

CROWN

DS DT SERIE

Especificaciones

Apilador doble

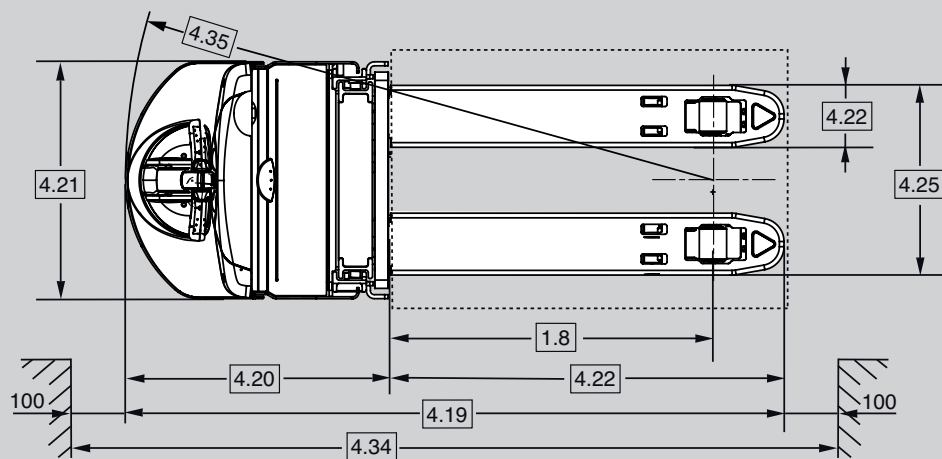
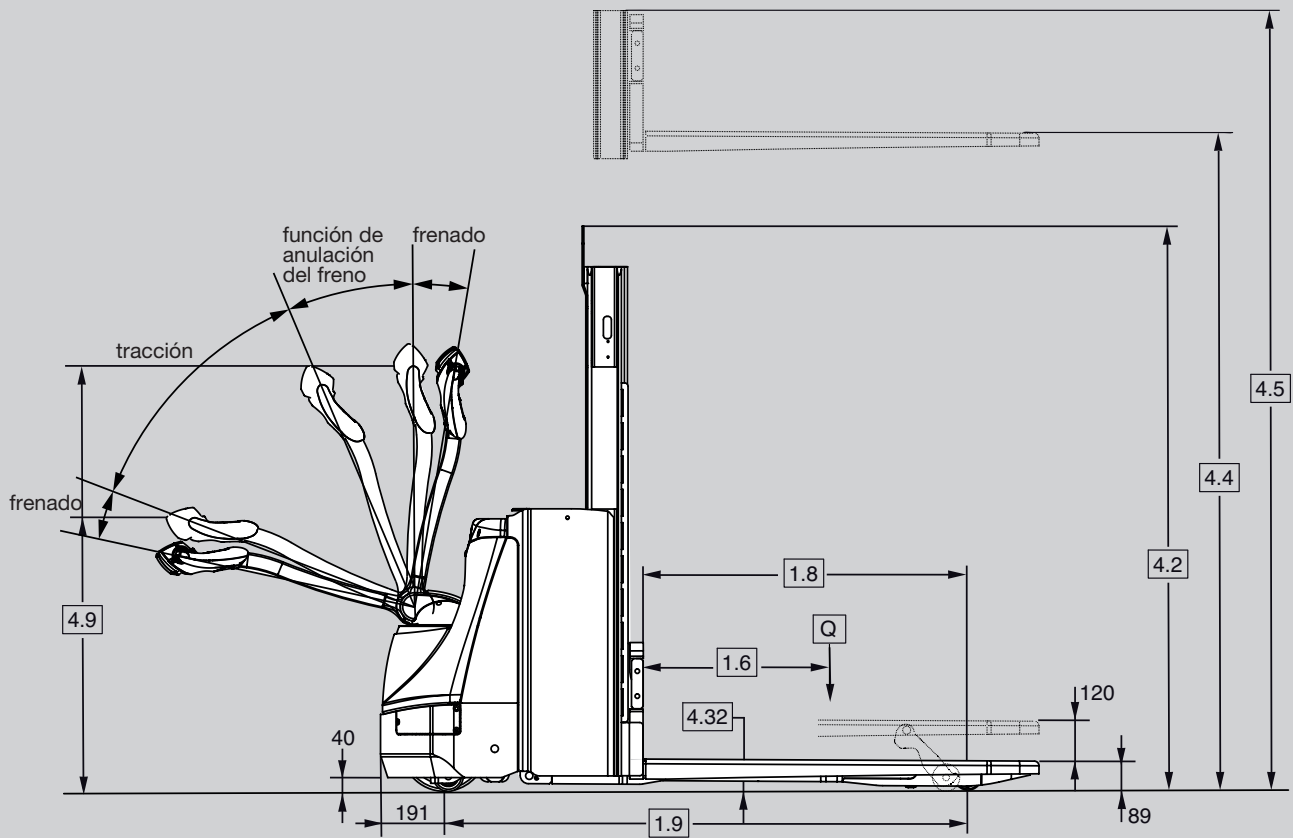


