

**CROWN**

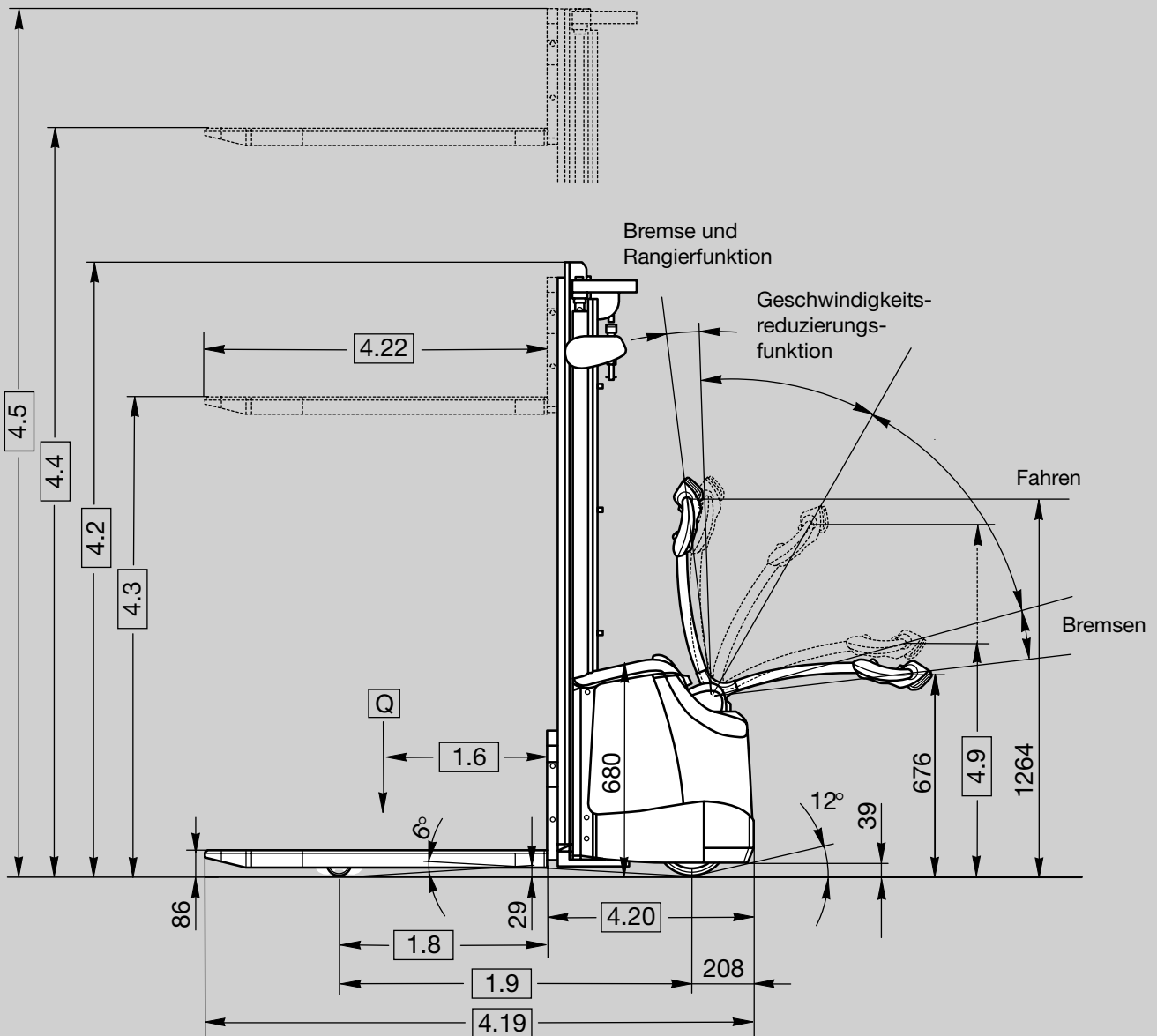
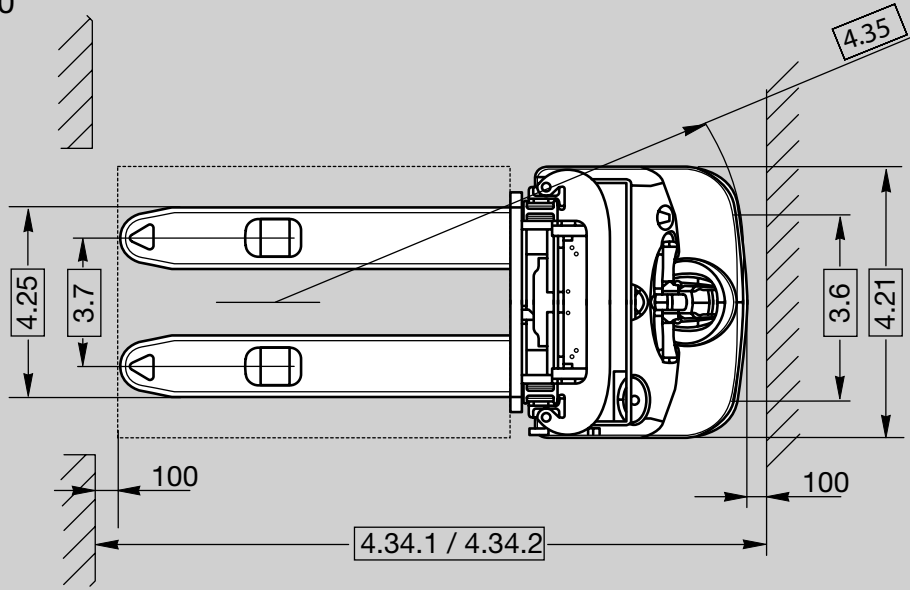
**WF 3200**  
**ST 3200**  
**SX 3200**  
SERIE

