

CROWN

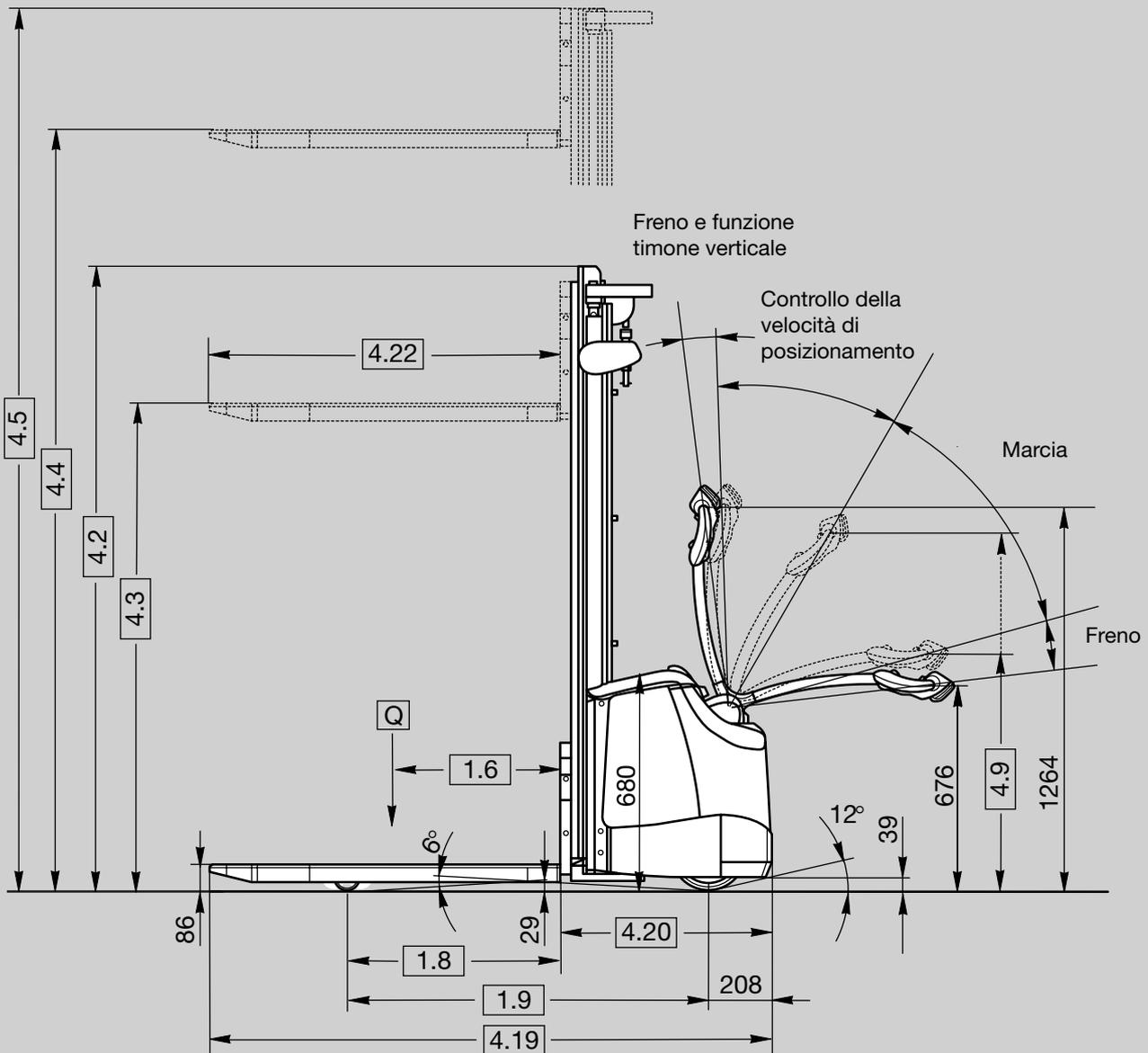