	Código	Descripción	Crown Equipment Corporation						
			DS 3040-2.0		DT 3040-2.0				
Información general	1.1	Fabricante	Crown Equipment Corporation						
	1.2	Modelo	tipo de plataforma			sin plataforma			
			tipo de dirección			mecánica			
	1.3	Alimentación	eléctrica						
	1.4	Conductor	guía a pie						
	1.5	Capacidad de carga *	Q	t	2,0				
	1.6	Centro de la carga	c	mm	600				
	1.8	Distancia hasta la carga	elev. inicial horq. elevadas/bajadas	x	mm	904 / 976	875 / 940		
	1.9	Batalla	elev. inicial horq. elevadas/bajadas	y	mm	1501 / 1573	1521 / 1589	1593 / 1661	
Ruedas	3.1	Tipo de ruedas	Vulkollan						
	3.2	Tamaño de ruedas	delante	mm	Ø 250 x 85	Ø 230 x 70			
	3.3	Tamaño de ruedas	detrás	mm	Ø 82 x 100	Ø 82 x 110			
	3.4	Otras ruedas	ruedas estabilizadoras	mm	Ø 90 x 50	Ø 125 x 54			
	3.5	Ruedas	número (x = tracción) delante / detrás	1x + 2/2					
	3.6	Ancho de vía	delante	b10	mm	478	512		
	3.7	Ancho de vía	detrás	b11	mm	374	370		
Dimensiones	4.6	Elevación inicial		h5	mm	120	125		
	4.9	Altura brazo timón	en posición conducción mín./máx.	h14	mm	780 / 1197	960 / 1460		
	4.15	Altura de las horquillas	bajadas	h13	mm	89			
	4.19	Longitud total	elev. inicial horq. elevadas/bajadas	l1	mm	1979 / 1995	1986 / 1968	2058 / 2040	
	4.20	Long. unidad tracción	elev. inicial horq. elevadas/bajadas	l2	mm	772 / 789	836 / 818	908 / 890	
	4.21	Anchura total		b1	mm	712	744		
			estándar	AxAxF	mm	60 x 186 x 1190	60 x 186 x 1150		
	4.24	Ancho tabl. portahorq.	longitud opcional	l	mm	650			
	4.25	Ancho entre horquillas		b5	mm	560 / 570	560		
	4.32	Distancia hasta el suelo	centro de la batalla	m2	mm	27	29		
4.34	Ancho pasillo trabajo	800x1200 mm elev. inicial horq. elevadas/bajadas	Ast	mm	2388 / 2418	2420 / 2478	2492 / 2550		
4.35	Radio de giro	elev. inicial horq. elevadas/bajadas	Wa	mm	1703 / 1765	1720 / 1778	1792 / 1850		
Performance	5.1	Velocidad despl.	con / sin carga		km/h	5,9 / 6,0	6,0 / 6,0		
	5.2	Velocidad de elevación	con / sin carga		m/s	0,13 / 0,23	0,18 / 0,30		
	5.3	Velocidad de descenso	con / sin carga		m/s	0,19 / 0,21	0,30 / 0,30		
	5.8	Pendiente máx. superable	con/sin carga, rég. 5 min. %		%	10 / 25	6 / 15		
	5.10	Freno de servicio	eléctrico						
Motors	6.1	Motor de tracción	régimen 60 min. / clase H		kW	1,5	3,0		
	6.2	Motor de elevación	10% del tiempo		kW	1,3	2,2		
	6.3	Batería	según DIN 43535	FxAxA	mm	B			
		Tamaño máx. comp. batería		FxAxA	mm	212 x 624 x 627	284x624x627		
	6.4	Tensión de la batería	capacidad nominal rég. 5h		V/Ah	24 / 250	24 / 375		
6.5	Peso de la batería			kg	212 - 230	270 - 324			
8.1	Tipo de controlador	tracción			transistor de AC				
8.4	Nivel de ruido	según EN 12053		dB(A)	69	59			

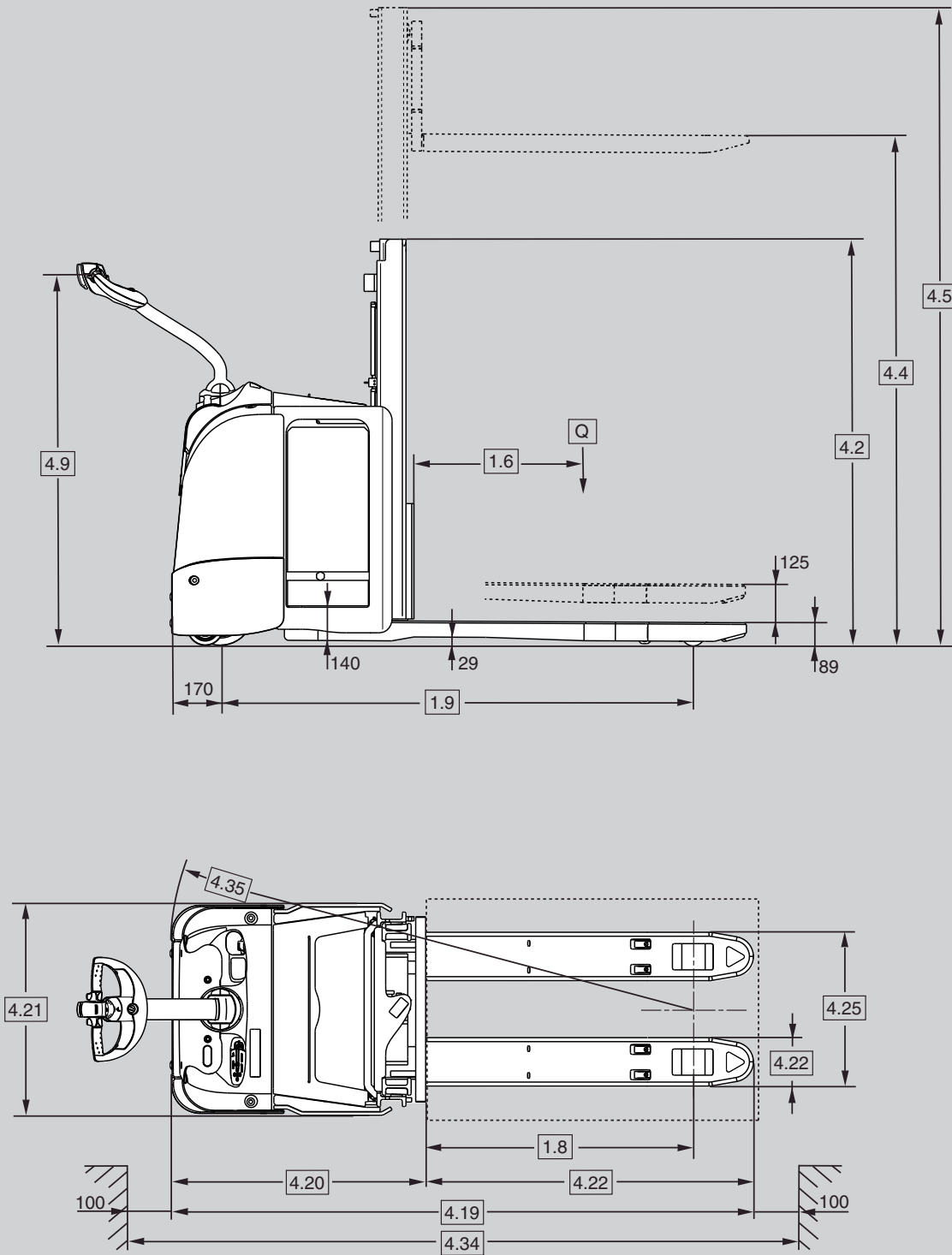
* Como apilador doble de 1.000 kg + 1.000 kg, como transpaleta de 2.000 kg y como apilador de 1.000 kg