**Spezifikationen**

Elektro-Gehgabelhochhubwagen



WF 3200



Kennzeichen	1.1	<b>Hersteller</b>	Crown Equipment Corporation																					
	1.2	<b>Typzeichen des Herstellers</b>				WF3200-1.0 NT	WF3200-1.0 TL	WF3200-1.0 TF	WF3200-1.2 TL	WF3200-1.2 TF														
	1.3	<b>Antrieb</b>	elektrisch																					
	1.4	<b>Bedienung</b>	Gehgerät																					
	1.5	<b>Nenntragfähigkeit/ Last</b>		Q	t	1.0						1.2												
	1.6	<b>Lastschwerpunkt</b>		c	mm	600																		
	1.8	<b>Lastabstand</b>		x	mm	689																		
	1.9	<b>Radstand</b>		y	mm	1182																		
	Gewichte	2.1	<b>Eigengewicht</b>	ohne Batterie			kg siehe Tabelle 1																	
2.2		<b>Achslast</b>	mit Last vorn/hinten		80 Ah MF	kg	564/1121	650/1198	659/1195	-	-													
					160 Ah Ind.	kg	-	712/1212	721/1209	-	-													
					180 Ah Ind.	kg	-	732/1216	741/1214	741/1407	751/1404													
2.3		<b>Achslast</b>	ohne Last vorn/hinten		80 Ah MF	kg	494/191	602/246	610/244	-	-													
					160 Ah Ind.	kg	-	664/260	672/258	-	-													
			180 Ah Ind.	kg	-	683/265	693/262	683/265	693/262															
Räder/Fahrwerk	3.1	<b>Bereifung</b>	Gummi Vulkollan																					
	3.2	<b>Reifengröße</b>	vorn		mm	Ø 254 x 70						Ø 254 x 85												
	3.3		hinten		mm	Ø 82 x 104																		
	3.4	<b>Zusatzhub</b>	Stützräder			mm	Ø 140 x 54																	
	3.5	<b>Räder</b>	Anzahl vorn/hinten				1x + 1/2																	
	3.6	<b>Spurweite</b>	vorn	b <sub>10</sub>	mm	510																		
	3.7		hinten	b <sub>11</sub>	mm	382																		
Abmessungen	4.2	<b>Höhe Hubgerüst</b>	eingefahren		h <sub>1</sub>	mm	siehe Tabelle 1																	
	4.3	<b>Freihub</b>			h <sub>2</sub>	mm	siehe Tabelle 1																	
	4.4	<b>Hubhöhe</b>			h <sub>3</sub>	mm	siehe Tabelle 1																	
	4.5	<b>Höhe Hubgerüst</b>	ausgefahren		h <sub>4</sub>	mm	siehe Tabelle 1																	
	4.9	<b>Höhe Deichsel</b>	in Fahrstellung min./max.		h <sub>14</sub>	mm	799 / 1181																	
	4.15	<b>Gabelhöhe</b>	gesenkt		h <sub>13</sub>	mm	86																	
	4.19	<b>Gesamtlänge</b>			l <sub>1</sub>	mm	1843																	
	4.20	<b>Vorbaumaß</b>			l <sub>2</sub>	mm	692																	
	4.21	<b>Gesamtbreite</b>	vorn		b <sub>1</sub>	mm	805																	
