

CROWN

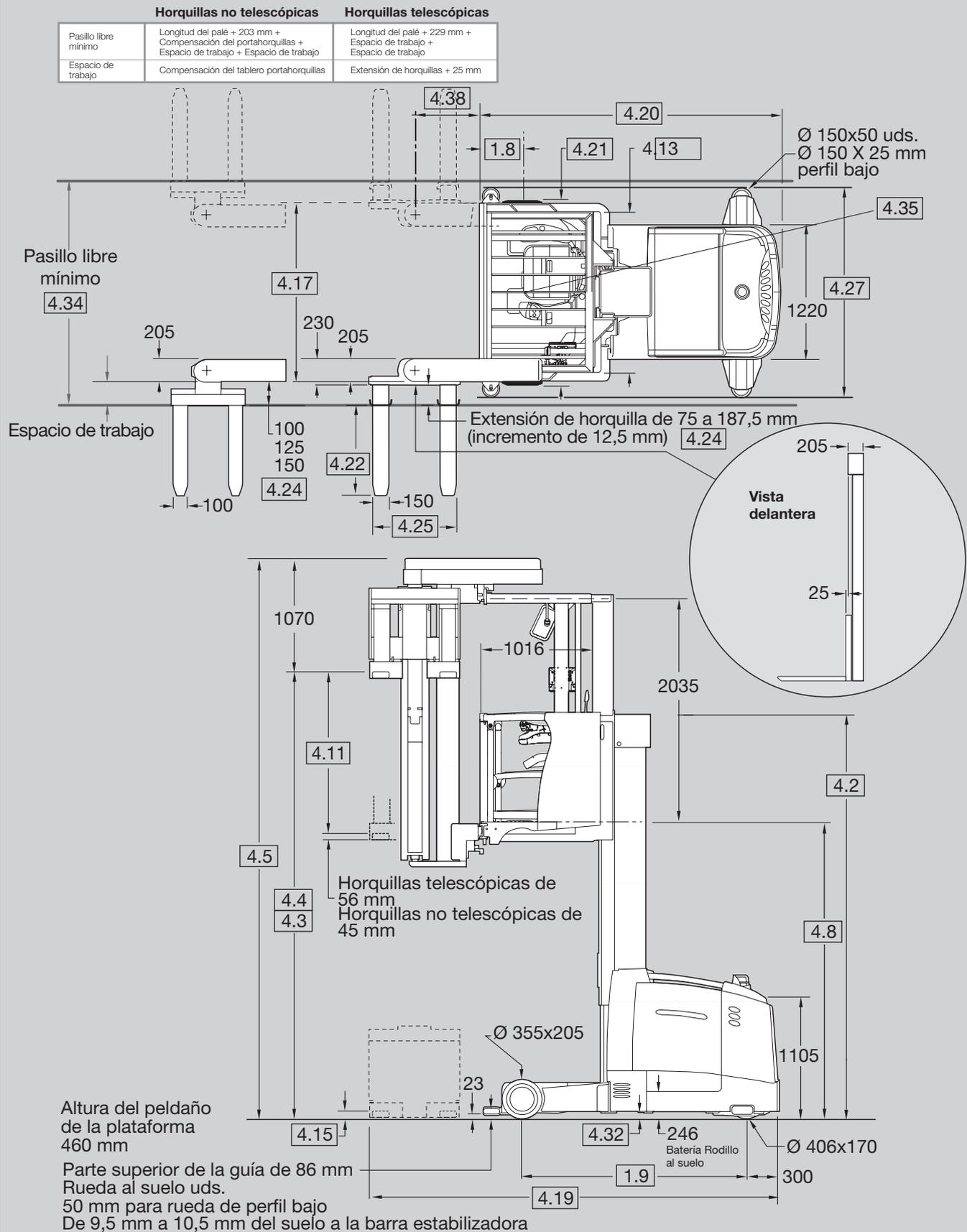
TSP 1000 SERIE

Especificaciones

Carretilla para pasillos muy estrechos

48 V





Marca distintiva	1.1	Fabricante	Crown Equipment Corporation					
	1.2	Modelo				TSP 1000-1.0	TSP 1000-1.25	TSP 1000-1.5
						TN / TF / TT		
	1.3	Fuente de alimentación	Eléctrica		Voltios	48		
	1.4	Tipo de operario				de pie / sentado		
	1.5	Capacidad nominal*		Q	t	1.0	1.25	1.5
	1.6	Centro de la carga		c	mm	600		
	1.8	Distancia hasta la carga	TN / TF / TT	x	mm	386 / 411		
	1.9	Distancia entre ejes		y	mm	Consulte la tabla 3		
Neumáticos/Ruedas/ Chasis	2.1	Peso de servicio	Menos batería, mín./máx.		kg	6580 - 8395		
	3.1	Neumáticos	Delanteras/Traseras			poliuretano/Vulkollan		
	3.2	Tamaño del neumático	Frontal		mm	Ø 355x205		
	3.3	Tamaño del neumático	Parte trasera		mm	Ø 406x170		
	3.4	Ruedas adicionales	Rodillos guía, estándar/perfil bajo		mm	Ø150x50 / Ø150x25		
	3.5	Ruedas	Número delante/detrás (x = ruedas motrices)			2 / 1x		
Dimensiones	3.6	Banda	Parte frontal	b10	mm	1015 - 1625		
	4.2	Altura de replegado del mástil		h1	mm	Consulte la tabla 1		
	4.3	Elevación libre		h2	mm	Consulte la tabla 1		
	4.4	Altura de elevación		h3	mm	Consulte la tabla 1		
	4.5	Altura de extensión del mástil		h4	mm	Consulte la tabla 1		
	4.8	Altura del asiento en relación con punto índice del asiento/ altura del puesto		h7	mm	460 / h4 - 2415		
	4.11	Elevación auxiliar		h9	mm	1750		
	4.13	Anchura de cabina		h11	mm	1220 / 1320 / 1475		
	4.15	Altura de las horquillas	bajadas	h13	mm	75		
	4.17	Anchura del chasis de desplazamiento transversal		l5	mm	Consulte la tabla 4		
	4.19	Longitud total		l1	mm	Consulte la tabla 3		
	4.20	Longitud del cabezal		l2	mm	Consulte la tabla 3		
	4.21	Anchura total	Delanteras/Traseras	b1	mm	1220 a 1839 / 1220		
	4.22	Dimensiones de las horquillas según la DIN ISO 2331	No telescópicas	g x an x l	mm	45 x 100 x 760/915/950/1070/1150/1220		
	4.22		Telescópicas	g x an x l	mm	56 x 150 x 915/950/1070/1150/1220/1370		
	4.22	Extensión de horquillas	Telescópicas		mm	desde 75 hasta 187,5 en aumentos de 12,5 mm		
