

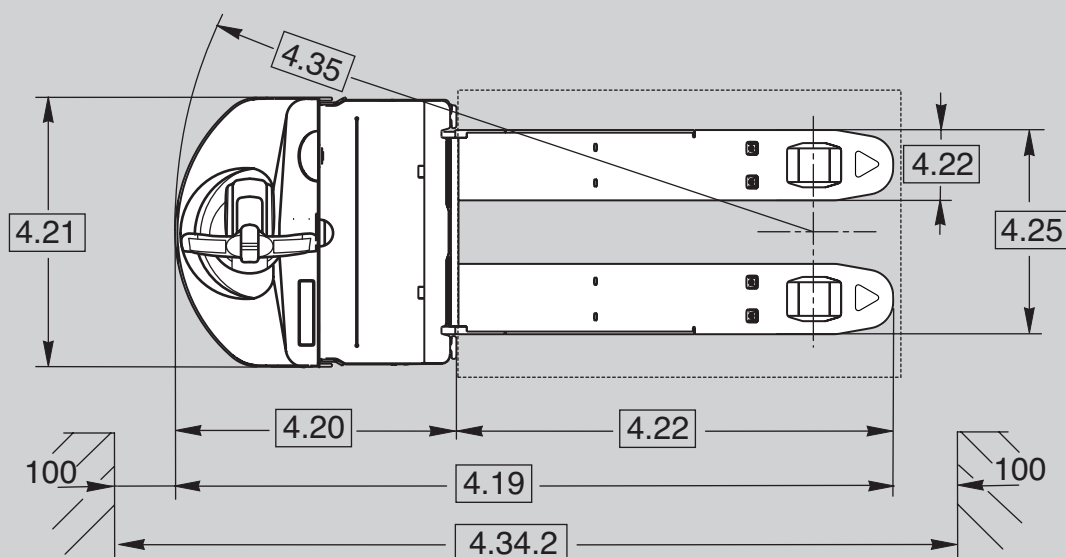
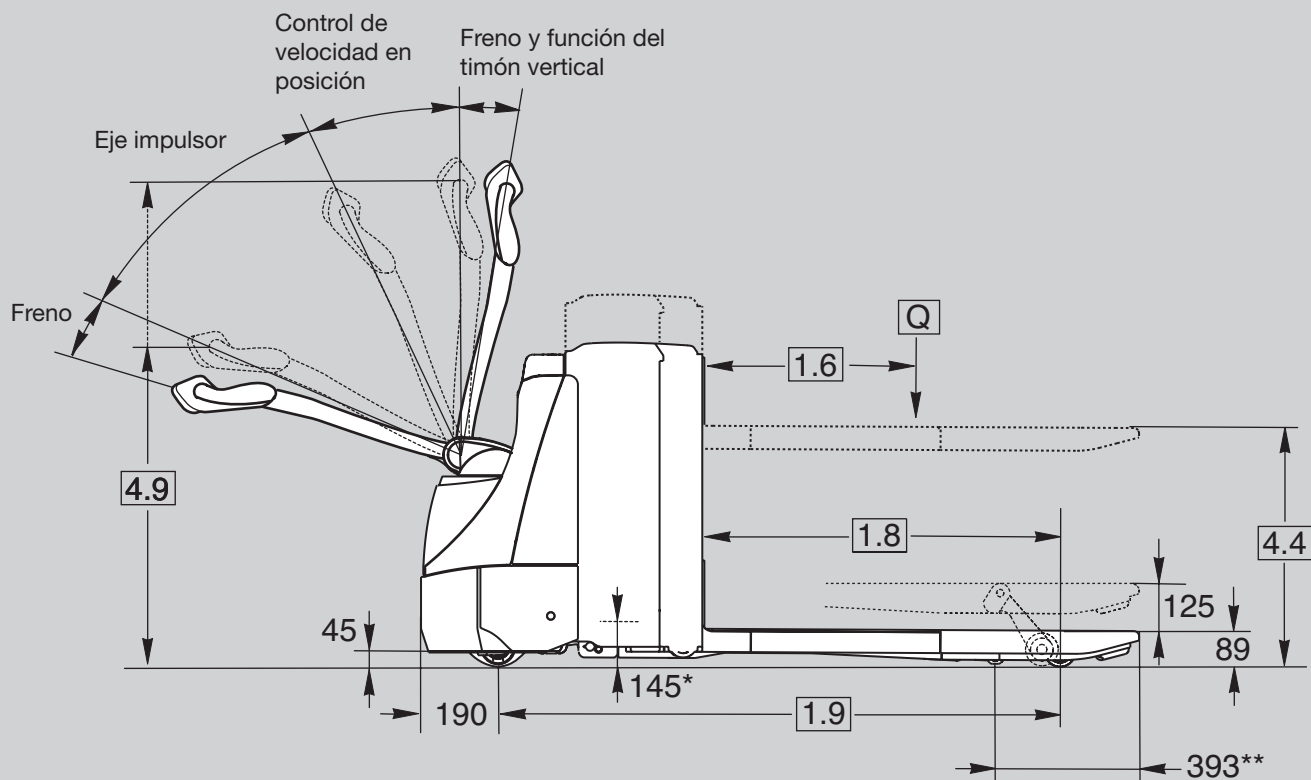
CROWN