Mástil

	Código	Descripción	DS 3040-2.0					DT 3040-2.0				
			TL		TL			TF				
Peso	1.2	Modelo										
		Tipo de mástil										
	2.1	Peso	sin batería		kg	740	810	840	830	860	950	
			con carga	delante	kg	1075	1225	1255	1245	1275	1320	
2.2	Carga en el eje	con carga	detrás	kg	1880	1835	1865	1855	1885	1930		
			delante	kg	710	875	905	895	925	970		
2.3	Carga en el eje	sin carga	detrás	kg	245	185	215	205	235	280		
Dimensiones	4.2	Mástil	altura de replegado	h1	mm	1598	1698	1270	1430	1270	1430	1740
	4.3	Elevación libre		h2	mm	240	-	-	-	-	1355	
	4.4	Altura de elevación		h3+h13	mm	2100	2300	1670	2100	1670	2100	2600
	4.5	Mástil	altura de extensión	h4	mm	2497	2697	2100	2500	2100	2500	3025



DT 3040-2.0 sin plataforma y con dirección mecánica



		Crown Equipment Corporation											
Información general	1.1	Fabricante	Crown Equipment Corporation										
	1.2	Modelo	tipo de plataforma			plataforma abatible				acceso posterior		acceso lateral	
			tipo de dirección			mecánica	eléctrica	mecánica	eléctrica				
	1.3	Alimentación	eléctrica										
	1.4	Conductor	guía a pie / montado				guía montado						
	1.5	Capacidad de carga *	Q	t	2,0								
	1.6	Centro de la carga	c	mm	600								
	1.8	Distancia hasta la carga	elev. inicial horq. elevadas/bajadas	x	mm	875 / 940							
	1.9	Batalla	elev. inicial horq. elevadas/bajadas	y	mm	1593 / 1661							
Ruedas	3.1	Tipo de ruedas	Vulkollan										
	3.2	Tamaño de ruedas	delante		mm	Ø 230 x 70	Ø 250 x 75	Ø 230 x 70	Ø 250 x 75				
	3.3	Tamaño de ruedas	detrás		mm	Ø 82 x 110							
	3.4	Otras ruedas	ruedas estabilizadoras		mm	Ø 125 x 54							
	3.5	Ruedas	número (x = tracción) delante / detrás			1x + 2/2							
	3.6	Ancho de vía	delante	b10	mm	512							
	3.7	Ancho de vía	detrás	b11	mm	370							
Dimensiones	4.6	Elevación inicial		h5	mm	125							
	4.8	Altura puesto operario		h7	mm	186			197				
	4.9	Altura brazo timón	en posición conducción mín./máx.	h14	mm	1056 / 1359		1054/1323	1249				
	4.15	Altura de las horquillas	bajadas	h13	mm	89							
	4.19	Longitud total ***	elev. inicial horq. elevadas/bajadas	l1	mm	2128 / 2588		2622		2703			
	4.20	Long. unidad tracción***	elev. inicial horq. elevadas/bajadas	l2	mm	978 / 1438		1472		1553			
	4.21	Anchura total		b1/b2	mm	744							
			estándar	AxAxF	mm	60 x 186 x 1150							
	4.24	Ancho tabl. portahorq.	longitud opcional	l	mm	650							
	4.25	Ancho entre horquillas		b5	mm	560							
	4.32	Distancia hasta el suelo	centro de la batalla	m2	mm	29							
4.34	Ancho pasillo trabajo **	800x1200 mm elev. inicial horq. elev.	Ast	mm	2557 / 3002		3037	3037	3127				
4.35	Radio de giro **	elev. inicial horq. elevadas	Wa	mm	1857 / 2302		2337	2337	2427				
Performance	5.1	Velocidad despl.	con / sin carga		km/h	6,5 / 10,5	9,5 / 12,5	6,8 / 10,5		9,8 / 12,5			
	5.2	Velocidad de elevación	con / sin carga		m/s	0,18 / 0,30							
	5.3	Velocidad de descenso	con / sin carga		m/s	0,30 / 0,30							
	5.8	Pendiente máx. superable	con/sin carga, rég. 5 min. %		%	6 / 15							
	5.10	Freno de servicio				eléctrico							
Motors	6.1	Motor de tracción	régimen 60 min. / clase H		kW	3,0	4,0	3,0	4,0				
	6.2	Motor de elevación	10% del tiempo		kW	2,2							
	6.3	Batería	según DIN 43535	FxAxA	mm	B							
		Tamaño máx. comp. batería		FxAxA	mm	284 x 624 x 627							
	6.4	Tensión de la batería	capacidad nominal rég. 5h		V/Ah	24 / 375							
6.5	Peso de la batería			kg	309								
8.1	Tipo de controlador	tracción			AC-Transistor								
	8.4	Nivel de ruido	según EN 12053		dB(A)	59							