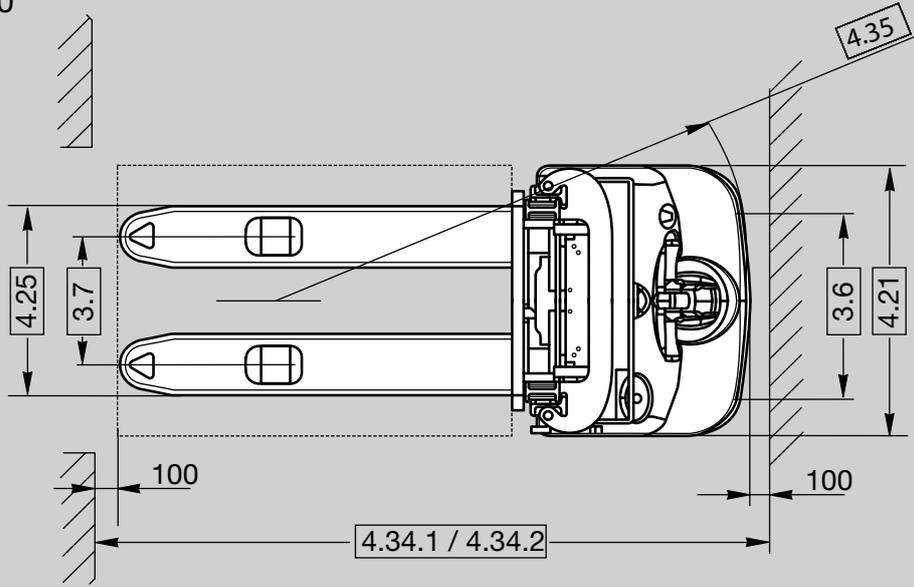
WF 3200
ST 3200
SX 3200
SERIE