	4.22	<b>Gabelzinkenmaß</b>	DIN ISO 2331		thxwxl	mm	170x60x1150						186x60x1150											
	4.25	<b>Gabelspreizung</b>			b <sub>5</sub>	mm	560																	
	4.32	<b>Bodenfreiheit</b>	mitte Radstand		m <sub>2</sub>	mm	29																	
	4.34.1	<b>Arbeitsgangbreite</b>	bei Palette 1000x1200 quer		A <sub>st</sub>	mm	2310																	
4.34.2	<b>Arbeitsgangbreite</b>	bei Palette 800x1200 längs		A <sub>st</sub>	mm	2243																		
4.35	<b>Wenderadius</b>			W <sub>a</sub>	mm	1401																		
Leistungsdaten	5.1	<b>Fahrgeschwindigkeit</b>	mit/ohne Last			km/h	5.9 / 5.9						5.9 / 5.9											
	5.2	<b>Hubgeschwindigkeit</b>	mit/ohne Last			m/s	0.12 / 0.22						0.11 / 0.22											
	5.3	<b>Senkgeschwindigkeit</b>	mit/ohne Last			m/s	0.42 / 0.23						0.40 / 0.23											
	5.7	<b>Steigfähigkeit</b>	mit/ohne Last 30 min. rating			%	4.9 / 9.1						4.4 / 8.7											
	5.8	<b>Max. Steigfähigkeit</b>	mit/ohne Last 5 min. Leistung			%	8.4 / 15.7						9.5 / 19.4											
	5.10	<b>Betriebsbremse</b>	elektrisch																					
E-Motor	6.1	<b>Fahrmotor</b>	Leistung bei S2 60 min.			kW	1.5						1.5											
	6.2	<b>Pumomotor</b>	Leistung bei S3 10%			kW	2.2																	
	6.3	<b>Batterie</b>	nach DIN 43535 L-Form		lxwxh	mm	111 / 210 x 784 x 537																	
	6.4	<b>Batteriespannung</b>	Nennkapazität 5h Leistung			V/Ah	2x12 / 80						24 / 180											
	6.5	<b>Batteriegewicht</b>	Nominal + 5%			kg	72						172											
8.1	<b>Antriebsmodul</b>	Transistor																						

Tabelle 1 Hubhöhe	WF3200-1.0												WF3200-1.2									
	NT		TL				TF						TL					TF				
4.2 <b>Höhe Hubgerüst</b>	1970	2400	1750	1970	2170	2400	2650	1750	1970	2170	2400	2650	1750	1970	2170	2400	2650	1750	1970	2170	2400	2650
4.3 <b>Freihub</b>	1480	1970	180	180	180	180	1250	1470	1670	1910	2160	180	180	180	180	180	1250	1470	1670	1910	2160	
4.4 <b>Hubhöhe</b>	1550	2000	2500	2930	3330	3800	4300	2600	3030	3430	3900	4400	2500	2930	3330	3800	4300	2600	3030	3430	3900	4400
4.5 <b>Höhe Hubgerüst</b>	1970	2400	2896	3326	3726	4196	4696	2996	3426	3826	4296	4796	2896	3326	3726	4196	4696	2996	3426	3826	4296	4796
2.1 <b>Eigengewicht</b>	598	619	696	717	736	759	785	702	723	742	765	790	697	718	737	760	784	703	724	743	766	789