WP 3200 SERIE

Especificaciones

Transpaleta de conductor acompañante con gran altura de elevación





* Altura de extracción lateral de la batería

** longitud de las horquillas de 1200 mm +50 mm

Marca distintiva	1.1	Fabricante	Crown Equipment Corporation				
	1.2	Modelo	WP 3280-2.0				
	1.3	Fuente de alimentación	eléctrica				
	1.4	Tipo de operario	A pie				
	1.5	Capacidad nominal	transpaleta	Q	t	2.0	
			apilador	Q	t	0.8	
	1.6	Centro de la carga	c	mm	600		
	1.8	Distancia hasta la carga	patas de carga elevadas / sin elevar	x	mm	900 / 940	
	1.9	Distancia entre ejes	patas de carga elevadas / sin elevar	y	mm	1343 / 1399	1443 / 1499
Peso	2.1	Peso de servicio	sin batería	kg	490	535	
	2.2	Carga por eje	con carga frontal/trasera	kg	947 / 1696 (968/1702)	982 / 1765	
	2.3		sin carga frontal/trasera	kg	495 / 148 (516/154)	562 / 185	
Neumáticos/Ruedas/Chasis	3.1	Neumáticos	Vulkollan				
	3.2	Tamaño del neumático	frontal	mm	Ø 250 x 85		
			trasero	mm	Ø 82 x 110		
	3.4	Ruedas adicionales	ruedas estabilizadoras	mm	Ø 90 x 50		
	3.5	Ruedas	número delante/detrás (x = motrices)	1x + 2/2			
	3.6	Banda	parte frontal	b ₁₀	mm	478	
			parte trasera	b ₁₁	mm	370	
Dimensiones	4.3	Elevación libre		h ₂	mm	536	
	4.4	Altura de elevación		h ₃	mm	750	
	4.6	Elevación inicial		h ₅	mm	125	
	4.9	Altura del timón de control	en posición de conducción mín./máx.	h ₁₄	mm	780 / 1197	
	4.15	Altura de las horquillas	bajada	h ₁₃	mm	89	
	4.19	Longitud total ^{2,3}	patas de carga bajadas	l ₁	mm	1799	1899
	4.20	Longitud total	patas de carga elevadas / sin elevar	l ₂	mm	665 / 649	765 / 749
	4.21	Anchura total		b ₁ /b ₂	mm	712	
	4.22	Dimensiones de las horquillas	DIN ISO 2331	g / an / l	mm	60 x 186 x 1150	
	4.25	Separación de las horquillas		b ₅	mm	540	
	4.32	Distancia hasta el suelo	Distancia entre ejes central	m ₂	mm	30	
	4.34.2	Anchura del pasillo predeterminada Dimensiones de la carga *	para palés de 800x1200 de largo, patas de carga elevadas / bajadas	A _{st}	mm	2034 / 2050	2134 / 2150
4.35	Radio de giro ¹	patas de carga elevadas	W _a	mm	1534	1634	
Datos de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento ⁷	con / sin carga	km/h	5.5 / 6.0		
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento hacia atrás ⁷	con / sin carga	km/h	5.5 / 6.0		
	5.2	Velocidad de elevación	con / sin carga	m/s	0.11 / 0.17		
	5.3	Velocidad de descenso	con / sin carga	m/s	0.15 / 0.13		
	5.8	Máx. Pendiente superable	con / sin carga, capacidad 5 min.	%	10 / 25		
	5.10	Freno de servicio			eléctrico		
Motor eléctrico	6.1	Motor de tracción	capacidad a S2 60 min. / Clase H	kW	1.5		
	6.2	Motor de la bomba	régimen a S3 15 %	kW	1.3		
	6.3	Batería	según DIN 43531/35/36 A, B, C, núm.	L x A x H	mm	146 x 660 x 591 (146 x 660 x 683) ⁴	212 x 624 x 627 ^{5,6}
	6.4	Tensión de la batería	Capacidad nominal K ₅		V/Ah	24 / 150 (200)	24 / 250
	6.5	Peso de la batería			kg	153 (180)	212
8.1	Unidad de tracción				transistor		