Specifiche tecniche

Sollevatore



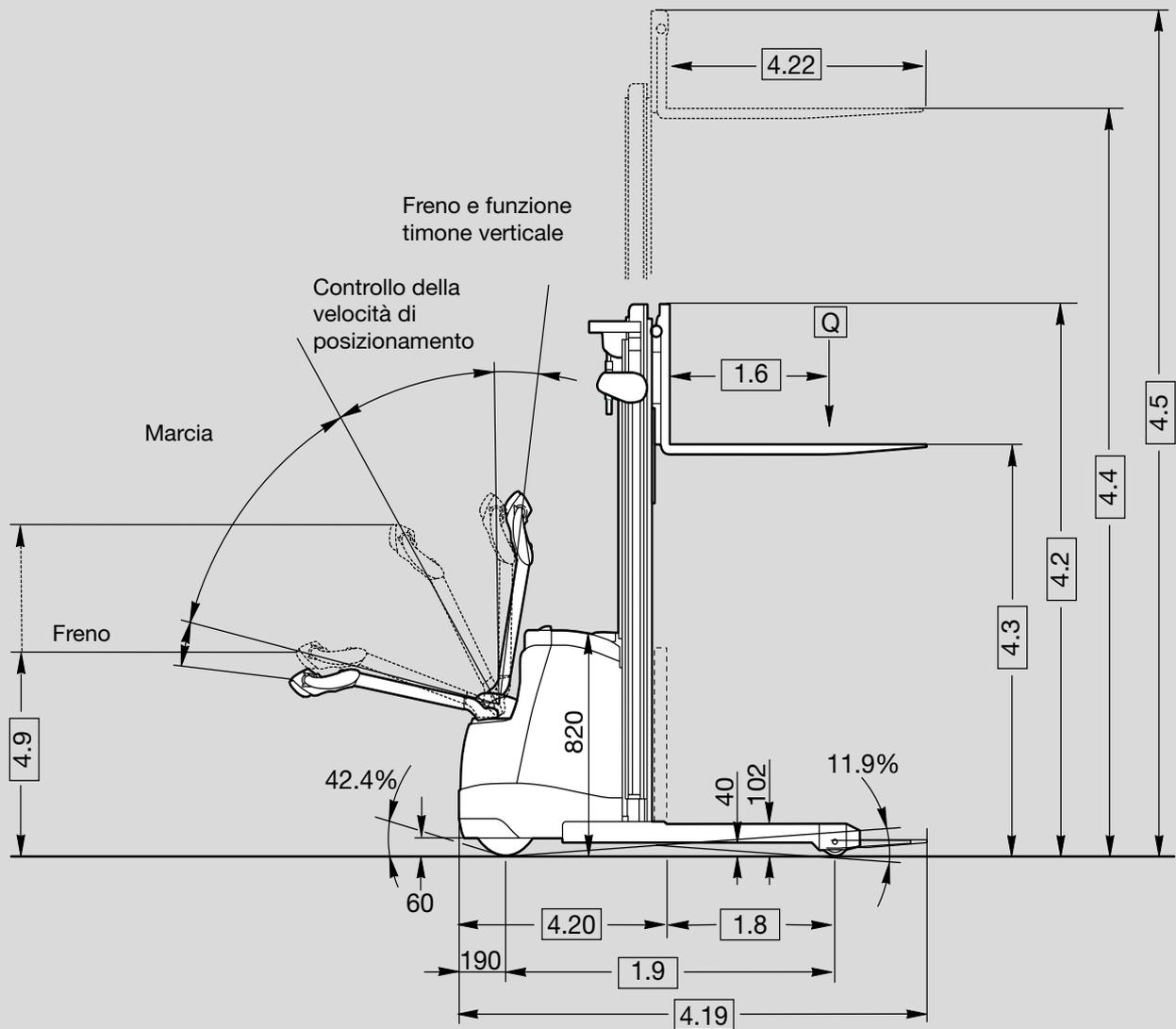
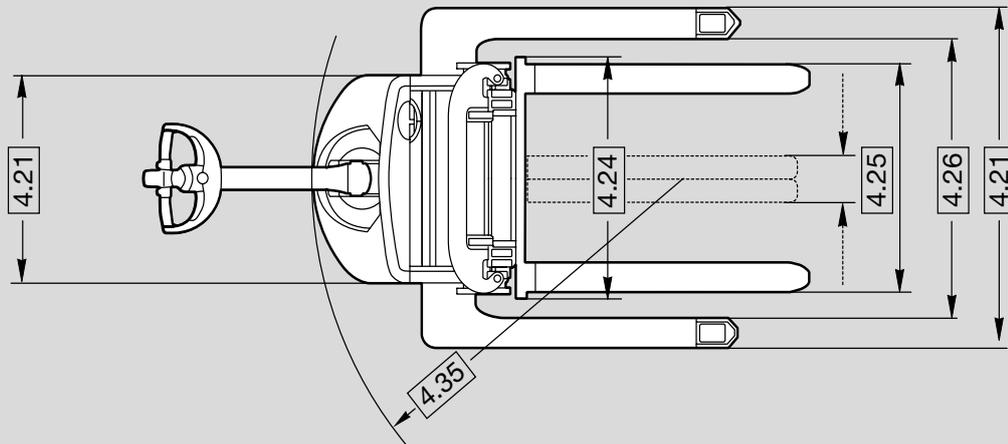
WF 3200