	4.25	Separación de las horquillas	Estándar	b5	mm	Consulte la tabla 4		
	4.27	Anchura del rodillo lateral	Disponible como opción en incrementos de 6,35 mm	b6	mm	32 a 222 mm más anchos que la rueda de carga 4.21 AT		
	4.32	Distancia hasta el suelo	Centro de la distancia entre ejes	m2	mm	46		
4.34	La anchura de pasillo determina las dimensiones de la carga		Ast	mm	Consulte la tabla 3			
4.35	Radio de giro		Wa	mm	Consulte la tabla 3			
4.38	Longitud del manipulador de cargas	Estándar	l8	mm	585 / 685			
4.38		Disponible como opción en incrementos de 75 mm	l8	mm	760 a 1370			
Datos de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga	Horquillas delante: asiento en cualquier posición		km/h	9,6 / 10,4		
			Unidad de potencia primero, asiento mirando hacia delante		km/h	9,6 / 9,6		
			Unidad de potencia primero, mirando hacia un lado		km/h	11,2 / 12,0		
	5.2	Velocidad de elevación, con carga/sin carga	Mástil principal TN		m/s	0,43 / 0,48	0,43 / 0,48	0,41 / 0,48
			Mástil principal TF		m/s	0,39 / 0,45	0,39 / 0,45	0,38 / 0,45
			Mástil principal TT		m/s	0,38 / 0,41	0,38 / 0,41	0,36 / 0,41
			Mástil auxiliar		m/s	0,41 / 0,41		
5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	Mástil principal TN / TF / TT		m/s	0,45 / 0,45			
		Mástil auxiliar		m/s	0,41 / 0,33			
	Pivote de velocidad			seg	6 10			
	Travesaño de velocidad			cm/s	10 - 30			
5.10	Freno de servicio				Aplicado mecánicamente, liberado eléctricamente			
Motor eléctrico	6.1	Motor de tracción	Régimen a S2 60 min.		kW	7,3		
	6.2	Motor de la bomba	Régimen a S3 30 %		kW	23		
	6.3	Batería conforme con DIN 43531/35/36 A, B, C, núm.				Consulte la tabla 2		
	6.4	Tensión de la batería	Capacidad nominal K5		Ah	775	900, 980, 1395	980, 1395
	6.4	Compartimento de la batería	Código			AA	A, B, C	B, C
6.5	Peso de la batería	Mín.		kg	Consulte la tabla 2			
8.1	Unidad de tracción				Tracción CA y elevación CA			

* El centro de la carga, la anchura total, la extensión de horquillas/desplazamiento transversal de 180°, el tamaño del compartimento de la batería, la altura de elevación y la velocidad de desplazamiento son factores que pueden reducir la capacidad.

