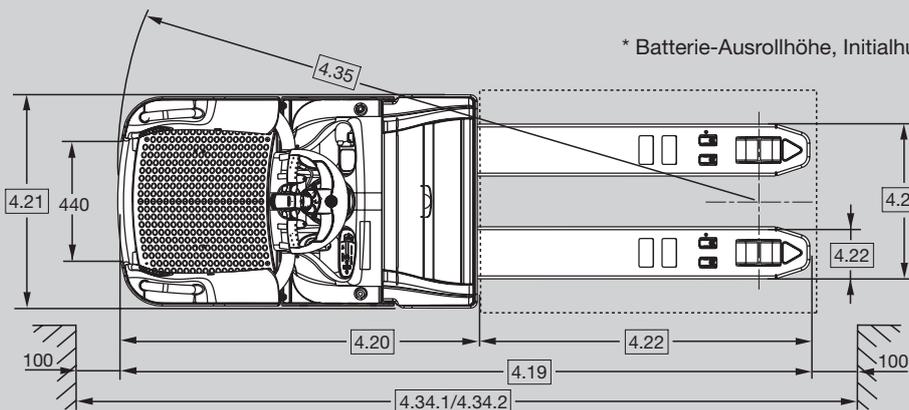
\* Batterie-Ausrollhöhe, Initialhub abgesenkt



**WT 3060-2.5**  
 Feststehender Bedienerstand mit Heckeinstieg  
 Elektrolenkung



\* Batterie-Ausrollhöhe, Initialhub abgesenkt



Kennzeichen	1.1	<b>Hersteller (Kurzbezeichnung)</b>	Crown Equipment Corporation				
	1.2	<b>Typzeichen des Herstellers</b>				WT 3060-2.5	
			Lenkungstyp			elektrisch	
			Plattformtyp			klappbar	Heckeinstieg
	1.3	<b>Antrieb</b>				elektrisch	
	1.4	<b>Bedienung</b>				Standgerät	
	1.5	<b>Nenntragfähigkeit</b>		Q	t	2.5	
	1.6	<b>Lastschwerpunkt</b>		c	mm	siehe Tabelle 3	
	1.8	<b>Lastabstand</b>	angehoben	x	mm	siehe Tabelle 3	
1.9	<b>Radstand</b>	angehoben	y	mm	siehe Tabelle 3		
	2.1	<b>Eigengewicht</b>	ohne Batterie		kg	siehe Tabelle 3	
	2.2	<b>Achslast</b>	mit Last, vorne/hinten		kg	siehe Tabelle 3	
	2.3	<b>Achslast</b>	ohne Last, vorne/hinten		kg	siehe Tabelle 3	
Reifen/Räder/Fahrwerk	3.1	<b>Bereifung</b>				Vulkollan	
	3.2	<b>Reifengröße</b>	vorn		mm	Ø 250 x 75	
	3.3	<b>Reifengröße</b>	hinten		mm	Ø 82 x 110	
	3.4	<b>Zusatzräder</b>	Stützrad		mm	Ø 125 x 50	
	3.5	<b>Räder</b>	Anzahl vorn/hinten (x = angetriebene Räder)			1x + 2/2	
	3.6	<b>Spurweite</b>	vorn	b10	mm	512	
	3.7	<b>Spurweite</b>	hinten	b11	mm	350/370/500	
Abmessungen	4.4	<b>Hubhöhe</b>		h3	mm	125	
	4.8	<b>Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe</b>		h7	mm	186	197
	4.9	<b>Höhe Deichsel</b>	in Fahrstellung min./max.	h14	mm	1056/1359	1249
	4.15	<b>Gabelhöhe</b>	abgesenkt	h13	mm	85	
	4.19	<b>Gesamtlänge</b>	angehoben	l1	mm	siehe Tabelle 3	
	4.20	<b>Vorbaumaß</b>	angehoben	l2	mm	siehe Tabelle 3	
	4.21	<b>Gesamtbreite</b>		b1	mm	740	
	4.22	<b>Gabelzinkenmaße</b>	DIN ISO 2331	s/e/l	mm	78 x 180 x 1150	
	4.25	<b>Gabelspreizung</b>		b5	mm	siehe Tabelle 3	
	4.32	<b>Bodenfreiheit</b>	Mitte Radstand	m2	mm	30	
	4.34.1	<b>Arbeitsgangbreite *</b>	bei Palette quer, angehoben	Ast	mm	1967/2392	-
	4.34.2	<b>Arbeitsgangbreite **</b>	bei Palette längs, angehoben	Ast	mm	2167/2592	2626
	4.35	<b>Wenderadius</b>	angehoben	Wa	mm	siehe Tabelle 3	
Leistungsdaten	5.1	<b>Fahrgeschwindigkeit</b>	mit/ohne Last, in Richtung Antriebseinheit		km/h	9,0/12,5	
	5.1.1	<b>Fahrgeschwindigkeit rückwärts</b>	mit/ohne Last, in Gabelrichtung		km/h	9,0/12,5	
	5.2	<b>Hubgeschwindigkeit</b>	mit/ohne Last		m/s	0,04/0,06	
	5.3	<b>Senkgeschwindigkeit</b>	mit/ohne Last		m/s	0,05/0,05	
	5.8	<b>Max. Steigfähigkeit</b>	mit/ohne Last, 5 min. Leistung		%	8/25	
	5.10	<b>Betriebsbremse</b>				elektrisch	
Elektromotor	6.1	<b>Fahrmotor</b>	Leistung bei S2 60 Min./H-Klasse		kW	4,0	
	6.2	<b>Pumpenmotor</b>	Leistung bei S3 15 %		kW	2,2	
	6.3	<b>Batterie</b>	nach DIN 43531/35/36 A, B, C, -			B	
		<b>Max. Batteriefachgröße ***</b>		L x B x H	mm	284 x 624 x 627 (288 x 628 x 784)	
	6.4	<b>Batteriespannung ***</b>	Nennleistung K5		V/Ah	24/315-375 (420-465)	
6.5	<b>Batteriegewicht ***</b>	min./max.		kg	270 / 324 (382 / 439)		
	8.1	<b>Art der Fahrsteuerung</b>	Antrieb			AC-Transistor	
	10.7	<b>Schalldruckpegel</b>	(Bedienerbereich/Bedienersitz)		dB(A)	≤ 70	