\*mit optionalen Lastschutzzitter: NT/TF mast - 804 mm

\*\*mit optionalen Lastschutzzitter: NT/TL/TF mast + 804 mm



Kennzeichen	1.1	<b>Hersteller</b>	Crown Equipment Corporation								
	1.2	<b>Typzeichen des Herstellers</b>			ST3200N 1.0	ST3200 1.0	SX3200 1.35	SX3200 1.35			
	1.3	<b>Antrieb</b>			elektrisch						
	1.4	<b>Bedienung</b>			Gehgerät						
	1.5	<b>Nenntragfähigkeit/ Last</b>	Q	kg	1000			1350			
	1.6	<b>Lastschwerpunkt</b>	c	mm	600						
	1.8	<b>Lastabstand</b>	x	mm	621/603			686/666			
	1.9	<b>Radstand</b>	y	mm	1255			1362			
	2.1	<b>Eigengewicht</b>	ohne Batterie		kg	siehe Tabelle 1					
Räder/Fahwerk	3.1	<b>Bereifung</b>		mm	Gummi			Vulkollan			
	3.2	<b>Reifengröße</b>	vorn	mm	Ø 254 x 100			Ø 254 x 85			
	3.3		hinten	mm	Ø 4" x 102						
	3.4	<b>Zusatzhub</b>	Stützräder	mm	Ø 90 x 50						
	3.5	<b>Räder</b>	Anzahl vorn/hinten			1x +2 / 2					
Abmessungen	4.2	<b>Höhe Hubgerüst</b>	eingefahren	$h_1$	mm	siehe Tabelle 1					
	4.3	<b>Freihub</b>		$h_2$	mm	siehe Tabelle 1					
	4.4	<b>Hubhöhe</b>		$h_3$	mm	siehe Tabelle 1					
	4.5	<b>Höhe Hubgerüst</b>	ausgefahren	$h_4$	mm	siehe Tabelle 1					
	4.9	<b>Höhe Deichsel</b>	in Fahrstellung min./max.	$h_{14}$	mm	790 / 1206					
	4.15	<b>Gabelhöhe</b>	abgesenkt	$h_{13}$	mm	51			50		
	4.19	<b>Gesamtlänge</b>		$l_1$	mm	siehe Tabelle 2					
	4.20	<b>Vorbaumaß</b>		$l_2$	mm	siehe Tabelle 2					
	4.21	<b>Gesamtbreite</b>	vorne	$b_1$	mm	712					
			hinten	$b_2$	mm	Breite zwischen Radarmen + 152			Breite zwischen Radarmen + 204		
	4.22	<b>Gabelzinkenmaß</b>	DIN ISO 2331	$thxw_l$	mm	38 x 76 x 1145			38 x 102 x 1150		
	4.25	<b>Gabelspreizung</b>	einstellbar min./max.	$b_5$	mm	232 - 765			252 - 785		
	4.26	<b>Breite zwischen Radarmen</b>	stufenlose Einstellung	$b_4$	mm	865-1165	965-1270	865-1165	965-1270		
	4.32	<b>Bodenfreiheit</b>	Mitte Radstand	$m_2$	mm	40					
	4.34.1	<b>Arbeitsgangbreite</b>	bei Palette 1000x1200 quer	$A_{st}$	mm	siehe Tabelle 2					
4.34.2	<b>Arbeitsgangbreite</b>	bei Palette 800x1200 längs	$A_{st}$	mm	siehe Tabelle 2						
4.35	<b>Wenderadius</b>		$W_a$	mm	1446			1553			
Leistungsdaten	5.1	<b>Fahrgeschwindigkeit</b>	mit / ohne Last		km/h	5.9 / 5.9		5.9 / 5.7			
	5.2	<b>Hubgeschwindigkeit</b>	mit / ohne Last		m/s	0.12 / 0.20		0.14 / 0.24			
	5.3	<b>Lowering Speed</b>	mit / ohne Last		m/s	0.22 / 0.22		0.30 / 0.26			
	5.7	<b>Steigfähigkeit</b>	mit / ohne Last 30 min Leistung		%	4.9 / 9.1		4.4 / 8.7			
	5.8	<b>Max. Steigfähigkeit</b>	mit / ohne Last 5 min Leistung		%	8.4 / 15.7		9.5 / 19.4			
	5.10	<b>Betriebsbremse</b>				elektrisch					
E-Motor	6.1	<b>Fahrmotor</b>	60 min. Leistung		kW	1.5					
	6.2	<b>Pumpenmotor</b>			kW	2.2			3.0		
	6.3	<b>Batterie</b>	DIN 43535 / A	$l_x w_x h_x$	mm	185 x 649 x 613			230 x 670 x 600		
	6.4	<b>Batteriespannung</b>	Nennkapazität 5h Leistung		V/Ah	2x12 / 80		4x6 / 200			
	6.5	<b>Batteriegewicht</b>	Nominal + 5%		kg	60			121		
8.1	<b>Drive Unit</b>				Transistor						