Tabla 1 Mástil

4.2		4.3			4.4	4.5	1.5 Capacidad relacionada					
Mástil Altura de replegado		Elevación libre			Altura de elevación	Altura de extensión del mástil	1,0	1,25	1,5			
TN/TF	TT	TN	TF	TT	TN/TF/TT		Compartimento de la batería A	Compartimento de la batería A / B / C	Compartimento de la batería B / C / D			
h ₁	h ₁	h ₂	h ₂	h ₂	h ₃ + h ₉	h ₄	b ₁	b ₁	b ₁			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	OAW mín.	OAW mín.	B	C	D	OAW mín.
3000		1825			4900	5970	1220	1220	●	●	●	1220
3175		1825	2105		5255	6325	1220	1220	●	●	●	1220
3330		1825	2260		5560	6630	1220	1220	●	●	●	1220
3480	2925	1825	2415	1850	5865	6935	1220	1220	●	●	●	1220
3635	3025	1825	2565	1955	6170	7240	1220	1220	●	●	●	1220
3785	3125	1825	2720	2055	6475	7545	1220	1220	●	●	●	1220
3940	3230	1825	2870	2155	6780	7850	1220	1220	●	●	●	1220
4090	3330	1825	3025	2260	7085	8155	1220	1220	●	●	●	1220
4245	3430	1825	3175	2360	7390	8460	1220	1220	●	●	●	1220
4395	3535	1825	3325	2460	7695	8765	1220	1220	●	●	●	1220
4550	3635	1825	3480	2565	8000	9070	1220	1220	●	●	●	1220
4700	3735	1825	3630	2665	8305	9375	1220	1220	●	●	●	1220
4855	3840	1825	3785	2765	8610	9680	1245	1220	●	●	●	1220
5005	3940	1825	3935	2870	8915	9985	1270	1220	●	●	●	1220
5160	4040	1825	4090	2970	9220	10290	1295	1245	●	●	●	1220
5310	4140	1825	4240	3070	9525	10595	1320	1270	●	●	●	1220
5465	4245	1825	4395	3175	9830	10900	1345	1320	●	●	●	1245
5615	4345	1825	4545	3275	10135	11205	1370	1345	●	●	●	1270
5770	4445	1825	4695	3375	10435	11510		1395	●	●	●	1295
5920	4550	1825	4850	3475	10740	11815		1420	●	●	●	1320
6075	4650	1825	5000	3580	11045	12120		1475	●	●	●	1370
6225	4750	1825	5155	3680	11350	12425		1525	●	●	●	1395
6380	4855	1825	5305	3780	11655	12730		1575	●	●	●	1420
6530	4955	1825		3885	11960	13035			●	●	●	1475
6685	5055	1825		3985	12265	13335			●	●	●	1500
6835	5160	1825		4085	12570	13640			●	●	●	1550
	5260			4190	12875	13945				●	●	1550
	5360			4290	13180	14250				●	●	1575
	5465			4390	13485	14555				●	●	1600

Tabla 2 Baterías

				1,0	1,25	1,25 / 1,5			
6.3	Batería	Tamaño del compartimento de la batería		AA	A	B	C		
		Amperios-hora		Ah	700-775	840-900	980	1120	1260-1395
		Celdas según DIN 43536			5 PzS	6 PzS	7 PzS	8 PzS	9 PzS
		Tensión		V	48	48	48	48	48
		Diseño de celda			B	B	B	B	A
	Compartimento de la batería	Longitud máx.		mm	1130*	1130*	1130*	1130*	
		Longitud recomendada		mm	1035	1035	1035	1035	1130*
		Ancho máx.		mm	543	627	714	857	
		Altura		mm	787	787	787	787	
		Caja de la batería			-	-	-	-	-
6.5	Peso de la batería	Mínimo		kg	1065	1245	1425	1610	