¹ patas de carga bajadas +56 mm

² patas de carga elevadas +16 mm

³ longitud de las horquillas de 1200 mm +50 mm

⁴ Disposición A, tipo de celda según BS

⁵ Disposición B, tipos de celdas según DIN 43535

⁶ Batería de 250 Ah únicamente para compartimento de extracción lateral

⁷ 5.1 = Unidad de potencia delante / 5.1.1 = Horquillas delante

* El cálculo A_{st} corresponde a las horquillas de 1150 mm y 1200 mm de longitud

con compartimentos de batería de 200 Ah, utilice los valores entre paréntesis

Equipamiento estándar

1. El timón de control X10® pone todas las funciones de la carretilla al alcance de los dedos del operario.
2. Sistema eléctrico de 24 voltios con fusibles
3. El sistema de frenado e-GEN® ofrece un frenado eléctrico regenerativo y sin fricción.
4. Freno de estacionamiento eléctrico
5. Motor de tracción (AC) trifásico sin mantenimiento
6. Compartimiento de batería de 150 Ah de extracción superior
7. Interruptor liebre/tortuga con dos niveles programables de rendimiento de marcha
8. Control de velocidad en posición
9. Función del timón vertical
10. Interruptor de llave
11. Botón de claxon en cada empuñadura
12. Conector de batería SBE 160 rojo
13. Desconexión de emergencia
14. Rueda motriz y ruedas de carga sencillas Vulkollan
15. Ruedas estabilizadoras con barra de torsión
16. Interruptor de seguridad marcha atrás automática
17. Indicador de descarga de la batería con bloqueo de la elevación, contador de horas integrado y lectura de códigos de error
18. Retención en rampa
19. Cubierta superior de acero de la batería
20. Indicadores en la punta de las horquillas

Equipamiento opcional

1. Interruptores auxiliares de la carretilla en la cubierta de la batería
2. Compartimiento de batería de 200 Ah de extracción superior
3. Compartimiento de batería de 250 Ah de extracción lateral (lado derecho, en dirección de las horquillas)
4. Conector de batería DIN 160 A
5. Protección frigorífica -30 °C de temperatura operativa
6. Longitud de las horquillas 1200 mm
7. Rueda motriz de caucho Ø 250 x 100 mm
8. Rueda motriz Supertrac Ø 250 x 85 mm
9. Ruedas de carga en tandem Ø 82 x 82 mm, Vulkollan
10. Cargador integrado de alta frecuencia sellado
11. Teclado
12. Preparado para InfoLink®
13. Altura del apoyacargas 970 mm
14. Pintura especial
15. Marcas soldadas en las horquillas
16. Distancia baja del faldón 33 mm
17. Interruptores de elevación/descenso de las patas de carga a la

- izquierda y a la derecha del timón de control X10®
18. Compatibles con baterías de iones de litio

Controles del operario

El diseño de gran elevación de las horquillas brinda alivio a la postura del operario que transfiere manualmente los productos del palé a la estantería. Las horquillas están colocadas de modo tal que la parte superior de la carga quede a una altura de trabajo cómoda. A medida que se transfieren las capas de productos, las horquillas se elevan para mantener una altura de trabajo constante. Con los botones de elevación opcionales ubicados sobre la cubierta de la batería, se puede elevar la carga fácilmente estando junto al palé.

El timón de control X10® robusto del WP está diseñado para permitir un radio de giro óptimo con un menor esfuerzo. Todos los botones de control pueden manejarse con cualquier mano y se pueden manipular con un mínimo movimiento de la mano y la muñeca. Los botones del claxon están integrados en las empuñaduras. La rueda de mando ergonómica de cambio de la marcha mejora la precisión de las maniobras.

El interruptor liebre/tortuga permite a los operarios seleccionar la velocidad máxima de desplazamiento para cumplir las condiciones operativas. El sistema de frenado e-GEN® se activa cuando la rueda de mando vuelve a la posición neutra, durante el freno por inversión o cuando el timón se coloca en la posición de frenado superior o inferior. La velocidad de frenado se ajusta con un equipo de mano.

Estructura y chasis

La estructura de acero optimizada brinda un diseño fuerte, que ofrece una desviación mínima y baja tensión, y cuenta con 5 años de garantía para el chasis y el conjunto de las horquillas. Las cubiertas de acero extraíbles garantizan la protección de los componentes internos frente a impactos y, al mismo tiempo, proporciona un fácil acceso para el mantenimiento. El faldón de acero grueso de 8 mm y el contorno redondeado protegen al máximo la carretilla y evitan que los productos se dañen. Las horquillas con articulador de vástago se fabrican con un acero de alta resistencia a la tracción y cuentan con una rampa de entrada y salida integrada para una manipulación del palé fácil y segura. Los dos cilindros gemelos de elevación inicial revestidos de cromo duro y la barra de torsión ofrecen mayor estabilidad de la carga.