Marca distintiva	1.1	Produttore	Crown Equipment Corporation																			
	1.2	Modello				WF3200-1.0 NT	WF3200-1.0 TL	WF3200-1.0 TF	WF3200-1.2 TL	WF3200-1.2 TF												
	1.3	Alimentatore	elettrica																			
	1.4	Tipo operatore	operatore a terra																			
	1.5	Portata nominale / carico nominale		Q	t	1.0							1.2									
	1.6	Baricentro del carico		c	mm	600																
	1.8	Distanza del carico		x	mm	689																
	1.9	Interasse		y	mm	1182																
	Peso	2.1	Poids de service	sans batterie				vedere tabella 1														
2.2		Carico sull'asse	con carivco (anteriore/posteriore)		80 Ah MF	kg	564/1121	650/1198	659/1195	-	-											
					160 Ah Ind.	kg	-	712/1212	721/1209	-	-											
					180 Ah Ind.	kg	-	732/1216	741/1214	741/1407	751/1404											
2.3			pieno (anteriore/posteriore)		80 Ah MF	kg	494/191	602/246	610/244	-	-											
			160 Ah Ind.	kg	-	664/260	672/258	-	-													
Pneumatici/ruote/telaio	3.1	Pneumatici					Gomma							Vulkollan								
	3.2	Dimensioni del pneumatico	anteriore			mm	Ø 254 x 70							Ø 254 x 85								
	3.3		posteriore			mm	Ø 82 x 104															
	3.4	Ruote supplementari	ruote pivottanti					mm	Ø 140 x 54													
	3.5	Ruote	numero anteriore/posteriore (x = ruote motrici)						1x + 1/2													
	3.6	Battistrada	anteriore		b ₁₀	mm	510															
	3.7		posteriore		b ₁₁	mm	382															
Dimensioni	4.2	Altezza montante ripiegato					h ₁	mm	vedere tabella 1													
	4.3	Alzata libera					h ₂	mm	vedere tabella 1													
	4.4	Altezza di sollevamento					h ₃	mm	vedere tabella 1													
	4.5	Altezza montante esteso					h ₄	mm	vedere tabella 1													
	4.9	Altezza leva di comando	in posizione di marcia min/max				h ₁₄	mm	799 / 1181													
	4.15	Altezza forche					h ₁₃	mm	86													
	4.19	Lunghezza totale					l ₁	mm	1843													
	4.20	Lunghezza del telaio					l ₂	mm	692													
	4.21	Larghezza totale					b ₁	mm	805													
	4.22	Dimensione della forca	DIN ISO 2331		thxvxl	mm	170x60x1150							186x60x1150								
	4.25	Scartamento forche					b ₅	mm	560													
	4.32	Altezza da terra	interasse centrale				m ₂	mm	29													
	4.34.1	Larghezza corridoio	per pallet 1000 x 1200 di traverso				A _{st}	mm	2310													
4.34.2	Larghezza corridoio	per pallet 1000 x 1200 longitudinali				A _{st}	mm	2243														
4.35	Raggio di sterzata					W _a	mm	1401														
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di marcia	con/senza carico					km/h	5.9 / 5.9							5.9 / 5.9						
	5.2	Velocità di abbassamento	con/senza carico					m/s	0.12 / 0.22							0.11 / 0.22						
	5.3	Velocità di abbassamento	con/senza carico					m/s	0.42 / 0.23							0.40 / 0.23						
	5.7	Pendenza max superabile	con/senza carico 30 min.					%	4.9 / 9.1							4.4 / 8.7						
	5.8	Max Pendenza max superabile	con/senza carico 5 min.					%	8.4 / 15.7							9.5 / 19.4						
	5.10	Freno di servizio	elettrico																			
Motore elettrico	6.1	Motore di trazione	potenza per 60 min.					kW	1.5							1.5						
	6.2	Motore pompa	2.2																			
	6.3	Batteria	DIN 43535 a „L“		lxwxh	mm	111 / 210 x 784 x 537															
	6.4	Tensione	capacità nominale batteria K5					V/Ah	2x12 / 80							24 / 180						
	6.5	Peso batteria	nominale + 5%					kg	72							172						
8.1	Unità motrice	transistor																				