* Para obtener esquemas detallados, póngase en contacto con Crown

Tabla 3 Dimensiones de la intersección de pasillos

6.3	Compartimento de la batería	TN / TF		AA	A	B	C	D		
1.9	Centro de ruedas	TN / TF		1950	2035	2120	2265	2435	Mástil TN/TF	
4.20	Longitud del cabezal	TN / TF		2635	2720	2805	2950	3115		
4.35	Radio de giro	TN / TF		2250	2335	2420	2565	2735		
4.19	Longitud total	TN /TF		3600	3685	3770	3915	4080		
4.34	La anchura de pasillo determina las dimensiones de la carga	1200 mm de ancho de carga	800 mm de longitud de carga	Manipulador de cargas 585	3947	4032	4117	4262		4432
		1200 mm de ancho de carga	1200 mm de longitud de carga		4132	4217	4302	4447		4617
		800 mm de ancho de carga	1200 mm de longitud de carga		4071	4156	4241	4386		4556
4.19	Longitud total	TN / TF		3700	3785	3870	4015	4180		
4.34	La anchura de pasillo determina las dimensiones de la carga	1200 mm de ancho de carga	800 mm de longitud de carga	Manipulador de cargas 685	4039	4124	4209	4354		4524
		1200 mm de ancho de carga	1200 mm de longitud de carga		4225	4310	4395	4540		4710
		800 mm de ancho de carga	1200 mm de longitud de carga		4168	4253	4338	4483	4653	
1.9	Centro de ruedas	TT		2040	2125	2210	2355	2525	Mástil TT	
4.20	Longitud del cabezal	TT		2750	2835	2920	3065	3230		
4.35	Radio de giro	TT		2340	2425	2510	2655	2825		
4.19	Longitud total	TT		3715	3800	3885	4030	4195		
4.34	La anchura de pasillo determina las dimensiones de la carga	1200 mm de ancho de carga	800 mm de longitud de carga	Manipulador de cargas 585	4059	4144	4229	4374		4544
		1200 mm de ancho de carga	1200 mm de longitud de carga		4245	4330	4415	4560		4730
		800 mm de ancho de carga	1200 mm de longitud de carga		4185	4270	4355	4500		4670
4.19	Longitud total	TT		3815	3900	3985	4130	4295		
4.34	La anchura de pasillo determina las dimensiones de la carga	1200 mm de ancho de carga	800 mm de longitud de carga	Manipulador de cargas 685	4152	4237	4322	4467		4637
		1200 mm de ancho de carga	1200 mm de longitud de carga		4339	4424	4509	4654		4824
		800 mm de ancho de carga	1200 mm de longitud de carga		4283	4368	4453	4598	4768	

* De acuerdo con VDI 2198, las dimensiones de la intersección de pasillos incluyen 200 mm de seguridad. Añada 300 mm para los cambios rápidos de pasillo.

Tabla 4 Chasis del desplazamiento transversal y separación de las horquillas

4.17	Anchura del chasis de desplazamiento transversal	Anchura de cabina 1220		mm	1220	1245	1270	1295	4262	4432
		Anchura de cabina 1320		mm	1320	1345	1370	1395	1420*	1445*
		Anchura de cabina 1475		mm	1475	1500	1525	1550	1575*	1600*
		Anchura de cabina 1625**		mm	1625	1650	1675	1700	1725	1750
4.25	Separación de las horquilla exteriores (estándar)	Longitud del manipulador de cargas			Ancho del tablero portahorquillas	Telescópico		No telescópico		
		Manipulador de carga 585 a 1370		mm	760	550 a 760		380 a 760		
		Manipulador de carga 740 a 1370		mm	1065	850 a 1065		380 a 1065		
		Manipulador de carga 890 a 1370		mm	1370	1155 a 1370		380 a 1370		

* Se agrega un perno de 50 mm en la cabina/plataforma ampliada a ambos lados de la plataforma.