* Como apilador doble de 1.000 kg + 1.000 kg, como transpaleta de 2.000 kg y como apilador de 1.000 kg

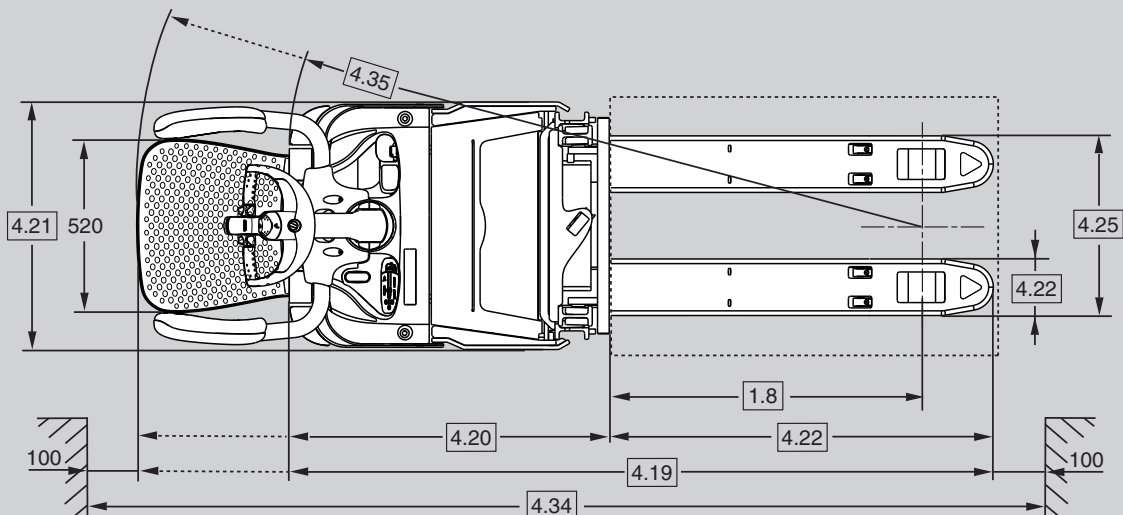
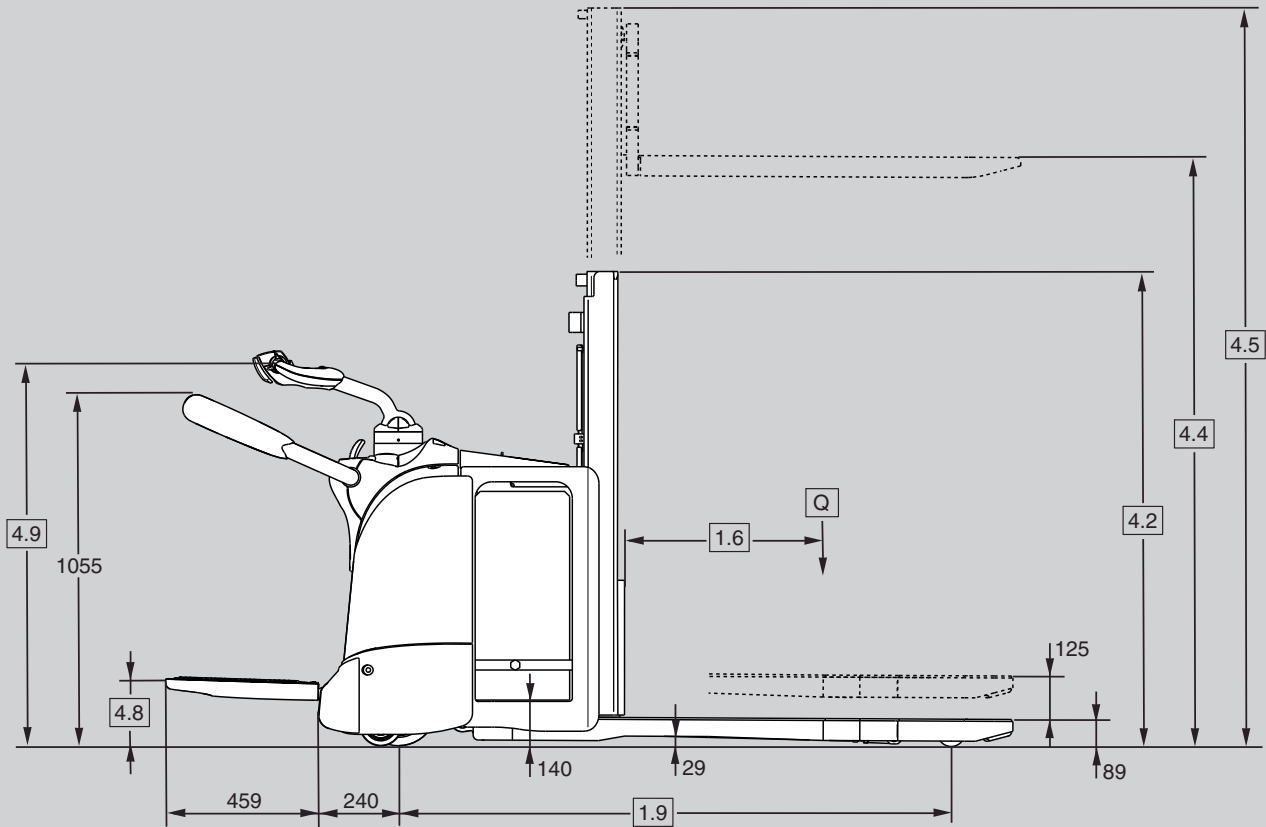
** Elevación inicial con horquillas bajadas + 58 mm