Las ruedas de carga Vulkollan incluyen

cubierta contra basura para proteger el rodamiento.

Sistema eléctrico y frenos e-GEN®

El sistema eléctrico con fusibles de 24 voltios de alto rendimiento ofrece velocidades de desplazamiento y elevación óptimas. El control de transistores está sellado contra basura, polvo y humedad para lograr una operación sin problemas.

El sistema de diagnóstico integrado reduce el tiempo de la solución de problemas al mínimo. Un equipo de mano opcional permite personalizar varios niveles de rendimiento según los requisitos del cliente y la aplicación. El sistema de frenado e-GEN® utiliza el controlador y el motor de AC para lograr el nivel óptimo de frenado según la entrada. La potencia del motor de tracción de AC (de alto par motor) se utiliza para detener la carretilla y mantenerla parada, independientemente de que se encuentre en una pendiente, hasta que reciba una orden de desplazamiento.

Transmisión, motor de tracción y freno

La transmisión de alto rendimiento está diseñada para hacer el menor ruido posible.

Un conjunto de engranajes helicoidales resistentes brinda una operación sin problemas y una larga duración. El módulo de control del transistor funciona junto con el motor de AC para lograr una aceleración sensible y un control preciso. La excelente aceleración mejora la entrada y la salida del palé para aumentar la productividad. El freno de estacionamiento montado directamente se activa por medio de muelles y se libera de manera electromagnética. El freno de estacionamiento solo se activa cuando la rueda de mando vuelve a la posición neutra y no sienten movimientos, por lo que la duración del rotor y del disco aumenta. Los componentes del freno de estacionamiento tienen un fácil acceso para inspeccionarlos y reemplazarlos.

Batería y cargador

La batería y el conector son de fácil acceso. La tapa de la batería se abre fácilmente o, si es necesario, se extrae con solo abrir el enganche. Se puede solicitar un cargador sellado de 30 amp integrado en forma opcional. Este cargador de estado sólido superior es duradero y eficiente. La unidad sellada elimina problemas y fallas relacionados con la contaminación o la humedad. Cuenta con una función de memoria avanzada para la carga de oportunidad. El cargador puede configurar para baterías industriales o sin mantenimiento.

Sistema de elevación hidráulica

Motor hidráulico de alto rendimiento con bomba y depósito integrados que maximizan la eficiencia y la durabilidad. La válvula de control de flujo permite un descenso fluido incluso cuando la carretilla está totalmente cargada.

Una válvula de descarga de presión protege los componentes y el chasis contra la sobrecarga. El interruptor de límite de altura evita el consumo de energía innecesario, reduce las emisiones de ruido y previene una tensión indebida del articulador de elevación. El sistema hidráulico de ruido bajo hace que la carretilla sea ideal para tiendas minoristas.

Los elevadores de las ruedas de carga son de acero de alta calidad para lograr una capacidad de carga máxima. Todos los pernos están enchapados para protegerlos contra el óxido y la corrosión.

Control de velocidad en posición

Al operar en espacios estrechos como comercios minoristas con pasillos estrechos, o dentro camiones y montacargas, el operario puede mover el timón de la zona de desplazamiento a la zona de control de velocidad en posición.

La velocidad de desplazamiento en la dirección de la carretilla se reducirá automáticamente a 1,5 km/h sin necesidad de parar ni de que el operario ejecute ninguna otra orden. Con esto se garantiza un flujo de trabajo fluido y productivo, al tiempo que se evitan interrupciones no deseadas.

Función del timón vertical

La función del timón vertical va un paso más allá. Cuando se activa, la carretilla se puede mover a hasta 1,5 km/h incluso en la zona de frenado superior con solo mantener presionado el interruptor de desplazamiento en la dirección deseada. Al reducir el radio de giro de la carretilla, el sistema permite a los operarios trasladar palés fácilmente, mientras reduce el costo por daño a los productos.

Normas de seguridad

Conforme con la normativa de seguridad europea. Los datos de dimensiones y prestaciones pueden variar a causa de tolerancias de fabricación. El rendimiento se basa en un vehículo de tamaño medio y depende del peso, el estado de la carretilla, su equipamiento y las condiciones de la zona de trabajo. Los productos y las especificaciones Crown podrían cambiar sin previo aviso.