** La cabina real tiene 1475 mm de ancho con una extensión de plataforma de 75 mm

Equipamiento de serie

1. Sistema operativo Gena
2. Sistema eléctrico de 48 V con fusibles
3. Motores de elevación, tracción y de dirección de CA
4. Funcionalidad combinada de elevación de mástil principal y mástil auxiliar
5. Control de tracción antideslizante OnTrac
6. Sensor de cable manual (con filoguiado opcional)
7. Hardware de InfoLink integrado***
 - Lector de tarjetas inteligente
 - Sensores de colisiones (2)
 - Radio Wi-Fi
8. Conectividad*
 - Radio celular
 - Actualizaciones de software inalámbrico para carretillas elevadoras
 - Recopilación inalámbrica de datos de las carretillas elevadoras
 - Cargar la configuración de la red inalámbrica
9. Pantalla táctil a color de 7" montada en RAM con altavoz integrado
 - Pantalla táctil capacitiva de 2 mm de grosor unida visualmente
 - Botones de navegación integrados para aplicaciones de almacenamiento en frío o frigoríficas
 - Más de 40 idiomas disponibles
 - Iconos de estado del vehículo
 - Salpicadero personalizable con widgets
 - Cronómetro
 - Indicador de descarga de la batería
 - Indicador de volante/Filoguiado
 - Contador de horas
 - Altura/Peso
 - Reloj
 - Cuentakilómetros
 - Monitor de datos de capacidad
 - Selección de zona
 - Auto Positioning System (sistema de posicionamiento automático)**
 - Calculadora
- Modos de rendimiento
- Recordatorios de seguridad
- Calibraciones paso a paso
- Diagnóstico de servicio mejorado con historial de almacenamiento
- Modo de mantenimiento***
- Lista de inspección visual***
- Luz estroboscópica de colisión y alertas de colisión***
10. Diagnóstico del tiempo de arranque y funcionamiento
11. Los contadores de horas incluyen el motor de tracción, el motor hidráulico, el motor de dirección y el tiempo de funcionamiento (incrementos cuando alguno de los tres anteriores está activo)
12. Curvas de velocidad ajustables y velocidades máximas de desplazamiento
13. El control de velocidad de altura lineal reduce gradualmente la velocidad de desplazamiento a medida que se eleva la plataforma
14. Cortes de elevación y descenso programables con función de anulación
 - La selección de zona permite limitar los cortes de elevación y descenso en 3 zonas separadas
15. El sistema de frenado inteligente combina los niveles óptimos de freno motor y por fricción
16. El sistema de dirección inteligente reduce la velocidad de desplazamiento en curva automáticamente y permite realizar unas maniobras más suaves
17. Asiento MoveControl
 - Controles de mano derecha e izquierda totalmente integrados
 - Mando de navegación de la pantalla en los controles de la mano izquierda
 - Permite posiciones operativas de -20, 0, 60 y 90 grados
 - Asiento giratorio independiente
 - Funcionamiento de pie o sentado
 - Ajuste de altura de 190 mm (asiento y reposabrazos)
 - Ajustes de la posición del reposabrazos

- Sensores de mano integrados
18. Mástil MonoLift para una estabilidad óptima en altura y una excelente visibilidad
19. Unidad de tracción de alto rendimiento
 - Puertas y cubiertas de acero fáciles de desmontar
 - Acceso superior a la batería
 - Lanzadestellos LED ámbar
 - Cubierta del volante extraíble
 - Panel ubicado en la unidad de potencia para realizar el mantenimiento de la función de elevación y descenso
 - Liberación de la válvula de descenso manual ubicada en la unidad de potencia
 - Rodillos de extracción de la batería de 70 mm de diámetro
 - Conector de la batería SB 350
 - Cableado codificado por colores
 - Rueda motriz de poliéster de alto rendimiento
20. Plataforma de alto rendimiento
 - Rieles frontales resistentes y puertas laterales con bisagras
 - Control de desplazamiento suave y combinado, elevación/descenso, desplazamiento transversal y giro
 - Asiento MoveControl
 - Alfombrilla de primera calidad
 - Tubo Work Assist integrado
 - Ventilador del operario de dos velocidades
 - Luces de cabina LED dobles en el tejadillo
 - Luces de trabajo LED ajustables dobles y en el tejadillo
 - Espejo retrovisor ajustable
 - Arnés corporal y amortiguador de impactos
 - Interruptor con llave
 - Claxon
 - Salida de accesorios de 12 voltios
 - Puerto de carga USB
 - Múltiples cajones
 - Protección de plexiglás parcial en el tejadillo
21. Mapas InfoPoint

Equipamiento opcional

1. Filoguiado y/o guiado con rodillo
2. Sistema de control de fin de pasillo
3. Soluciones semiautomatizadas
 - Limitación automática
 - Sistemas de posicionamiento automático con límite automático
4. Mástil TF para elevación libre total o mástil de tres etapas (TT) para alturas colapsadas superiores y elevación libre total
5. Unidad de potencia/Chasis principal
 - Caja de batería «AA», «A», «B» o «C»
 - Barras estabilizadoras para camiones guiados por cable ≤ 13485 mm
 - Ancho total seleccionable (OAW), en incrementos de 25 mm
 - Ruedas motrices y de carga antihuella
 - Varias luces estroboscópicas.
 - Faro de suelo: azul
 - Interruptor del retenedor de la batería
 - Listo para baterías de iones de litio V-Force
 - Celda de combustible lista
6. Plataforma
 - Mayor longitud del manipulador de cargas y mayor anchura del tablero portahorquillas.
 - Horquillas telescópicas de perfil estándar, telescópicas de perfil bajo o no telescópicas.
 - Tablero portahorquillas basculante (solo horquillas no telescópicas).
 - Fuente de alimentación y soportes de montaje para terminal WMS
 - Parabrisas traseros y delanteros
 - Extintor de incendios
 - Guía frontal estrecha
 - Acceso de usuario sin llave
 - Reposabrazos abatibles
7. Paquetes ambientales
 - Clasificación UL EE
 - Protección frigorífica
 - Cabina cerrada, con calefacción.