*** Elevación inicial con horquillas bajadas - 18 mm

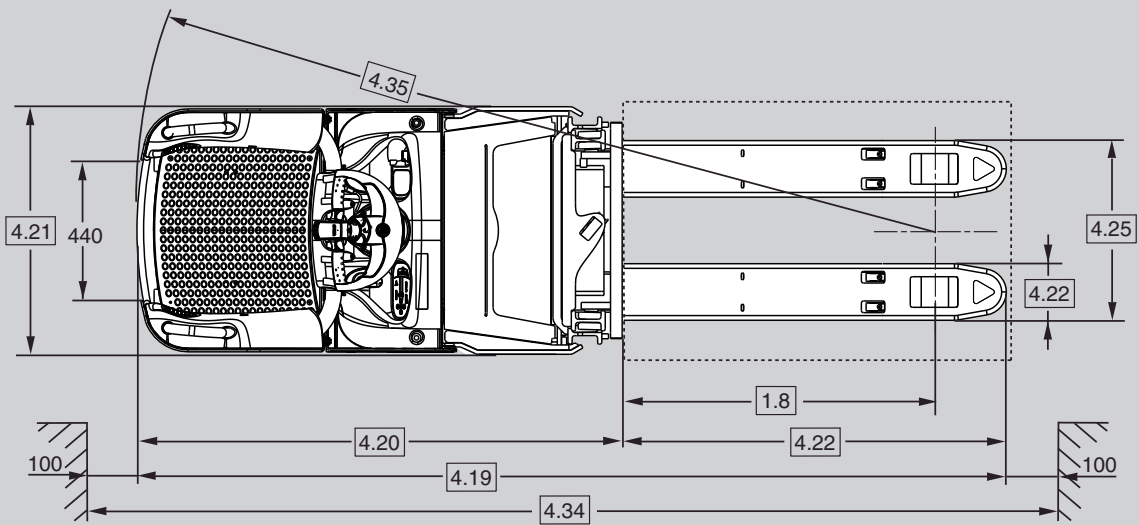
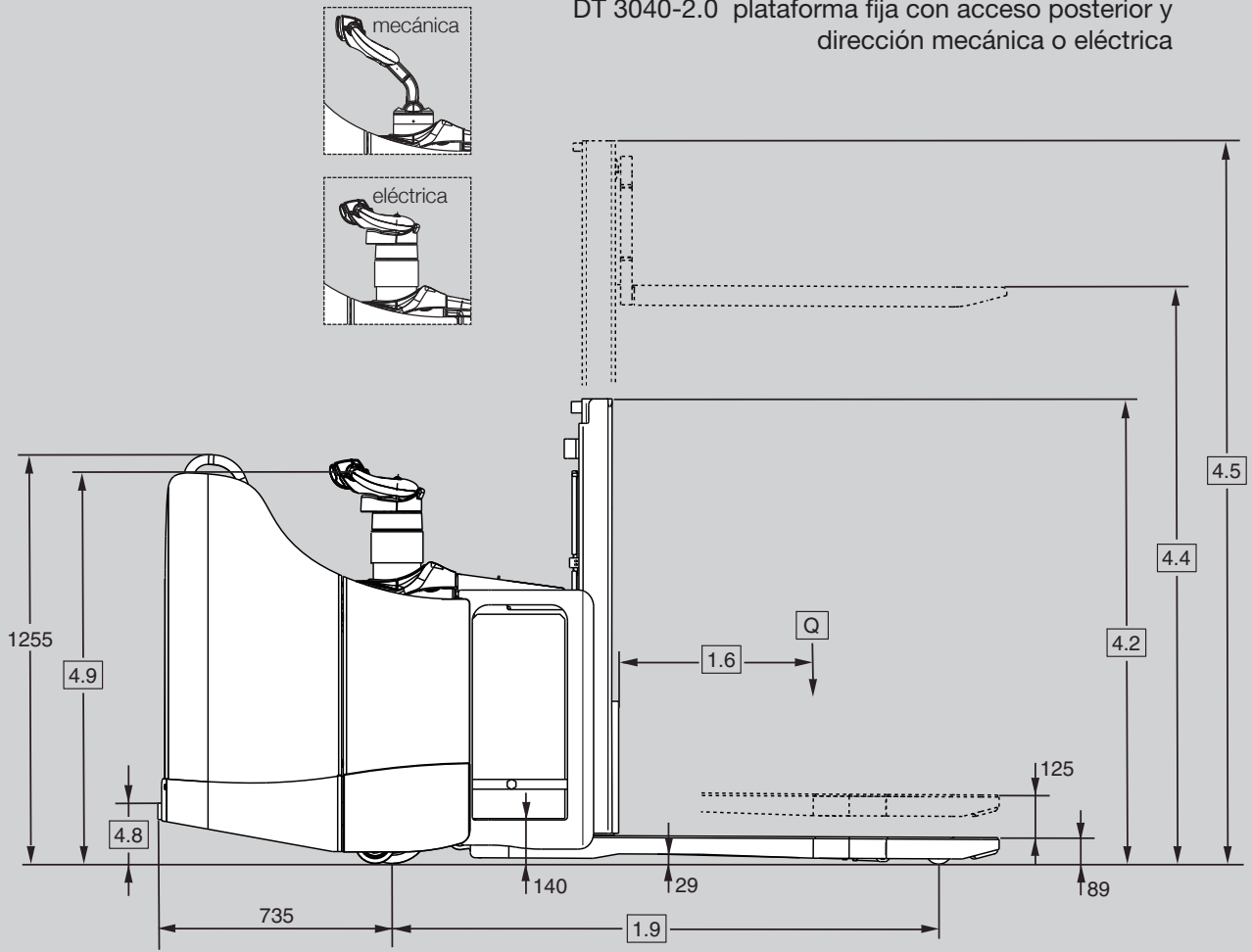
Mástil