\* Die Arbeitsgangbreite (Ast) basiert auf einer Standard-Fahrzeugkonfiguration mit 1.000 mm Gabellänge und 368 mm Gabelspitzenlänge, Plattform oben/unten.

\*\* Die Arbeitsgangbreite (Ast) basiert auf einer Standard-Fahrzeugkonfiguration mit 1.150 mm Gabellänge und 360 mm Gabelspitzenlänge, Plattform oben/unten oder feststehender Bedienerstand.

\*\*\* Werte in Klammern gelten für das optionale größere Batteriefach.

**Tragfähigkeit**

WT 3020 – 2000 kg  
 WT 3040 – 2000 kg  
 WT 3060 – 2500 kg

**Elektrische Anlage/  
 Batterien**

24-Volt-System mit Nenn-  
 batteriekapazitäten von  
 230 Ah bis zu 465 Ah.  
 Die Batterie lässt sich vertikal  
 oder horizontal mit optionalen  
 Batteriefachrollen ausbauen.

**Standardausstattung**

1. Wartungsfreier Drehstrom-  
 Fahrmotor (AC) von Crown
  2. e-GEN® Bremsystem  
 bietet regeneratives und  
 reibungsfreies elektrisches  
 Auslaufbremsen. Die  
 mechanische Bremsung  
 erfolgt nur als Parkbremse.
  3. Mit der X10® Deichsel sind  
 sämtliche Fahrzeugfunk-  
 tionen nur einen Fingertipp  
 entfernt.
  4. Umfassende System-  
 steuerung Access 1 2 3®  
 von Crown
    - LCD-Display
    - Schlüsselloses Einschalten per PIN-Code
    - Start- und Betriebszeit-  
 diagnostik
    - Batterieentladeanzeige  
 und Hubunterbrechung
    - 3 auswählbare Fahrlei-  
 stungsprofile (WT 3040,  
 WT 3060)
    - Betriebsstundenzähler  
 zur Überwachung der  
 verschiedenen Betriebs-  
 komponenten des  
 Staplers
    - Integrierte Diagnose-  
 funktion mit Echtzeit-  
 Funktionen zur  
 Störungsbehebung
  5. FlexRide™ verringert  
 Schwingungs- und  
 Stoßbelastungen auf ein  
 Minimum durch eine  
 Kombination aus  
 (klappbare Plattform)
    - Weiche Bodenmatte mit  
 integriertem Anwesen-  
 heitssensor
    - Gut gefederte Bediener-  
 standaufhängung
- Komplett gefedertes  
 Antriebsmodul
  - Stoßdämpfende  
 Schwerlast-Stützräder  
 (WT 3040, WT 3060)
6. CAN-Bus-Technologie
  7. Abgedichtete elektrische  
 Deutsch-Steckverbinder
  8. Robuste Seitenbügel mit  
 weichen Seitenpolstern  
 (WT 3040/3060)
  9. Elektrischer Notausschalter
  10. Antriebsrad, Stütz- und  
 Lasträder aus Vulkollan
  11. Einfache Lasträder
  12. Rampenhaltefunktion
  13. Schaltbau-Batteriestecker  
 DIN 160 A
  14. Verstärkte Schwerlast-  
 Gabelbaugruppe
  15. Schwerlast-Fahrgestell mit  
 10 mm dicker Stahlschürze
  16. Einfach abnehmbare  
 Stahlabdeckungen,  
 einschließlich klappbarer  
 Batteriedeckel für  
 bequemen Zugang
  17. Intelligentes Elektrolenk-  
 system (WT 3060)
    - Auswählbare Leistungs-  
 profile für Geschwindig-  