* Las carretillas elevadoras de Crown con el sistema operativo Gena son productos conectados. Visite crown.com para ver más información sobre la política de uso de datos.

** Funcionalidad en pantalla con sistema de posicionamiento automático.

*** Funcional con un plan de servicio InfoLink activo.

8. Accesorios Work Assist
 - Segundo ventilador
 - Segundo juego de lucesde trabajo LED
 - Pinza sujetapapeles y gancho
 - Placa (para montaje RF)
 - Sistema de soporte auxiliar ajustable

Sistema operativo Gena

La estructura de control integrada probada de Crown proporciona una experiencia de usuario mejorada para operadores, técnicos de servicio y gerentes. El hardware InfoLink integrado permite una habilitación perfecta de la solución telemática de gestión de flotas de Crown.

El sistema operativo Gena monitorea las entradas de todos los sensores a bordo y responde instantáneamente a los sistemas de control de la carretilla para un rendimiento seguro y optimizado. Todos los módulos de control están en comunicación constante a través de un bus CAN (red de área de control) para que la información en tiempo real sea accesible para el sistema en todo momento. Las funciones estándar de seguridad y rendimiento aumentan aún más la confianza y la productividad del operador, lo que aumenta la producción en aplicaciones de pasillo estrecho. La comunicación de la carretilla en tiempo real con el usuario a través de la pantalla Gena equivale a una poderosa experiencia rica en datos. Las descargas inalámbricas de firmware aseguran que el sistema operativo Gena se pueda actualizar fácilmente sin necesidad de usar un teléfono o una computadora portátil.

Pantalla táctil de 7"

La pantalla táctil capacitiva de grado industrial ofrece menús intuitivos y widgets configurables para mejorar la participación del operador, la productividad y el conocimiento de la situación. Los grandes gráficos en color en pantalla proporcionan una interfaz visual mejorada, mientras que un altavoz integrado proporciona tonos audibles únicos específicos para la comunicación en pantalla. Las pantallas también ofrecen una importante ayuda contextual materializada en avisos, asistencia automática e información dinámica en tiempo real. Los mensajes de re-

cordatorio de seguridad y una lista de verificación de inspección con señales visuales* brindan capacidades exclusivas de la industria que refuerzan la capacitación del operador.

Un menú de servicio refinado permite ver múltiples entradas y salidas del montacargas y calibraciones paso a paso con lecturas de voltaje que ayudan a acelerar la resolución de problemas. Los técnicos pueden acceder rápidamente al historial de servicio, configurar parámetros de rendimiento y habilitar o deshabilitar funciones de la carretilla a través de la pantalla.

Sistema eléctrico

El sistema de energía eléctrica de 48 voltios de servicio pesado proporciona un rendimiento inigualable en apiladores de estantes altos. Los motores de tracción y elevación de CA brindan un excelente control a bajas velocidades y un rendimiento líder en la industria a velocidades máximas. Todas las funciones de la carretilla se monitorean y controlan a través del sistema operativo Gena. Cada uno de los nueve módulos de control de microprocesador, ubicados en toda la carretilla, están en constante comunicación entre sí, lo que proporciona un grado de control sin igual. Los codificadores de estado sólido de larga duración y los sensores de efecto Hall se utilizan cuando corresponde para detectar los parámetros operativos. Solo se necesitan dos contactores, lo que reduce en gran medida los elementos portátiles. El cableado codificado por colores y el sistema InfoPoint exclusivo de Crown reducen el tiempo de inactividad al proporcionar instrucciones claras para el técnico de servicio.

Plataforma del operario

El asiento MoveControl con múltiples patentes proporciona niveles de flexibilidad sin precedentes para el operador. El asiento se puede colocar a -20, 0, 60 o 90 grados, lo que sea más productivo para el operador. La parte inferior del asiento y el respaldo también giran de forma independiente para un mayor grado de movilidad. La parte inferior del asiento se puede levantar para proporcionar un respaldo suave para el operador cuando trabaja de pie. El asiento también tiene 190 mm de altura regulable.

Los controles para todas las funciones operativas están ubicados de forma inteligente en los reposabrazos de los asientos. Los controles siempre están colocados de manera uniforme para el operador, independientemente de la orientación del asiento. Los reposabrazos también cuentan con la funcionalidad de pivote estándar o la capacidad opcional de levantarse para permitir el libre movimiento dentro de la plataforma. Los controles multitarea están organizados de modo que se pueda producir una amplia gama de funciones combinadas. La mano derecha controla las funciones de desplazamiento, elevación y descenso principal y transversal, mientras que la mano izquierda controla las funciones auxiliares de elevación/descenso, pivotamiento, y cuenta con una perilla de navegación de pantalla estándar para un fácil control de la pantalla de la carretilla desde el asiento. Las manos se detectan mediante haces de luz infrarroja, mientras que los pies activan sensores grandes y planos en el suelo.