Tableau 1 Sollevamento		WF3200-1.0												WF3200-1.2									
		NT		TL				TF						TL					TF				
4.2	Altezza montante ripiegato	1970	2400	1750	1970	2170	2400	2650	1750	1970	2170	2400	2650	1750	1970	2170	2400	2650	1750	1970	2170	2400	2650
4.3	Alzata libera	1480	1970	180	180	180	180	180	1250	1470	1670	1910	2160	180	180	180	180	180	1250	1470	1670	1910	2160
4.4	Altezza di sollevamento	1550	2000	2500	2930	3330	3800	4300	2600	3030	3430	3900	4400	2500	2930	3330	3800	4300	2600	3030	3430	3900	4400
4.5	Altezza montante esteso	1970	2400	2896	3326	3726	4196	4696	2996	3426	3826	4296	4796	2896	3326	3726	4196	4696	2996	3426	3826	4296	4796
2.1	Peso servizio	598	619	696	717	736	759	785	702	723	742	765	790	697	718	737	760	784	703	724	743	766	789

ST / SX 3200



Marca distintiva	1.1	Produttore	Crown Equipment Corporation						
	1.2	Modello			ST3200N 1.0	ST3200 1.0	SX3200 1.35	SX3200 1.35	
	1.3	Alimentator	elettrica						
	1.4	Tipo operatore	operatore a terra						
	1.5	Portata nominale / carico nominale	Q	kg	1000			1350	
	1.6	Baricentro del carico	c	mm	600				
	1.8	Distanza di carico	x	mm	621/603			686/666	
	1.9	Interasse	y	mm	1255			1362	
	2.1	Peso servizio	senza batteria		kg	vedere tabella 1			
Pneumatici/ruote/ telaio	3.1	Pneumatici		mm	Caoutchouc			Vulkollan	
	3.2	Dimensioni del pneumatico	anteriore	mm	Ø 254 x 100			Ø 254 x 85	
	3.3		posteriore	mm	Ø 4" x 102				
	3.4	Ruote supplementari	numero anteriore/posteriore (x=motrice)	mm	Ø 90 x 50				
	3.5	Ruote	nombre avant/arrière (x = roues motrices)		1x +2 / 2				
Dimensioni	4.2	Altezza montante ripiegato		h ₁	mm	vedere tabella 1			
	4.3	Alzata libera		h ₂	mm	vedere tabella 1			
	4.4	Altezza di sollevamento		h ₃	mm	vedere tabella 1			
	4.5	Altezza montante esteso		h ₄	mm	vedere tabella 1			
	4.9	Altezza leva di comando	in posizione di marcia min/max	h ₁₄	mm	790 / 1206			
	4.15	Altezza forche	forche abbassate	h ₁₃	mm	51		50	
	4.19	Lunghezza totale		l ₁	mm	vedere tabella 2			
	4.20	Lunghezza del telaio		l ₂	mm	vedere tabella 2			
	4.21	Larghezza totale	davanti	b ₁	mm	712			
			dietro	b ₂	mm	Largh. interna zanche + 152		Largh. interna zanche + 204	
	4.22	Dimensione della forca	DIN ISO 2331	thxwxl	mm	38 x 76 x 1145		38 x 102 x 1150	
	4.25	Scartamento forche	réglable min./max	b ₅	mm	232 - 765		252 - 785	
	4.26	Dimensioni interne zanca		b ₄	mm	865-1165	965-1270	865-1165	965-1270
	4.32	Altezza da terra interasse centrale	Sotte le zanche	m ₂	mm	40			
4.34.1	Larghezza corridoio	per pallet 1000 x 1200 di traverso	A _{st}	mm	vedere tabella 2				
4.34.2	Larghezza corridoio	per pallet 1000 x 1200 longitudinali	A _{st}	mm	vedere tabella 2				
4.35	Raggio di sterzata		W _a	mm	1446		1553		
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di marcia	con/senza carico	km/h	5.9 / 5.9		5.9 / 5.7		
	5.2	Velocità di sollevamento	con/senza carico	m/s	0.12 / 0.20		0.14 / 0.24		
	5.3	Velocità di abbassamento	con/senza carico	m/s	0.22 / 0.22		0.30 / 0.26		
	5.7	Pendenza max superabile	con/senza carico 30 min	%	4.9 / 9.1		4.4 / 8.7		
	5.8	Max Pendenza max superabile	con/senza carico 5 min	%	8.4 / 15.7		9.5 / 19.4		
5.10	Freno di servizio				elettrico				
Motore elettrico	6.1	Motore di trazione	potenza per 60 min	kW	1.5				
	6.2	Motore pompa		kW	2.2		3.0		
	6.3	Batteria	DIN 43535 / A	lxwxh	mm	185 x 649 x 613		230 x 670 x 600	
	6.4	Tensione/capacità nominale batteria K5	per scarica in 5 h		V/Ah	2x12 / 80		4x6 / 200	
	6.5	Peso batteria	nominale + 5%		kg	60		121	
8.1	Unità motrice				transistor				