		DT 3040-2.0												
1.2	Modelo	tipo de plataforma			plataforma abatible				acceso posterior		acceso lateral			
		tipo de dirección			mecánica		eléctrica		mecánica	eléctrica				
	Tipo de mástil				TL	TF	TL	TF	TL					
Peso	2.1	Peso	sin batería	kg	930	960	1050	960	990	1080	1049	1093	1078	
	2.2	Carga en el eje	con carga	delante	kg	1310	1325	1370	1370	1385	1430	1418	1452	1442
			detrás	kg	1920	1935	1980	1890	1905	1950	1933	1943	1938	
	2.3	Carga en el eje	sin carga	delante	kg	960	975	1020	960	975	1020	1088	1112	1092
detrás			kg	270	285	330	280	295	340	263	283	288		
Dimensiones	4.2	Mástil	altura de replegado	h1	mm	1270	1430	1740	1270	1430	1740	1270	1270	
	4.3	Elevación libre		h2	mm	-	-	1355	-	-	1355	-	-	
	4.4	Altura de elevación		h3+h13	mm	1670	2100	2600	1670	2100	2600	1670		
	4.5	Mástil	altura de extensión	h4	mm	2100	2500	3025	2100	2500	3025	2100		

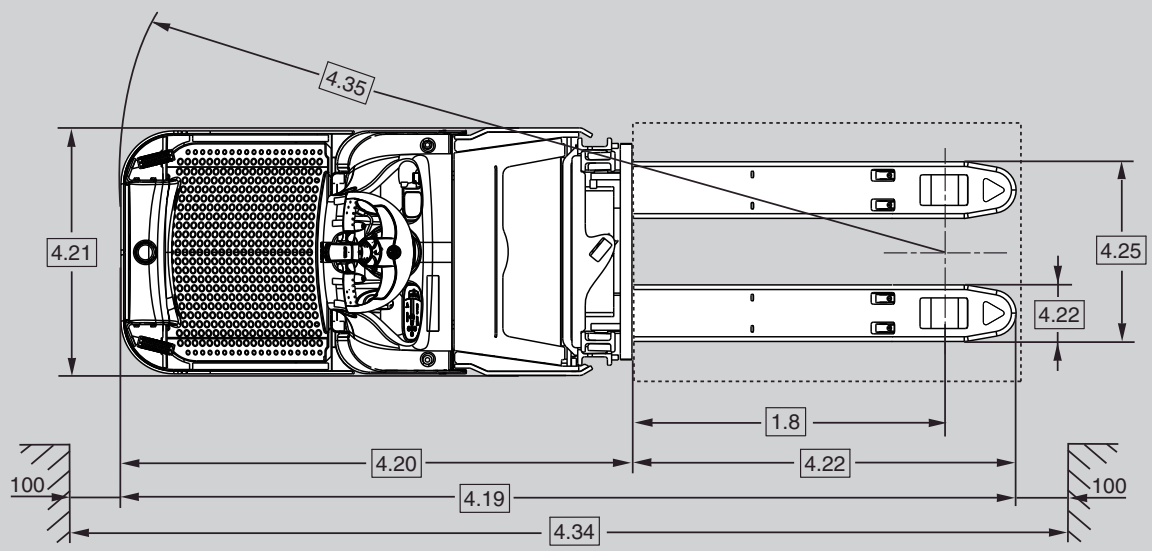
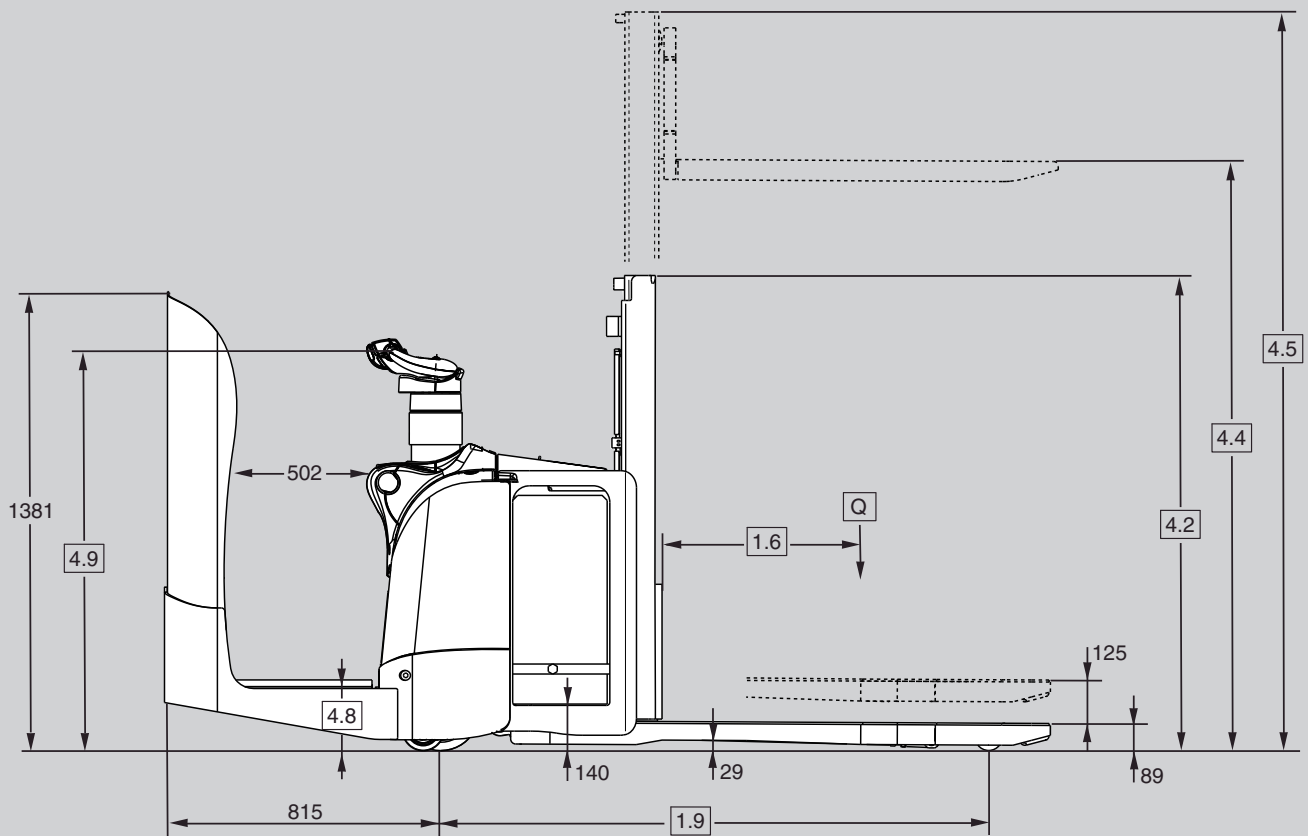
DT 3040-2.0 con plataforma abatible y
dirección mecánica o electrónica



DT 3040-2.0 plataforma fija con acceso posterior y dirección mecánica o eléctrica



DT 3040-2.0 plataforma fija con acceso lateral y dirección eléctrica



Sistema eléctrico/baterías

Sistema eléctrico de 24 voltios con baterías de capacidad nominal entre 250 y 375 Ah.