El espacioso piso está cubierto con una alfombrilla de primera calidad para una comodidad óptima. Otras comodidades para el operador incluyen una serie de accesorios de asistencia para el trabajo, como un ventilador de dos velocidades, dos luces de trabajo LED ubicadas en el tejadillo protector y dos luces LED superiores en el techo. Los accesorios Work Assist adicionales también se pueden montar en el tubo Work Assist vertical estándar o en cualquiera de los tubos estándar integrados en el tejadillo protector. Los múltiples compartimentos de almacenamiento brindan abundante espacio para artículos personales y herramientas. Un tomacorriente para accesorios estándar de 12 voltios y un puerto USB de 5 voltios y 2,1 amperios brindan fuentes de alimentación adicionales para dispositivos electrónicos.

Los pies y la mano derecha del operador deben estar en la posición de operación adecuada para que funcionen las funciones de desplazamiento y elevación principal. Para las funciones del manipulador de cargas, el sensor izquierdo debe estar activado. Las puertas también deben estar cerradas durante cualquier movimiento de carretillas

motorizadas. La carretilla se puede detener mediante la activación de cualquiera de los dos frenos de servicio de acción positiva accionados con el pie o mediante la inversión del motor de tracción para una conexión de CA suave.

Unidad de potencia

La unidad de potencia de servicio pesado fue diseñada para dispersar uniformemente las tensiones de la carga durante la recuperación y almacenamiento de tarimas. Las puertas y cubiertas de acero protegen los componentes del sistema eléctrico e hidráulico del entorno operativo y la intrusión. Todas las cubiertas se pueden quitar fácilmente con solo unas pocas herramientas. Las resistentes barras antideslizantes se pueden ajustar y reemplazar fácilmente. Las baterías se reparan a través del panel de acceso superior de la batería, que gira fácilmente para apartarlo.

Mástil MonoLift

La oscilación de carga elevada y la inclinación lateral se minimizan mediante el uso de una construcción de mástil de sección transversal cerrada. Las "vigas en I" laminadas soldadas continuamente a una chapa conformada crean un mástil de sección transversal profunda y de longitud completa capaz de resistir la carga frontal y lateral igualmente bien. Los cilindros de elevación, las mangueras, los cables y las cadenas que están dentro del mástil están protegidos del entorno operativo, pero son fácilmente accesibles para el servicio. Los sensores integrados en el mástil principal detectan la cadena floja y apagan las funciones de descenso principal, descenso auxiliar, pivote y desplazamiento transversal. Una ventana de vidrio en la parte trasera de la plataforma brinda visibilidad adicional sobre el cambio de etapa.

Sistema hidráulico simplificado

El sistema hidráulico ha sido diseñado para proporcionar un rendimiento líder en la industria con un enfoque simplificado que incorpora menos piezas, menos conexiones y menos mangueras. El mástil y los estabilizadores (estructura principal) se pueden separar completamente de la unidad de potencia sin desconectar ninguna conexión

*Funcional con un plan de servicio InfoLink activo.

hidráulica. No solo es más fácil desarmar la carretilla para el transporte, sino que el sistema hidráulico está aislado del sistema eléctrico para que el aceite y otros contaminantes no afecten la operación. Todas las funciones hidráulicas están controladas por solo dos bloques múltiples: uno en el bastidor principal y otro en el dispositivo manipulador de carga.

Un gran motor de CA proporciona mucha potencia para la elevación principal, la elevación auxiliar, el desplazamiento transversal, el pivote y la extensión de la horquilla. Los sistemas hidráulico y eléctrico trabajan juntos para permitir un excelente control del dispositivo manipulador de carga para una manipulación suave y segura de las cargas. Las tasas de aceleración y las velocidades funcionales máximas se pueden programar para adaptarse a la aplicación. Las funciones de elevación principal y auxiliar, así como las funciones de bajada principal y bajada auxiliar, se pueden combinar, lo que proporciona una capacidad de control mejorada.

El sistema de descenso regenerativo recupera energía en cada descenso. Esto mejora la autonomía y requiere menos cambios de batería.

Una válvula de descenso manual, ubicada en la unidad de potencia, permitirá bajar la plataforma desde el suelo. Las horquillas se pueden devolver a la posición inicial antes de bajarlas.