Tabella 1 Sollevamento			ST 3200 / SX 3200						
			TL				TT		
4.2	Altezza montante ripiegato	mm	1700	1910	2110	2350	2600	1858	1858
4.3	Alzata libera	mm	150						
4.4	Altezza di sollevamento	mm	2400	2820	3220	3700	4200	3900	4250
4.5	Altezza montante esteso	mm	2910	3330	3730	4210	4710	4410	4760
2.1	Peso servizio	ST senza batterie	kg	792	810	828	849	871	847
2.1	Peso servizio	SX senza batterie	kg	955	973	991	1012	1034	1071

Tabella 2 Dimensioni corridoio di lavoro				ST 3200		SX 3200	
				TL	TT	TL	TT
4.19	Lunghezza totale		mm	1975	1993	2017	2037
4.20	Lunghezza del telaio		mm	825	843	867	887
4.34.1	Larghezza corridoio	trasv. 800x1200	mm	2360	2360	2489	2489
		1000x1200	mm	2356	2364	2489	2489
4.34.2	Larghezza corridoio	long. 1200x800	mm	2350	2364	2404	2420
		1200x1000	mm	2411	2425	2470	2485

Impianto elettrico / batterie

Impianto elettrico a 24 volt con capacità nominale della batteria fino a 222 Ah.

Dotazione standard

1. Trazione trifase (CA) esente da manutenzione
2. Il sistema frenante e-GEN® offre la frenatura elettrica a recupero d'energia senza attrito. Il freno meccanico è utilizzato solo come freno di stazionamento.
3. La leva di comando X10® mette a disposizione dell'operatore tutte le funzioni del carrello elevatore
4. Batterie
- WF 1.0 e ST: 80 Ah esenti da manutenzione
- WF 1.2: 180 Ah p.C. trazione
- SX: 200 Ah esenti da manutenzione
5. Connettore batteria DIN 80A Rema
6. Caricabatteria a stato solido da 30 ampere
7. Ruota motrice
- WF 1.0 e ST: Gomma
- WF 1.2 e SX: Vulkollan
8. Ruote di carico (Vulkollan)
9. Ruota stabilizzatrice
10. Blocco in rampa
11. Zanche regolabili (ST e SX)
12. Protezione anticorrosione in policarbonato
13. Vaschetta portaoggetti sopra la batteria
14. Indicatore di scarica della batteria con blocco del sollevamento, contatore incorporato e lettura dei codici di errore
15. Indicatori alle punte della forca
16. Interruttore a chiave
17. Interruttore lepre/tartaruga che prevede due livelli di prestazioni di
18. Sollevamento/abbassamento proporzionale
19. Controllo della velocità di posizionamento
20. Funzione timone verticale

Dotazioni opzionali

1. Ruota motrice
- WF 1.0 e ST: Vulkollan e Supertrac
- WF 1.2 e SX: Gomma e Supertrac
2. Ruote di carico doppie
3. Griglia reggicarico
- WF: 750 x 1200 mm
- ST / SX: 832 x 1200 mm
4. Opzioni batteria esente da manutenzione, industriale a liquido o agli ioni di litio
5. Connettore batteria SBE160 rosso
6. Allestimento cella frigo
7. Circuito idraulico ausiliario con traslatore laterale (SX)
8. Spia lampeggiante
9. Avvisatore acustico di marcia
10. Accessori Work Assist
11. Opzioni lunghezza forche ed estensione forche
12. Vernice speciale
13. Predisposizione per InfoLink®
14. Tastiera
15. Predisposizione per batteria agli ioni di litio

Sistema elettrico

Sistema elettrico a 24 volt con caricabatteria da 30 ampere incorporato. Il caricabatteria di qualità superiore, a stato solido con ventola, è efficiente e duraturo. Offre un'avanzata funzione di memoria che consente la ricarica di mantenimento e può essere impostato per batterie senza manutenzione o industriali. È in dotazione un cavo estraibile.