 keitsreduzierung bei  
 Kurvenfahrt
    - Funktion Taktile Rück-  
 meldung analysiert die  
 Betriebsbedingungen  
 und passt die Lenkkräfte  
 für eine optimierte  
 Steuerung an
    - Aktives Antriebssystem  
 zur Anpassung des An-  
 triebsraddrucks an das  
 sich ändernde Lastgewicht
    - Wartungsfreier Dreh-  
 strom-Lenkmotor (AC)
  18. Mit dem programmier-  
 baren Fahrgeschwindig-  
 keit-Wahlschalter kann  
 zwischen zwei verschiede-  
 nen Fahrgeschwindigkeiten  
 gewählt werden
  19. Paletteneinfahrrampe

**Zusatzausstattung**

1. Intelligentes Elektrolenk-  
 system (WT 3040)
2. Feststehender Bediener-  
 stand mit Heckeinstieg  
 (WT 3040, WT 3060)

3. Feststehender Bediener-  
 stand mit seitlichem Ein-  
 stieg (WT 3040)
4. FlexRide™ mit Gewichts-  
 verstellung (für Plattform  
 mit Heckeinstieg)
5. Klappbare Trittstufe mit  
 Haltegriff auf der Rücken-  
 lehne vergrößert Reichweite  
 des Bedieners (für Platt-  
 form mit Seiteneinstieg)
6. Optionen für Gabellänge  
 und -spreizung
7. Batteriefach für Batterien  
 mit 315–375 Ah (WT 3020)  
 und für Batterien mit  
 420–465 Ah (WT 3040,  
 WT 3060)
8. Herausrollbare Batterie  
 (längeres Vorbaumaß)
9. Batteriestecker-Optionen
10. Gummi-, Profilmgummi-,  
 Pevodyn Soft- oder Super-  
 trac-Antriebsrad
11. Tandemlastrolle (Durch-  
 messer) 82 × 82 mm
12. Feststehende Schwerlast-  
 Stützräder, einfach oder  
 doppelt
13. Kühlhaus- und Korrosions-  
 schutzausführung
14. Infolink®-fähig
15. Saubere 12-V-Stromver-  
 sorgung
16. 24-V-Stromversorgung
17. Schlüsselschalter oder  
 Bedienfeld
18. Lastschutzgitter-Optionen
19. Akustischer Fahralarm
20. Robuste Seitenbügel mit  
 weichen Seitenpolstern  
 (WT 3020)
21. Work Assist™ Zubehör-  
 befestigungsstange
22. Work Assist™ Zubehör
  - Obere Ladeplattform
  - Stautaschen
  - Getränkehalter
  - Müllbeutelhalterung
  - Scannerhalterung
  - Kleine, mittlere und  
 große Klemmbretter
  - Montagehalterungen für  
 WMS-Terminals
23. Sonderfarbe
24. Schweißmarkierungen auf  
 Gabel
25. Lithium-Ionen-Batterie-  
 vorbereitung

26. Stoßdämpfende Schwer-  
 last-Stützräder (WT 3020)
27. Blitzlichter

**Elektrik**

Elektrische Anlage mit 24 V,  
 geregelt über die umfassende  
 Systemsteuerung Access 1 2 3  
 von Crown. Der nahezu war-  
 tungsfreie AC-Fahrmotor sorgt  
 für kräftige Beschleunigung  
 und volle Kontrolle bei jeder  
 Geschwindigkeit. Sensoren  
 überwachen die Funktions-  
 parameter, u. a. Lenkung und  
 Geschwindigkeit, und passen  
 die Betriebseinstellungen  
 automatisch an die Bedingun-  
 gen an.