Tabelle 1 Hubhöhe				ST 3200 / SX 3200						
				TL				TT		
4.2	<b>Höhe Hubgerüst</b>	eingefahren	mm	1700	1910	2110	2350	2600	1858	1858
4.3	<b>Freihub</b>		mm	150				1422	1422	
4.4	<b>Hubhöhe</b>		mm	<b>2400</b>	<b>2820</b>	<b>3220</b>	<b>3700</b>	<b>4200</b>	<b>3900</b>	<b>4250</b>
4.5	<b>Höhe Hubgerüst</b>	ausgefahren	mm	2910	3330	3730	4210	4710	4410	4760
2.1	<b>Gewicht</b>	ST ohne Batterie	kg	792	810	828	849	871	847	847
2.1	<b>Gewicht</b>	SX ohne Batterie	kg	955	973	991	1012	1034	1071	1071

Tabelle 2 Arbeitsgangbreite				ST 3200		SX 3200	
				TL	TT	TL	TT
4.19	<b>Gesamtlänge</b>		mm	1975	1993	2017	2037
4.20	<b>Vorbaumaß</b>		mm	825	843	867	887
4.34.1	<b>Arbeitsgangbreite</b>	quer 800x1200	mm	2360	2360	2489	2489
		1000x1200	mm	2356	2364	2489	2489
4.34.2	<b>Arbeitsgangbreite</b>	längs 1200x800	mm	2350	2364	2404	2420
		1200x1000	mm	2411	2425	2470	2485

### Elektrische Anlage/Batterien

24-Volt-System mit Nennbatteriekapazitäten von bis zu 222 Ah.

### Standard Equipment

1. Wartungsfreier Drehstrom-Fahrmotor (AC)
2. e-GEN® Bremssystem bietet regeneratives und reibungsfreies elektrisches Auslaufbremsen. Die mechanische Bremsung erfolgt nur als Parkbremse
3. Mit der X10® Deichsel sind sämtliche Fahrzeugfunktionen nur einen Fingertipp entfernt
4. Batterien
  - WF 1.0 und ST: 80 Ah wartungsfrei
  - WF 1.2: 180 Ah Industriebatterie
  - SX: 200 Ah wartungsfrei
5. Batteriestecker DIN 80A Rema
6. Integriertes 30A Hochfrequenzladegerät
7. Antriebsrad
  - WF 1.0 und ST: Gummi
  - WF 1.2 und SX: Vulkollan
8. Vulkollan Lasträder
9. Stützräder
10. Rampenhaltefunktion
11. Verstellbare Radarmbreite (ST und SX)
12. Schutzscheibe aus Polycarbonat
13. Ablagefach über der Batterie
14. Batterieentladeanzeige mit Hubabschaltung, integriertem Betriebsstundenzähler und Fehlercodeanzeige
15. Gabelspitzenmarkierungen
16. Schlüsselschalter
17. Mit dem programmierbaren Fahrgeschwindigkeit-Wahlschalter kann zwischen zwei verschiedenen Fahrgeschwindigkeiten gewählt werden
18. Proportionales Heben/Senken
19. Geschwindigkeitsreduzierungs-funktion
20. Rangierfunktion Optional Equipment

### Zusatzausstattung

1. Antriebsrad
  - WF 1.0 und ST: Vulkollan und Supertrac
  - WF 1.2 und SX: Gummi und Supertrac

2. Tandemlasträder
3. Lastschutzgitter
  - WF: 750 x 1200 mm
  - ST / SX: 832 x 1200 mm
4. Auswahl an wartungsfreien Batterien, Industriebatterien oder Lithium-Ionen Batterien
5. Batteriestecker SBE 160 rot
6. Kühlhausausführung
7. Zusatzhydraulik mit Seitenschieber (SX)
8. Blinklicht
9. Fahralarm
10. Work-Assist-Zubehör
11. Auswahl an Gabelängen und Radarmbreiten
12. Sonderfarbe
13. InfoLink®-fähig
14. Bedienfeld
15. Lithium-Ionen-Batterie Vorbereitung

### Elektrische Anlage

Elektrische Anlage, 24 Volt, mit Sicherung und integriertem Ladegerät mit 30 Amp. Dieses hochwertige, lüftergekühlte Hochfrequenzladegerät ist beständig und effizient. Es verfügt über eine Speicherfunktion für Zwischenladung und kann zwischen wartungsfreier Batterie oder Industriebatterie umgeschaltet werden. Ein einschiebbares Stromkabel gehört zur Standardausstattung.