Area operatore e comandi

Il timone X10®, progettato per l'azionamento simultaneo di tutte le funzioni con una sola mano, migliora l'attività in assetto laterale per una visibilità massima in entrambe le direzioni di marcia. La manopola di marcia avanti/retromarcia, dal design ergonomico, consente precisione di manovrabilità. Le impugnature di comando sono rivestite in uretano per una migliore protezione dal freddo e dalle vibrazioni e sono corredate di pulsanti di segnalazione acustica integrati per una facile attivazione. L'interruttore lepre/tartaruga prevede due livelli di marcia

programmabili in funzione dell'esperienza dell'operatore e dei requisiti dell'applicazione.

Il sollevamento e l'abbassamento proporzionali consentono un posizionamento facile e preciso dei carichi. La tempestività di risposta e le velocità delle funzioni di sollevamento e abbassamento sono progettate per assicurare elevata efficienza in tutte le applicazioni, garantendo un basso livello di rumore.

Controllo della velocità di posizionamento

Quando occorre muoversi in spazi limitati come i corridoi stretti della vendita al dettaglio o all'interno di autocarri e ascensori, l'operatore può spostare il timone dal range di marcia al range di controllo della velocità di posizionamento. In tal modo, la velocità di marcia nella direzione delle forche sarà automaticamente ridotta a 1,5 km/h, senza la necessità di doversi fermare o di ulteriori comandi da parte dell'operatore. Questo garantisce un flusso di lavoro regolare e produttivo evitando, al contempo, interruzioni involontarie.

Marcia con timone verticale

La funzione di marcia con timone verticale compie un ulteriore passo in avanti. Quando è attivato, il carrello elevatore può essere spostato a una velocità massima di 1,5 km/h anche nel range di frenatura superiore tenendo semplicemente premuto l'interruttore di marcia nella direzione desiderata. Riducendo il raggio di sterzata del carrello elevatore, il sistema consente agli operatori di spostare facilmente i pallet riducendo, al contempo, il costo dei danni alle merci.

Sistema frenante e-GEN®

La potenza del motore di trazione CA ad elevata coppia viene utilizzata per arrestare il carrello e mantenerlo fermo anche durante il funzionamento in salita o discesa fino all'attivazione di un comando di marcia. Questo sistema elimina i punti di usura e la necessità di

eseguire regolazioni, garantendo un utilizzo esente da manutenzione per l'intera durata utile del carrello.

Un freno di stazionamento automatico si attiva se il carrello viene arrestato e l'operatore abbandona la piattaforma o se si scollega l'alimentazione elettrica.

Telaio

Tutti i modelli presentano un robusto telaio monoscocca in acciaio saldato, coperto da una garanzia per l'intera durata in servizio. Coperchi di acciaio rimovibili proteggono tutti i componenti critici del sistema. La ridotta altezza d'ingombro dell'unità di alimentazione è stata ottimizzata per ottenere la migliore visibilità sulle estremità delle forche attualmente disponibile sul mercato.

Norme di sicurezza

Conforme alle norme di sicurezza europee. I dati relativi a dimensioni e prestazioni possono variare in considerazione delle tolleranze di fabbricazione. Le prestazioni indicate si basano su un veicolo di medie dimensioni e sono influenzate dal peso, dalle condizioni del carrello, dall'equipaggiamento e dalle condizioni dell'ambiente di utilizzo. I prodotti Crown e le relative specifiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.