Equipamiento estándar

1. Motores de dirección y tracción (AC) trifásicos sin mantenimiento.
2. El sistema de frenado e-GEN® ofrece un frenado eléctrico regenerativo y sin fricción. El freno mecánico se utiliza únicamente para el estacionamiento.
3. El timón de control X10 pone todos los mandos de control al alcance de los dedos del operario.
4. Sistema de control integral Access 1 2 3® de Crown (DT)
 - Display LCD
 - Cuentahoras
 - Arranque sin llave mediante código PIN
 - Diagnóstico del tiempo de arranque y funcionamiento
 - Indicador de descarga de la batería con corte de elevación
 - Selección de 3 perfiles de rendimiento para la tracción
 - Diagnóstico integrado con capacidad de resolución de problemas en tiempo real
5. FlexRide™ reduce al mínimo las vibraciones y los impactos gracias a la combinación de (solo plataformas abatibles):
 - Una alfombrilla blanda con sensor de presencia integrado
 - Suspensión avanzada de la plataforma
 - Unidad de tracción completamente suspendida
6. Tecnología CAN-Bus (DT)
7. Protecciones laterales del alto rendimiento con acolchado lateral blando y función de salida rápida (solo plataforma abatible)
8. Desconector eléctrico de emergencia (DT)
9. Rueda motriz, ruedas estabilizadas y ruedas de carga de Vulkollan
10. Ruedas de carga sencillas
11. Retención en rampa
12. Conector de batería
 - DIN 160 A (DT)
 - SBE 160 rojo (DS)
13. Cubiertas de acero fáciles de desmontar
14. Cubierta superior de la batería de acero con bisabras para facilitar el acceso
15. Interruptor liebre/tortuga con dos niveles programables de rendimiento de marcha
16. Elevación/descenso proporcional
17. Ruedas estabilizadoras de alto rendimiento
18. Unidad de tracción completamente suspendida (DT)
19. Alfombrilla blanda con sensor de presencia integrado (solo carretillas con plataforma)
20. Tope para palés en la elevación inicial para un apilado doble rápido
21. Compartimento de la batería con rodillos para una sencilla extracción lateral de la misma (DT)
22. Protección de Plexiglas en la ventana del mástil
23. Indicador de descarga de la batería con bloqueo de elevación, cuentahoras integrado y lector de códigos de error (DS)
24. Indicadores de la punta de las horquillas

Equipamiento opcional

1. Sin plataforma abatible (DT)
2. Plataforma fija con acceso posterior (DT)
3. Plataforma fija con acceso lateral (solo dirección electrónica) (DT)
4. FlexRide con peso regulable (solo plataforma fija con acceso posterior)
5. Sistema de dirección electrónica inteligente (solo carretillas con plataforma)
 - Tres perfiles de rendimiento posibles para reducir la velocidad en las curvas
 - El sistema de información táctil analiza las condiciones de servicio y ajusta el esfuerzo de la dirección para obtener un máximo control
 - El sistema de tracción activa ajusta la presión de la rueda motriz en función del peso de la carga
6. Interruptores de elevación/descenso de las patas de carga a la izquierda y la derecha del timón de control X10
7. Conector de la batería
 - SBE 160 rojo (DT)
 - DIN 160 A (DS)
8. Rueda motriz de goma (DT) o Supertrac (DS y DT)
9. Ruedas de carga en tándem
10. Ruedas estabilizadoras dobles de alto rendimiento
11. Protección frigorífica (DT)
12. Pre-instalación para InfoLink
13. Llave de contacto o teclado
14. Apoyacargas
15. Barra Work Assist para Accesorios (DT)
16. Accesorios Work Assist (DT)
 - Bolsillos portaobjetos
 - Soporte para escáner
 - Sujetapapeles pequeños y medianos
 - Soportes para terminales WMS
17. Pintura especial
18. Ventana del mástil con rejilla metálica
19. Compatibles con baterías de iones de litio
20. Interruptores de elevación de horquillas a ambos lados del timón (DS). Altura de elevación máxima 850 mm + 120 mm de elevación inicial. No disponible en combinación con apoyacargas.
21. Cargador integrado estanco de 30 A (DS)
22. Fuente de alimentación de 12 V
23. Fuente de alimentación de 24 V (DT)
24. Marcas soldadas en las horquillas

Sistema eléctrico

El sistema eléctrico con fusibles de 24 voltios de alto rendimiento ofrece unas óptimas velocidades de desplazamiento y elevación.

El motor de tracción de AC sin mantenimiento mejora la aceleración y el control a cualquier velocidad.

La serie DT está equipada con parámetros de funcionamiento, entre los que se incluyen la dirección, peso de la carga, altura, tipo de conducción y velocidad, y ajustan los niveles de operación automáticamente en función de las condiciones.

Unidad de tracción

La serie DT 3000 está diseñada para soportar el exceso de trabajo en muelles de carga y la robusta unidad de tracción incorpora un zócalo reforzado de 10 mm de grosor que la protege, así como a las ruedas estabilizadoras. Otro zócalo de 12 mm protege la batería y el sistema de elevación. El contorno redondeado del zócalo aumenta la distancia hasta el suelo para facilitar el trabajo en rampas. El uso de cubiertas de acero extraíbles garantiza la protección de los componentes internos frente a impactos y, al mismo tiempo, proporciona un fácil acceso para el mantenimiento.