### Bedienbereich und Bedienelemente

Die X10® Deichsel, die die gleichzeitige Betätigung sämtlicher Funktionen mit einer Hand ermöglicht, verbessert die seitliche Bedienung und sorgt für maximale Sicht in beide Fahrrichtungen. Ein ergonomischer Flügelschalter für Vorwärts/Rückwärts sorgt für präzises Manövrieren. Die Handgriffe sind mit Urethan überzogen und wirken kälte- und schwingungsdämpfend. Zusätzlich sind leicht zu betätigende Huptaster in die Griffe integriert.

Durch den Fahrgeschwindigkeit-Wahlschalter kann zwischen zwei voreingestellten Fahrprofilen ausgewählt werden. Je nach Erfahrung oder Einsatzerfordernis kann der Bediener ein

entsprechendes Leistungsprofil wählen. Lasten lassen sich mit der Proportionalhub- und -senkfunktion schnell und präzise positionieren. Das schnelle Ansprechverhalten und die hohe Geschwindigkeit der geräuscharmen Hub- und Senkfunktionen sorgen in allen Einsatzbereichen für ein hohes Maß an Effizienz.

### Geschwindigkeitsreduzierungs-funktion

Beim Einsatz auf engem Raum, beispielsweise in Einzelhandelsgeschäften mit schmalen Gängen oder in Lkws und Aufzügen, kann der Bediener die Deichsel aus dem Standardfahrbereich in den Bereich der Geschwindigkeitsreduzierungs-funktion bewegen.

Die Fahrgeschwindigkeit in Gabelrichtung wird dann automatisch auf 1,5 km/h herabgesetzt – Anhalten sowie Bedienerbefehle sind nicht notwendig. Dies gewährleistet einen reibungslosen und produktiven Arbeitsablauf und vermeidet ungewollte Unterbrechungen.

### Rangierfunktion

Die Rangierfunktion geht noch einen Schritt weiter. Bei Aktivierung der Funktion kann der Stapler selbst im oberen Bremsbereich mit bis zu 1,5 km/h bewegt werden, indem der Fahrschalter einfach in die gewünschte Richtung gedrückt gehalten wird. Durch die Reduzierung des Wenderadius des Staplers ermöglicht das System den Bedienern ein einfaches Bewegen von Paletten und reduziert die Kosten für Schäden.

### e-GEN® Bremssystem

Die Leistung des drehmomentstarken Fahrmotors wird genutzt, um das Fahrzeug abzubremsen und in Stillstand zu halten, bis wieder ein Fahrbefehl ausgegeben wird; das trifft auch zu, wenn das Fahrzeug auf einem Gefälle eingesetzt wird.

Durch dieses System werden Einstellarbeiten und Verschleißstellen eliminiert und eine Wartungsfreiheit auf ganzer Linie erreicht. Eine automatische Parkbremse schaltet sich ein, wenn das Fahrzeug gebremst wird und der Bediener den Bedienerstand verlässt oder der Strom abgeschaltet wird.

### Chassis

Alle Modelle verfügen über einen einteiligen, aus besonders dickem Stahl geschweißten Rahmen mit lebenslanger Garantie. Die Stahlaufßenverkleidungen schützen alle wichtigen Systemkomponenten. Die niedrige Bauhöhe der Antriebseinheit wurde optimiert, um die beste Sicht auf die Gabeln zu erreichen.

### Sicherheitsbestimmungen

Das Gerät entspricht den europäischen Sicherheitsbestimmungen. Die angegebenen Maße und Leistungsdaten können aufgrund von Fertigungstoleranzen unter Umständen leicht variieren. Die Leistungsdaten beziehen sich auf ein Serienfahrzeug. Sie werden durch Gewicht, Zustand des Fahrzeugs, die Art seiner Ausstattung und durch die Arbeitsbedingungen beeinflusst. Crown behält sich Änderungen an Produkten und Daten ohne Vorankündigung vor.