**Antriebseinheit**

Sie ist auf die rauen Einsatz-  
 bedingungen im Verlade-  
 dock ausgelegt. Die robuste  
 Antriebseinheit verfügt über  
 eine 10 mm dicke Schürze  
 zum Schutz von Antriebsmo-  
 dul und Stützradteilen. Eine  
 12 mm dicke Schürze schützt  
 Batterie und Hubgestänge.  
 Die profilierte Schürze sorgt  
 für eine größere Bodenfrei-  
 heit bei Arbeiten auf Rampen.  
 Abnehmbare Rundum-Stahl-  
 verkleidungen sorgen dafür,  
 dass die innenliegenden  
 Komponenten vor Stößen ge-  
 schützt werden und zugleich  
 für Wartungsarbeiten leicht  
 zugänglich sind.

**Bedienerbereich und  
 Bedienelemente**

Die WT 3000-Serie umfasst  
 zahlreiche Designfunktionen  
 zur Verbesserung des Bedien-  
 komforts und der Produktivität.  
 Die klappbare FlexRide™  
 Plattform verringert die  
 Stoßübertragung auf den  
 Bediener um mehr als 80 Pro-  
 zent. Laderampenplatten  
 können ohne Reduzierung  
 der Geschwindigkeit passiert  
 werden. Für die langlebige  
 Plattformaufhängung ist keine  
 Einstellung erforderlich und die  
 vollelektronischen Induktions-  
 schalter schließen Verlässlich-  
 keitsprobleme aufgrund von  
 Verunreinigungen aus.

Die stabilen Seitenbügel bestehen aus einem 50 mm starken Stahlrohr und einem massiven Befestigungssystem in C-Profilform. Weiche Seitenpolster aus Polyurethan sorgen durch ihre Anordnung für ausgezeichnete Unterstützung und Komfort. Die stabilen Seitenbügel lassen sich zum bequemen Ein- und Aussteigen einfach hoch- oder herunterklappen. Wir haben so großes Vertrauen in ihre Stabilität und Haltbarkeit, dass wir dem Ersteigentümer für die Lebensdauer des Fahrzeugs Garantie darauf geben.

Modelle mit feststehendem Bedienerstand verfügen über den patentierten Einstiegsleistschalter, der eine Warnung an den Bediener ausgibt, wenn sich dessen Fuß außerhalb des Schutzbereichs des Bedienerbereichs befindet. Tritt der Bediener auf die Einstiegsleiste, rollt das Fahrzeug (je nach Fahrgeschwindigkeit) in 10 Metern oder weniger bis zum Stillstand aus, ein akustischer Alarm ertönt und im Fahrzeug-Display erscheint die Meldung „EINSTIEGSLEISTE“.

Niedrige Einstiegshöhe und -breite, abgerundeter Zugang erleichtern den Ein- und Ausstieg in und aus dem Gabelstapler. Die Plattform mit Heckeinstieg verfügt über große Seitenpolster für eine weiche Auflage in seitlicher Bedienerposition.

Eine profilierte Lehne an der Plattform mit Seiteneinstieg bietet eine weiche Kontaktfläche zum Anlehnen.

Die gewichtsverstellbare FlexRide™ Plattformaufhängung – optional beim Heckeinstiegsmodell – kann individuell an das Körpergewicht des Bedieners angepasst werden und sorgt somit für ausgezeichneten Fahrkomfort.

Die X10® Deichsel, die die gleichzeitige Betätigung sämtlicher Funktionen mit einer Hand ermöglicht, verbessert die seitliche Bedienung und sorgt für maximale Sicht in beide Fahrrichtungen. Ein ergonomischer Flügelschalter sorgt für präzises Manövrieren. Die Handgriffe sind mit Urethan überzogen und wirken kälte- und schwingungsdämpfend. Zusätzlich sind leicht zu betätigende Huptaster in die Griffe integriert. Durch den Fahrgeschwindigkeit-Wahlschalter kann zwischen zwei voreingestellten Fahrprofilen ausgewählt werden. Je nach Erfahrung oder Einsatzerfordernis kann der Bediener ein entsprechendes Leistungsprofil wählen. Die niedrig angeordnete Deichsel sorgt für hervorragende Fußfreiheit bei Mitgehbetrieb (mit hochgeklappter Plattform).