Comodidad

La serie DT 3000 incorpora diferentes características de diseño que mejoran la productividad y el confort del operario.

La plataforma abatible FlexRide reduce en más del 80% los impactos que afectan al operario. El trabajo en muelles de carga se puede realizar sin reducción de la velocidad.

La suspensión de por vida de la plataforma no requiere ajustes y cuenta con micros magnéticos que eliminan los problemas de fiabilidad provocados por la suciedad.

Las protecciones laterales de alto rendimiento están hechas con tubo de acero de 50 mm de grosor e incorporan un robusto sistema de anclaje en forma de C. El acolchado lateral, de poliuretano blanco, ofrece un apoyo y un confort excepcionales.

La función de salida rápida (pendiente de patente) permite subir sin esfuerzo las protecciones para poder acceder más rápido a las cargas.

Los modelos con plataforma fija disponen de un sistema de seguridad mediante una barra que delimita el perímetro de la plataforma y que detiene la máquina cuando el operario la pisa. La baja altura y la amplitud de la plataforma facilitan la entrada y salida de la carretilla. La plataforma con acceso posterior está equipada con laterales acolchados de gran tamaño, que ofrecen un cómodo punto de apoyo al colocarse de lado. El respaldo acolchado de la plataforma con acceso lateral proporciona un cómodo apoyo al operario.

El sistema patentado FlexRide con ajuste de la suspensión en función del peso del operario (opcional en el modelo de acceso posterior) aporta mayor comodidad y productividad.

La dirección electrónica mejora la maniobrabilidad y la respuesta de la carretilla incluso con cargas pesadas. La función de información táctil e inteligente analiza las condiciones operativas y ajusta la fuerza de la dirección para aumentar la confianza del operario. En combinación con el sistema de tracción activa y el control de velocidad en curvas, la dirección electrónica proporciona la máxima seguridad y el mayor rendimiento.

Controles del operario

El timón de control X10, diseñado para permitir el uso simultáneo de todas las funciones con una sola mano, facilita el trabajo durante la conducción en posición lateral, permitiendo una mayor visibilidad en ambos sentidos. La ergonómica palometa de dirección de cambio de marcha permite maniobrar con la máxima precisión. Las empuñaduras están recubiertas con uretano para aislar del frío y las vibraciones. Disponen de dos botones de claxon integrados en su parte inferior.

El interruptor liebre/tortuga consta de dos niveles de rendimiento programables para el desplazamiento que permite a los operarios seleccionar el ajuste más apropiado para su nivel de experiencia o los requisitos de la aplicación.

La elevación y el descenso proporcionales permiten colocar las cargas fácilmente y con precisión. Las funciones de elevación y descenso son muy sensibles y rápidas y están diseñadas para satisfacer las altas exigencias de las aplicaciones para apiladores dobles con el mínimo ruido.

Completo Sistema de Control Access 1 2 3 (DT)

Gracias a su interfaz de comunicación para operarios y técnicos de mantenimiento, a la coordinación inteligente de los sistemas de la carretilla y a un sistema de mantenimiento con diagnóstico avanzado, la tecnología Access 123 de Crown proporciona un rendimiento y un control óptimos.

El display incluye una completa herramienta de servicio a bordo para que los técnicos puedan consultar los datos de incidencias de la carretilla relativos al tiempo de funcionamiento de la misma. No es necesario ningún equipo portátil ni terminal de servicio. Desde el display se puede acceder al historial con los últimos 16 códigos de incidencias.

El display es una interfaz cómoda que mantiene informados a los operarios sobre cualquier cambio que afecte al rendimiento de la carretilla (cuenta horas, BDI, mensajes, códigos de servicio), y que, al activarse, permite seleccionar entre tres perfiles de rendimiento.

El ajuste del rendimiento, al que se puede acceder desde el display, permite personalizar las prestaciones de la carretilla en función de la aplicación o de los requisitos del operario. Además se puede asignar un máximo de 25 códigos PIN a distintos operarios para vincularlos a uno de los distintos perfiles de rendimiento pre-programados.

Suspensión de la unidad de tracción (DT)

La unidad de tracción utiliza una suspensión con resistentes barras cromadas y casquillos de fricción sellados, que la dotan de una gran durabilidad sin necesidad de realizar ajustes. La suspensión tiene un recorrido de 60 mm y mantiene constante la presión de la rueda motriz, lo que se traduce en un rendimiento excelente en rampas y muelles de carga. Este sistema reduce los impactos que llegan al chasis, a los componentes de la carretilla y al operario.

El sistema de tracción activa, de serie en los modelos con dirección eléctrica, aprovecha la presión hidráulica para aumentar la tracción. Una mayor tracción y un mejor frenado resultan especialmente útiles en rampas pronunciadas o mojadas.

Sistema de frenado e-GEN®

La potencia del motor de tracción de AC (de alto par motor) se utiliza para frenar la carretilla y mantenerla parada, independientemente de que se encuentre en una pendiente, hasta que reciba una orden de desplazamiento.

Con éste sistema se suprime la necesidad de realizar ajustes y se eliminan los puntos de desgaste, desapareciendo con ello el mantenimiento.

Cuando la carretilla se detiene y el operario sale de la plataforma, o desconecta la alimentación, se activa un freno de estacionamiento automático.

Normas de seguridad

Se cumplen todas las normas de seguridad europeas.

Los datos de dimensiones y prestaciones pueden variar a causa de tolerancias de fabricación. Las prestaciones están basadas en un vehículo de tamaño medio y son afectadas por el peso, estado de la carretilla, cómo esté equipada y las condiciones de la zona de trabajo. Los productos Crown y sus especificaciones pueden variar sin previo aviso.