Sistema de tracción

Un enorme motor de tracción de CA y la unidad de accionamiento asociada proporcionan velocidades máximas de desplazamiento sin precedentes y un control preciso a bajas velocidades. Las tasas de aceleración y desaceleración se pueden programar para adaptarse a la aplicación, mientras que las inversiones de dirección son suaves e inmediatas.

Se pueden elegir muchos programas seleccionables de velocidad para maximizar la seguridad y la productividad. Aunque muchos factores como la dirección de desplazamiento, la altura de la plataforma, la posición de las horquillas y si se opera en modo guiado influirán en la velocidad, la velocidad máxima de desplazamiento se alcanza en la dirección de la unidad de potencia con el asiento en el ángulo de 90 grados. Las velocidades máximas disminuirán gradualmente a medida que se eleve la plataforma.

El control de tracción antideslizante OnTrac supervisa el desplazamiento de la carretilla, optimiza el esfuerzo de tracción, evita el sobregiro de la rueda motriz durante la aceleración e impide el bloqueo de rueda en la frenada, todo ello en favor de la durabilidad de la rueda motriz. Mejora el rendimiento de la tracción en suelos mojados, con polvo o en cámaras de almacenamiento en frío.

Sistema de frenado inteligente

El sistema de frenado inteligente combina el frenado variable del motor con un freno de fricción de tres pasos para optimizar la seguridad y la comodidad del operador. Cuando se aplican los frenos, se tienen en cuenta las condiciones de funcionamiento, como la velocidad de la carretilla, la dirección de desplazamiento, la altura y el peso sobre las horquillas y el peso de la carretilla. Además, se minimiza el uso de frenos de fricción, lo que prolonga la vida útil de los frenos.

Aunque el freno de servicio siempre está disponible para el operador a través de dos pedales en el piso, el operador puede optar por detener la carretilla de manera controlada invirtiendo la dirección del control de desplazamiento (freno por inversión).

Sistema de dirección inteligente

La dirección electrónica de CA completa proporciona maniobras suaves y fáciles para el operador. La velocidad máxima de desplazamiento de la carretilla se reduce cuando el ángulo de la rueda de dirección es superior a diez grados. Se producen más reducciones de velocidad a medida que aumenta el ángulo de dirección. Este enfoque inteligente proporciona seguridad y comodidad al operador.

Manipulador de cargas

El portahorquillas pivota (torretas) 180°, lo que permite recoger y depositar desde cualquier lado o desde el frente de la carretilla. La posición de las horquillas se controla continuamente para permitir un funcionamiento seguro, suave y productivo. Las funciones de manipulación de horquillas se pueden combinar para un funcionamiento simultáneo, lo que mejorará en gran medida la productividad. La función de pivotamiento automático desplazará transversalmente y girará las horquillas de forma automática, todo mientras mantiene el palé centrado en el pasillo. La extensión de la horquilla se puede ajustar progresivamente, mientras que hay dos opciones de horquillas disponibles: telescópica o no telescópica. Las horquillas telescópicas se extienden automáticamente durante la función transversal o se pueden extender manualmente usando el botón de anulación estándar. Los límites de altura programables también están disponibles para subir y bajar. Si lo desea, el operador puede anular los límites inferior y superior.

El cilindro de elevación, las mangueras hidráulicas y los cables eléctricos están protegidos dentro del perfil de la estructura o detrás de cubiertas extraíbles. La alineación lateral vertical del mástil auxiliar se mantiene mediante engranajes de piñón y cremallera.

Ruedas y neumáticos

Las grandes ruedas de carga a presión de poliuretano de alta capacidad de carga tienen un diámetro de 355 mm x 205 mm de ancho. El neumático de tracción de poliéster para trabajo pesado tiene 406 mm de diámetro x 170 mm de ancho. Las ruedas guía para el guiado por raíl tienen 150 mm de diámetro x 50 mm de ancho.

Opciones de dispositivos de alerta

Alertas sonoras

Las consideraciones de seguridad y los peligros asociados con las alarmas sonoras de desplazamiento incluyen:

- Múltiples alarmas y luces pueden causar confusión.
- Los trabajadores ignoran las alarmas después de estar expuestos a ellas día tras día.
- Los operarios pueden llegar a dejar de prestar atención a la presencia de peatones.
- Molesta a operarios y peatones.

Otras opciones disponibles

Fábrica de contacto para opciones adicionales.

La información relativa a las dimensiones y el rendimiento puede variar debido a las tolerancias de fabricación. El rendimiento se basa en un vehículo de tamaño medio y depende del peso, el estado de la carretilla, su equipamiento y las condiciones de la zona de trabajo. Los productos y las especificaciones de Crown podrían cambiar sin previo aviso.