Die verfügbare Elektrolenkung verbessert die Manövrierbarkeit und Ansprechempfindlichkeit selbst bei schweren Lasten. Die intelligente Funktion zur taktilen Rückmeldung analysiert die Betriebsbedingungen und passt die Lenkkräfte für ein erhöhtes Sicherheitsgefühl des Bedieners an. Im Kombination mit Active Traction und der Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt ermöglicht die Elektrolenkung eine ausgezeichnete, sichere Fahrleistung.

### **Umfassende Systemsteuerung Access 1 2 3®**

Die Access 1 2 3 Technologie von Crown sorgt für optimale Leistung und Kontrolle. Diese stellt eine Kommunikationschnittstelle für Bediener und Servicetechniker zur Verfügung, dient als intelligentes Koordinationssystem für den Gabelstapler und bietet mo-

derne Diagnosefunktionen zur Vereinfachung von Wartungsmaßnahmen.

Über das Display hat der Servicetechniker Zugriff auf das eingebaute Diagnosesystem und kann so die Ein- und Ausgänge während des Betriebs des Staplers aktiv erkennen. Ein Laptop oder Wartungsterminal ist nicht notwendig. Der Verlauf der Ereigniscodes, der die letzten 16 Ereignisse umfasst, kann über das Display aufgerufen werden.

Das Display ist eine intuitive Bedienschnittstelle, die den Bediener über Veränderungen (Betriebsstunden, BDI, Bedienermeldungen, Ereigniscodes), die die Fahrzeugleistung beeinflussen, auf dem Laufenden hält. Bei entsprechender Aktivierung hat der Bediener die Wahl zwischen drei Leistungsprofilen (3040/3060).

Die Fahrzeugparameter können über das Display aufgerufen werden, um die Fahrzeugleistung an bestimmte Anwendungen anzupassen oder auf besonderen Wunsch des Bedieners individuell einzustellen. Darüber hinaus stehen bis zu 25 PIN-Codes zur Vergabe an einzelne Bediener und gegebenenfalls auch zur Belegung mit einem der vorprogrammierten Leistungsprofile zur Verfügung.

### **Aufhängung der Antriebseinheit**

Bei der Aufhängung der Antriebseinheit werden chrombeschichtete Stangen und abgedichtete Gleitbuchsen für Langlebigkeit ohne erforderliches Nachstellen verwendet. Die Aufhängung ist um 60 mm höhenverstellbar. Der konstante Reifendruck sorgt für eine ausgezeichnete Leistung auf Rampen. In Verbindung mit

gefederten Stützrädern verringert das System Stöße, die auf das Fahrgestell, montierte Komponenten und den Bediener wirken. Die Funktion Active Traction, die bei Fahrzeugen mit Elektrolenkung Standard ist, nutzt Hydraulikdruck zur Erhöhung der Fahrleistung. Eine verringerte Rutschgefahr und eine verbesserte Bremsleistung sind besonders bei steilen oder nassen Rampen sehr nützlich.

### **e-GEN® Bremssystem**

Die Leistung des drehmomentstarken Fahrmotors wird genutzt, um das Fahrzeug abzubremsen und in Stillstand zu halten, bis wieder ein Fahrbefehl ausgegeben wird; das trifft auch zu, wenn das Fahrzeug auf einem Gefälle eingesetzt wird. Durch dieses System werden Einstellarbeiten und Verschleißstellen eliminiert und eine Wartungsfreiheit auf ganzer Linie erreicht.

Eine automatische Parkbremse schaltet sich ein, wenn das Fahrzeug gebremst wird und der Bediener den Bedienerstand verlässt oder der Strom abgeschaltet wird.

### **Sicherheitsbestimmungen**

Das Gerät entspricht den europäischen Sicherheitsbestimmungen.

Die angegebenen Maße und Leistungsdaten können aufgrund von Fertigungstoleranzen unter Umständen leicht variieren. Die Leistungsdaten beziehen sich auf ein Serienfahrzeug. Sie werden durch Gewicht, Zustand des Fahrzeugs, die Art seiner Ausstattung und durch die Arbeitsbedingungen beeinflusst. Crown behält sich Änderungen an Produkten und Daten ohne Vorankündigung vor.